Chery S18D Manual de servicio

(Accesorios del cuerpo y Dimensiones)

Después de Departamento de Servicio de Ventas de Chery Automobile
Co., Ltd.

Contenido

Capítulo I La cubierta del motor y equipaje

I. Desmontaje e instalación del motor

1.
2.
3. Desmontaje e instalación de accesorios capó 1
4. La eliminación y ajuste de la Asamblea Bonete 1
5. Remoción de la cubierta del motor
6. La eliminación y Ajuste de la Campana

II. Desmontaje e instalación del tronco

1.
2. La remoción de molduras tapa del maletero
3. Desmontaje e instalación de la cerradura del maletero 3
4. La eliminación de bloqueo de arranque para el equipaje
5. La eliminación de limpiaparabrisas trasero
6. La eliminación de limpiaparabrisas trasero

Capítulo II de la eliminación de partes de la moldura interior 0.8

I. Desmontaje e instalación del asiento

1.
2.
3. Desmontaje e instalación del cinturón de seguridad de los asientos delanteros 8
4. Desmontaje e instalación del cinturón de seguridad de los asientos traseros .....
10

II. Desmontaje e instalación de

1.
2. La eliminación del Frente
3. La eliminación de la parte trasera
4. Instalación

III. Desmontaje e instalación de la consola central 13

1.
2. Eliminación
3. Instalación

IV. Desmontaje e instalación de

1.
2. Eliminación
3. Instalación

Capítulo III La eliminación y el mantenimiento de las puertas del vehículo 17

I. Remoción, Instalación y Mantenimiento de puertas delanteras 17

1.
2.
3. Eliminación
4. Instalación

II. Remoción e instalación de la parte trasera

1.
2.
3. Eliminación
4. Instalación

Capítulo IV de eliminación, instalación y mantenimiento de los parachoques delantero / trasero ..... 26 ...

I. Remoción, Instalación y Mantenimiento de los parachoques delantero 26
1.
2.
3. Eliminación
4. Instalación

II. Traslado, instalación y mantenimiento del parachoques trasero 27
1.
2.
3. Eliminación
4. Instalación

Capítulo V La eliminación y la instalación de las lámparas exteriores 29

I. Preparativos

II.

III. Procedimiento de extracción de

IV. La eliminación de niebla delantera

V. La eliminación de niebla trasera

VI La eliminación de la cola

Ⅶ. La eliminación de la lámpara de licencia

Ⅷ. Instalación y ajuste de

Ⅸ. La instalación de la cola

Capítulo VI Desmontaje e instalación del techo del vehículo 35

I.

II.

III. Desmontaje e instalación de la visera protectora del sol

IV. Desmontaje e instalación de techo

V. Extracción e instalación de la lámpara de techo delantera 36
VI. Desmontaje e instalación de un pilar-

VII. Desmontaje e instalación del panel de pilar B .... 37 ....

VIII. Desmontaje e instalación del pilar C

IX. Desmontaje e instalación del Vehículo

Capítulo VII Desmontaje e instalación del tablero de instrumentos y Crossbeam Tablero de instrumentos 40

I. La eliminación de Instrumento

1. Eliminación
2. Instalación
3. Métodos para el indicador de mantenimiento de Compensación instrumento 45
II. La eliminación de la Cruz del tablero de instrumentos

1. Eliminación
2. Instalación

Capítulo VIII Aire Acondicionado

I. Sistema de

II. La eliminación de evaporador

1.
2. Remoción e instalación de Procedimientos
3. La instalación del evaporador

III. Desmontaje e instalación del Interior del evaporador 50

1. Preparación de
2. Desmontaje e instalación de
3. Desmontaje e instalación del módulo del ventilador Regulación de Velocidad 51
4. Desmontaje e instalación de intercambiador de calentador 51
5. Desmontaje e instalación del mecanismo de la puerta del aire relacionada con el modo 52
6. Desmontaje e instalación del mecanismo de la puerta de mezcla del aire relacionada con 53
7. Desmontaje e instalación de Int. / Ext.Air Puerta del motor y mecanismo relacionado 54
8. Desmontaje e instalación de

CAPÍTULO IX Cuerpo

I. Instrucciones básicas sobre BIW

1. Puerta de vehículos
2. Puerta de Mantenimiento Grupo
3. Contenido principal de Panel de la puerta
4. Métodos básicos para el panel de la puerta

II. Cuerpo de la Asamblea

1. Frente de Izquierda Axonometría
2. Trasero izquierdo Axonometría

III. Dimensión del compartimiento del motor

Capítulo I La cubierta del motor de arranque y equipaje

I. Desmontaje e instalación del capó del motor

1. Preparativos

Herramientas: destornillador plano, destornillador, llave de cruz, y etc

2. Precauciones

2,1. Durante la extracción y la instalación, tenga especial cuidado al aplicar la fuerza adecuada y no abrupta o violento operativo está permitido.

2,2. Durante el desmontaje e instalación en el interior de recorte, tener especial cuidado para evitar que la superficie rascarse.

3. Desmontaje e instalación de accesorios capó

3,1. Procedimiento de desmontaje

3.1.1. Retire el tubo de líquido de limpieza.

3.1.2. Presione hacia abajo el clip de la boquilla de agua bajo
el capó del motor y, a continuación se empuje hacia arriba
mientras se quita la noozle hacia el exterior.

3,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación. Si la boquilla se sustituye, por favor ajustar la boquilla de inyección de agua a la altura adecuada y anchura.

4. La eliminación y ajuste de la Asamblea Bonete

4,1. Desenroscar los tornillos de ajuste de cuatro de la capó del motor, y entonces podrá el capó del motor ser derribados. Y el planteamiento de que el motor la campana se puede ajustar en izquierda-derecha y frente a la parte trasera direcciones por aflojar el ajuste cuatro pernos.

Par de instalación: 25 ± 2N.m

4,2. La instalación de la Asamblea Bonete:

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

5. La eliminación de bloqueo del motor Campana

5,1. Procedimiento de desmontaje

5.1.1. Quite los tres tornillos de bloqueo del motor campana cuerpo con 10 # llave de tubo para eliminar la cerradura capó del motor.

Par de instalación: 7 ± 1N.m

5.1.2. Quite la cubierta del motor del cable de bloqueo el resorte de retorno de la cerradura de capó del motor
montaje y quitar el cable.

5,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

6. La eliminación y el ajuste del cable Campana

6,1. Remoción y ajuste de los procedimientos

6.1.1. Retire la tuerca de plástico detrás de la atracción cubrir en la cabina del conductor.

6.1.2. Tire de la palanca del motor cable de la campana y quitar el cable de la cubierta del motor la ranura de barra de tracción.

6,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

II. Desmontaje e instalación de la tapa del maletero

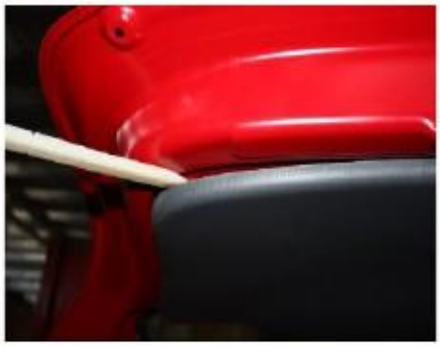
1. Preparativos

Herramientas: destornillador de plástico, llave de tubo, llave de trinquete cruz y etc

Material: pinza de plástico

2. La eliminación de la Junta recorte la tapa del maletero

2,1. Levante la autorización bordo de corte con un plástico destornillador, retire los clips en el secuencia y quitar la tapa del maletero interior cortar bordo.



2.2.Remove los tornillos de fijación de luz de placa bordo de corte con 10 # llave de tubo, retire la placa de la lámpara ajuste bordo.

2,3. Installaiton de la Junta de la tapa del maletero ajuste

Vuelva a colocar los clips dañados y alinear el clip con el agujero de instalación, pulse en ellas para su instalación.

Observación: la fuerza de placa tapping ajuste será adecuada, limpia la superficie del tablero tapizado interior después de la instalación ..

3. Desmontaje e instalación de la cerradura del maletero

3,1. Procedimiento de desmontaje

3.1.1. Retire la barra de tracción de la esclusa superior cuerpo.

3.1.2. Desconecte el conector de bloqueo superior cuerpo.

3.1.3. Quite los tornillos de la parte superior de las esclusas con una llave de carraca cruz.

Par de instalación: 12 ± 1N.m

3.1.4. Quite el bloqueo del maletero.

3,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Precauciones para la instalación: comprobar si el cilindro de la cerradura
tiene la deformación, si la unión remachada está en posición, si el bloqueo de equipaje de la manga de arranque cuerpo está en buena
condición, si la lengüeta de cerradura se puede abrir y cerrar libremente.

4. La eliminación de Cilindro de bloqueo de arranque para el equipaje

4,1. Procedimiento de desmontaje

4.1.1. Desenrosque los dos tornillos de fijación de la cerradura
cilindros con llave de tubo de 10 #.
Par de instalación: 7 ± 1N.m

4.1.2. Empuje el cilindro de la cerradura y retírelo.

Nota: la lavadora cilindro de la cerradura no será throwed de distancia.

4,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Nota: el espacio libre entre el cilindro de la cerradura y puerta de chapa metálica.

5. La eliminación de la boquilla de limpiaparabrisas trasero

5,1. Procedimiento de desmontaje

5.1.1. Quite el perno de fijación de montaje de alta cubierta de la lámpara de freno con una llave de 10 # llave.

5.1.2. Retire la tapa y desconecte el conector, quitar el freno de montaje de alta lámpara.

5.1.3. Retire la boquilla de la manguera de agua a la parte trasera
quitar la boquilla de agua posterior.

5,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Nota: la apertura de inyección de agua debe ser opuesta para eje de dirección del limpiaparabrisas del motor.

6. La remoción de motor del limpiaparabrisas trasero

6,1. Procedimiento de desmontaje

6.1.1. Retire la hoja de limpiaparabrisas trasero y el brazo asiento de presentación.

6.1.2. Utilice una llave de 10 # tubo para aflojar el tuerca por encima del motor, y quitar la parte trasera escobillas limpiaparabrisas.

Par de instalación: 7 ± 1N.m

6.1.3. Tire del conector del motor del limpiaparabrisas, retire tres tornillos de fijación del motor del limpiaparabrisas trasero
con llave de tubo 10 #; quitar el motor asamblea.

Par de instalación: 12 ± 1N.m

6,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las
para su eliminación.

Tenga en cuenta para instalar el asiento del limpiaparabrisas
junta en su lugar
para evitar fugas de agua de parabrisas trasero.

Capítulo II La eliminación de piezas de revestimiento interior

I. Remoción e instalación de cinturones de seguridad

1. Preparativos

Herramientas: destornillador de plástico, llave inglesa, llave de tubo y etc
Piezas: clip disponible, perno de expansión.

2. Precauciones

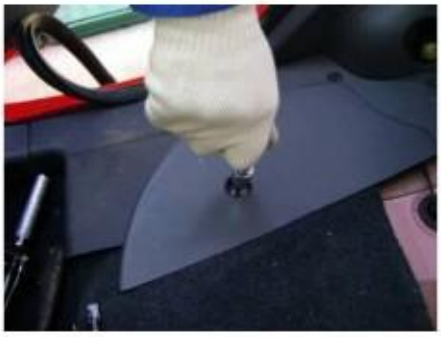
Mantenga los cinturones de seguridad limpios y libres de aceite, y comprobar si los daños.

3. Desmontaje e instalación del cinturón de seguridad de los asientos delanteros

3,1. Retire la tira de la puerta delantera y trasera del tiempo.

3,2. Sacar el plato de presión del umbral de la puerta frontal con destornillador de plástico.

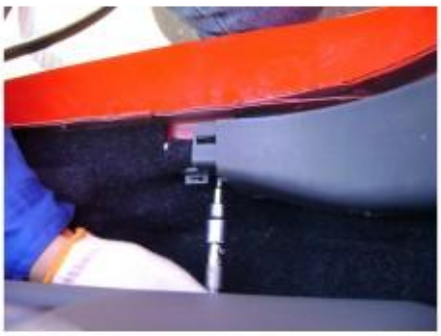
3,3. Quite los tornillos de fijación de umbral de la puerta trasera con
cruzar un destornillador y quitar la parte trasera
umbral de la puerta placa de presión.



3,4. Retire la correa de asiento más bajo perno de sujeción con 17 # llave de tubo.

Par: 50 ± 10N.m

3,5. Retire los dos tornillos de fijación del pilar B menor panel con destornillador de cruz (cada uno por delantero y trasero), retire el pilar B menor panel.



3,6. Retire el panel B pilar superior.

3,7. Retire el cinturón de seguridad con el conjunto retractor 17 # llave de tubo.

Par: 50 ± 10N.m

3,8. Retire la placa de cinturón de seguridad con la cruz de guía destornillador.

3,9. Retire el cinturón de seguridad del perno de fijación superior punto de con el 17 # llave de tubo.
Par: 50 ± 10N.m

3,10. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

Nota:

1. Mantenga el cinturón de seguridad limpios y alejados de aceite, comprobar si hay daños de cinturón de seguridad, la adición de tornillo
   selladora de roscas durante el montaje de perno de fijación del cinturón de seguridad.
2. El panel de los pilares se ajustan firmemente con el cuerpo sin ningún tipo de holgura, y también se adaptan bien con techo y tira de tiempo.
3. La distancia entre el panel de ajuste pilar B inferior y frontal / placa posterior de la presión umbral de la puerta será así
   y menos de 1 mm.

4. Desmontaje e instalación del cinturón de seguridad de los asientos traseros

4,1. Retire el tornillo de fijación del umbral de la puerta trasera con
cruzar un destornillador, retire el umbral de la puerta trasera la placa de presión. (Se refieren a la eliminación y la instalación del cinturón de seguridad de la puerta frontal)

4,2. Quite el perno de cinturón de seguridad con 17 # zócalo llave.

Par: 50 ± 10N.m

4,3. Quite la placa trasera de presión umbral de la puerta con cruzar un destornillador.

4,4. Quite el tornillo de fijación inferior del panel con la cruz destornillador y retire el panel inferior.

4,5. Saque el panel de la columna C superior con plástico destornillador.

4,7. Retire el cinturón de seguridad trasero superior e inferior punto de fijación y el clip de fijación del asiento trasero con el 17 # llave de tubo.
Par: 50 ± 10N.m

4,8. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

Nota:

1. Mantenga el cinturón de seguridad limpios y alejados de aceite, comprobar si hay daños de cinturón de seguridad, la adición de tornillo selladora de roscas durante el montaje de perno de fijación del cinturón de seguridad.
2. El panel de los pilares se ajustan firmemente con el cuerpo sin ningún tipo de holgura, y también se adaptan bien con techo y tira de tiempo.
3. La distancia entre el panel de ajuste pilar C más baja y la placa posterior de la presión umbral de la puerta será uniforme y menos de 1 mm.

II. Desmontaje e instalación de los asientos

1. Preparativos

Herramientas: Llave de dados

2. La eliminación de los asientos delanteros

2,1. Mueva el asiento tirando de la palanca móvil debajo del asiento, después de que los pernos de fijación de salir, utilizar 13 # llave de tubo para extraer el asiento pernos.

Par: 25 ± 3N.m

2,2. Extraiga el conector del asiento y quite el asiento.

3. La eliminación de los asientos traseros

3,1. Levante el cojín del asiento y quite la fijación pernos del cojín del asiento trasero con el n º 14 llave de tubo.

Par: 25 ± 3N.m

3,2. Quitar el cojín después de la eliminación de cuatro tornillos de fijación.

3,3. Abre el maletero y sacar el la alfombra del maletero.

3,4. Quite los tornillos de fijación del respaldo del asiento con llave de tubo 13 # para eliminar la parte trasera respaldo del asiento (dos tornillos en cada lado).

Par: 25 ± 3N.m

4. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Nota: mantener la limpieza del interior del vehículo acabado piezas durante el traslado y la instalación; evitar la cortar partes de cero cuando se mueve la superficie del asiento.

III. Desmontaje e instalación de la consola central

1. Preparativos

Herramientas: destornillador de estrella, destornillador de plástico y etc

2. Procedimiento de desmontaje

2,1. Use un destornillador de plástico para forzar la apertura del panel en el freno de mano.

2,2. Utilice la siguiente destornillador para quitar la parte frontal los tornillos de fijación del montaje de la consola central.

2,3. Utilice la siguiente destornillador para quitar la parte trasera los tornillos de fijación del montaje de la consola central, y el titular de la copa inferior tornillos de fijación.

2,4. Use un destornillador de plástico para forzar la apertura de la mango de palanca de cambios cubierta y gire la palanca de cambios manejar en sentido antihorario para retirarlo.

2,5. Levante la parte trasera de la consola central y tire la parte trasera para quitar la consola central.

3. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

IV. Desmontaje e instalación de alfombras

1. Preparativos

Herramientas: destornillador plano, destornillador de cruz, llave de tubo y etc

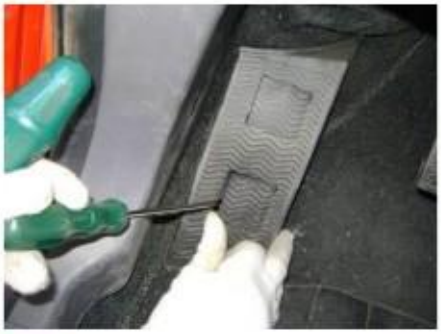
2. Procedimiento de desmontaje

2,1. Quite los asientos. (Consulte la eliminación de asiento)

2,2. Retire la consola central (Consulte el eliminación de la consola central)

2,3. Retire el cinturón de seguridad delantero y trasero umbral de la puerta
panel y el panel superior / inferior del pilar B.
(Consulte la eliminación de cinturón de seguridad)

2,4. Haga palanca en la cubierta de la ranura por la footreast destornillador.

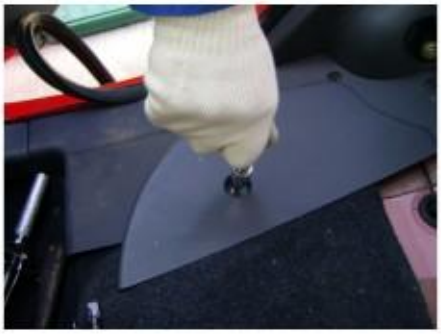


2,5. Eliminar el reposapiés con 10 # llave de tubo.

2,6. Retire el pilar de un panel inferior con la cruz destornillador.

2,7. Retire el cojín del asiento de los asientos traseros (Ver eliminación de los asientos)

Retirar la placa de presión umbral de la puerta trasera con la cruz
destornillador.



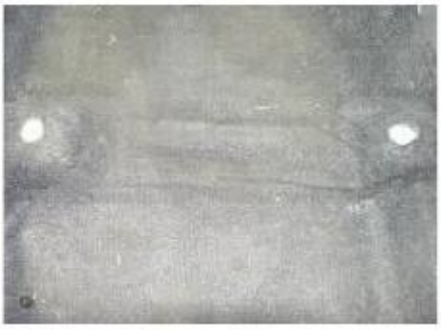
2,8. Retire el clip de la fijación de alfombras y quitar la alfombra.

3. Procedimiento de instalación

Nota: En la instalación, observe la llanura alfombra de bordes interiores y la dirección relacionada con el mazo de cables.

3,1. Colocar la alfombra vehículo dentro del vehículo, y sacar el arnés conectado con el asientos, y luego presione la alfombra del vehículo además de la travesía con fuerza.

3,2. Que los agujeros asiento expuesto.



3,3. Corre la alfombra bajo los pies del pedal y presione con fuerza.

3,4. Corre la parte trasera de la alfombra de acuerdo a la forma del piso del vehículo, exponer el agujeros de montaje de los asientos traseros, y la propagación y presionar la parte trasera de la alfombra de acuerdo con la forma del piso del vehículo.

Capítulo III La eliminación y el mantenimiento de las puertas del vehículo

I. Remoción, Instalación y Mantenimiento de puertas delanteras

1. Preparativos

Herramientas: destornillador plano, destornillador de cruz, destornillador, llave de plástico, pinzas y etc

2. Precauciones

2,1. Uso del aparato necesario para la protección de los trabajadores para prevenir los accidentes.

2,2. Desconectar la batería para evitar daños a equipos eléctricos.

2,3. Para evitar que se dañe de vidrio, preste atención a tomar las medidas correctas durante la extracción y instalación.

3. Procedimiento de desmontaje

3,1. Sacar el bloque triangular puerta interior con destornillador de plástico.

3,2. Desconecte el cable de alimentación de la parte trasera exterior espejo retrovisor.

3,3. Retire la tuerca de fijación de la parte trasera exterior de tres espejo retrovisor con 10 # llave de tubo, quite la parte trasera exterior del espejo retrovisor.

3,4. Haga palanca en la tapa de la ranura de la puerta de la manija interna
con un destornillador de punta plana.

3,5. Retire los cinco tornillos de fijación de la puerta interior panel con destornillador de cruz (dos tornillos en panel de la superficie frontal y tres tornillos en el panel lado de la superficie).

3,6. Saque el protector de la cubierta interior de la puerta apoyabrazos ranura con un destornillador de punta plana.

3,7. Quite los tornillos que fijan la puerta interior reposabrazos con destornillador de cruz.

3,8. Levante el conjunto de la puerta interior con apoyabrazos destornillador de plástico y llevarlo a cabo.

3,9. Tire de la parte exterior trasera de ajuste de espejo interruptor (lado del conductor solamente) y regulador de la ventana
controlar el conector del interruptor.

3,10. Saque el panel interior puerta desde el borde con el destornillador de plástico.

3,11. Retire el cable de manija de la puerta interior.

3,12. Retire los dos tornillos de la puerta de entrada apoyabrazos soporte de fijación con la cruz destornillador.

3.13. Retire la capa protectora contra el agua.

3,14. Conectar la batería y conectar el
Conector del interruptor de regulador de la ventana, baja
el cristal de la ventana en una posición adecuada y quite los dos tornillos que fijan el vidrio.

3,15. Tome el vaso con cuidado.

3.16. Quite los cinco tornillos que fijan la ventana regulador con 10 # zócalo llave.

3.17. Retire el conector de regulador de la ventana y sacar el regulador de cristal de la ventana asamblea.

3.18. Retire los dos tornillos de fijación con el 10 # llave de tubo, quite la puerta de salida manejar.

3.19. Retire los tres tornillos de fijación de la cerradura cilindro con destornillador de cruz, retire el cilindro de la cerradura.

3.20. Retire los dos tornillos que fijan la cerradura cilindro con destornillador de cruz, retire el cilindro de la cerradura.

3.21. Utilice 13 # llave de tubo para extraer el cuatro tornillos de fijación de la articulación, que fijan el
puerta del vehículo, retire la puerta.
Par: 32 ± 3 n.m

4. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

Nota: Los procedimientos de traslado de la puerta delantera derecha se puede referir a los de la puerta delantera izquierda.

II. Remoción e instalación de puertas traseras

1. Preparativos

Herramientas: destornillador plano, destornillador de cruz, llave de tubo y etc

2. Precauciones

2,1. Uso del aparato necesario para la protección de los trabajadores para prevenir los accidentes.
2,2. Desconectar la batería para evitar daños a equipos eléctricos.

2,3. Para evitar que se dañe de vidrio, preste atención a tomar las medidas correctas durante la extracción y instalación.

3. Procedimiento de desmontaje

3,1. Sacar el interior de la puerta trasera manzana triangular con un destornillador de plástico.

3,2. Saque el protector de la cubierta interior de la puerta apoyabrazos ranura con un destornillador plano, exponer el tornillo de fijación.

3,3. Retire el tornillo de fijación de la puerta interior apoyabrazos con la cruz screwdriver.o

3,4. Saque el interruptor regulador de la ventana con destornillador plano, extraiga el conector de la regulador de la ventana y retírela.

3,5. Quite los tornillos de fijación del panel de la puerta de su frontal y lateral con un destornillador cruz.

3,6. Saque el panel interior puerta desde el borde con el destornillador de plástico.

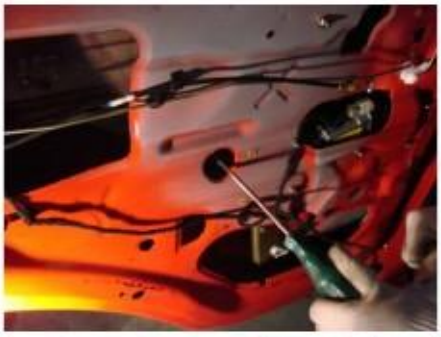
3,7. Retire el cable de manija de la puerta interior.

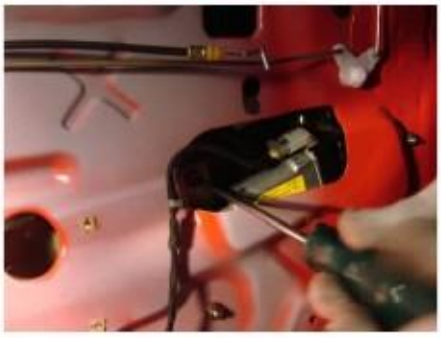
3,8. Retire el soporte de la puerta interior con apoyabrazos cruzar un destornillador.

3,9. Retire la capa protectora contra el agua.

3,10. Retire la puerta exterior de fijación de mango los frutos secos con 10 # llave de tubo, quitar el puerta exterior del mango.

3,11. Conectar la batería y bajar el cristal de la ventana en una posición adecuada (dejar que el tornillos de fijación de vidrio se expone en el dos orificios de instalación como se muestra en la figura) y quite los dos tornillos que fijan la de vidrio con destornillador de cruz, retire el de vidrio con cuidado.





3,12. Quite los cinco tornillos que fijan la ventana regulador con 10 # zócalo llave, quitar el regulador de la ventana.

3.13. Quite los tornillos de fijación de la puerta trasera y bisagra con 10 # llave de tubo, quite el conjunto de la puerta trasera.

Par: 32 ± 3 n.m

4. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Nota: Los procedimientos de traslado de la derecha-trasera puerta puede hacer referencia a las de la puerta posterior izquierda.

Capítulo IV de eliminación, Instalación y Mantenimiento de delantero / trasero Parachoques

I. Remoción, Instalación y Mantenimiento de los parachoques delantero

1. Preparativos

Llave de tubo, destornillador de cruz, destornillador plano, destornillador de plástico.

Partes: los pernos de expansión.

2. Precauciones

2,1. Uso del aparato necesario para la protección de los trabajadores para prevenir los accidentes.

2,2. Trate de evitar que se raye la pintura de la defensa durante la operación de eliminación.

3. Procedimiento de desmontaje

3,1. Abra el capó del motor.

3,2. Quite los tornillos de fijación en la parte superior del frente parachoques con destornillador de cruz.

3,3. Retire el tornillo de fijación inferior del parachoques, con cruzar un destornillador y # 7 llave de tubo.

3,4. Quite los tornillos de fijación que conecta el paragolpes delantero y guardabarros con 7 # zócalo llave.

3,5. Retire el cableado de luz antiniebla izquierda y derecha conectores del cableado, quitar el paragolpes delantero (El parachoques delantero está conectado y fijado con la defensa por clip; no romper el clip durante la eliminación de los parachoques).

3,6. Retire los dos tornillos de fijación de aire superior rejilla de entrada con la cruz destornillador para quitar la rejilla de entrada de aire.

3,7. Use un destornillador de plástico para levantar los bordes de la parrilla inferior de admisión de aire para eliminarlo.

Nota: la rejilla de entrada de aire se puede reemplazar directamente
sin quitar la parte baja del paragolpes.

4. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

II. Traslado, instalación y mantenimiento del parachoques trasero

1. Preparativos

Herramientas: destornillador de cruz, destornillador plano, llave de tubo y etc

Partes: los pernos de expansión

2. Precauciones

2,1. Uso del aparato necesario para la protección de los trabajadores para prevenir los accidentes.

2,2. Trate de evitar que se raye la superficie pintada de la defensa cuando lo retire.

3. Procedimiento de desmontaje

3,1. Abra la tapa del maletero y utilizar una cruz destornillador para aflojar la fijación de cuatro tornillos de la defensa trasera.

3,2. Use un destornillador de estrella para aflojar frente a la tornillos de fijación de la parte inferior del parachoques trasero y el la carrocería del vehículo.

3,3. Utilice una llave de 7 # tubo para aflojar los tornillos conectar el guardabarros y el parachoques.

3,4. Aplicar la fuerza vertical a la superficie de defensa a hacia el exterior para separar el parachoques y guardabarros clips y quitar el parachoques.

Nota: Observe la fuerza aplicada para evitar el daño de clips durante el traslado.

3,5. Retire los conectores del radar inversor y la lámpara antiniebla trasera izquierda y derecha.

Nota: de antelación para evitar el cableado de ser tirado por parachoques al retirar el cableado aprovechar el conector.

3,6. Retire la varilla del parachoques trasero.

(La barra parachoques trasero se fija con timonera por clips, de antelación para evitar el daño de los clips en eliminación de la varilla parachoques trasero)

3,7. Empuje el radar de marcha atrás desde el interior del parachoques hacia fuera para retirar el radar inversa.
Nota: durante el installtion de radar marcha atrás, el pasador de localización del radar de marcha atrás se alineará con el agujero del parachoques localización (como figura de la derecha).

4. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

Capítulo V Desmontaje e instalación de lámparas exteriores

I. Preparativos

Herramientas: llave de tubo, destornillador de cruz, etc

II. Precauciones

2,1. Uso del aparato necesario para la protección de los trabajadores para prevenir los accidentes.

2,2. Trate de evitar rayar la superficie de la pintura del paragolpes cuando lo retire.

2,3. Tenga cuidado de no rayar la superficie de los faros durante la extracción o la colocación de la misma.

III. Procedimiento de desmontaje del faro

3,1. Retire el faro alambrado aprovechar conector.

3,2. Quite los tres tornillos de fijación de los faros el compartimiento del motor transversal de la viga y guardabarros con 10 # llave de tubo y quitar el faro.

3,3. Abra el faro de haz alto blindaje titular de la con la mano.

3,4. Desconecte el conector de alto y bajo viga de soporte de la lámpara.

3,5. Presione hacia abajo el clip de fijación de la bombilla con la mano y
convertir el clip a sacar la alta / baja
haz de la bombilla.

3.8 Retire el arnés wirning posición frontal de la lámpara
conector y quite la luz de posición delantera
bombilla.

3,9. Desenrosque la señal a su vez soporte de la lámpara con la mano
y puede sustituir a la señal de giro bombilla de la lámpara.

IV. La eliminación de luz antiniebla delantera

4,1. Retire el protector de la rueda delantera de barro.

4,2. Quitar el faro antiniebla delantero boltr fijación con cruzar destornillador para quitar la niebla frontal lámpara.

4,3. Presione hacia abajo el clip de fijación de la bombilla con la mano y convertir el clip a sacar la alta / baja haz de la bombilla.

V. Extracción de luz antiniebla trasera

5,1. Desmontar el parachoques trasero (véase la eliminación y la instalación de parachoques trasero para más detalles)

5,2. Retire la luz antiniebla trasera, con tornillos de fijación cruzar un destornillador y quitar la luz antiniebla.

5,3. Gire el soporte de la luz antiniebla trasera en la lucha contra la dirección hacia la derecha para eliminar la niebla trasera lámpara de la bombilla.

VI La eliminación de la lámpara de cola

6,1. Extraiga el deflector en la cola de la bota interior de equipaje
lámpara.

6.2.Remove las tres tuercas de fijación de la lámpara de cola en compartimiento del maletero con 10 $ socket
llave.

6,3. Salga de la lámpara de cola cableado del conector del arnés
y retire el conjunto de las luces traseras.

6,4. Gire el asiento de la bombilla a la izquierda con la mano para
quitar la bombilla.

Ⅶ. La eliminación de la lámpara de licencia

7,1. Use un destornillador de cruz para quitar el
lámpara de licencia de los tornillos de fijación.

7,2. Retire el conector del arnés y quitar la lámpara de licencia.

Ⅷ. Instalación y ajuste de los faros

8,1. Procedimientos de instalación para el faro

Los procedimientos de instalación de proyectores son revertir a aquellos para su eliminación.

8,2. Función de faro

8.2.1. Vista frontal

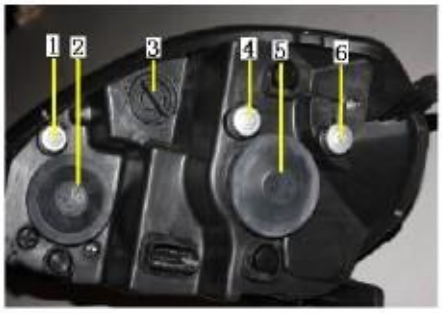
Como se muestra en la figura derecha:

1 Lámpara de luz de cruce

2 Encienda la lámpara

3 Lámpara de luz de carretera y luz de posición

8.2.2. Vista trasera



1 Lámpara de luz de carretera arriba y abajo la tuerca de ajuste

2 Luces altas y bajas de la lámpara y luz de posición cubierta trasera

3 Gire a la titular de la lámpara de la bombilla

4 Luz de cruce izquierda y la derecha la tuerca de ajuste

5 Bajo la lámpara trasera de barra de la cubierta

6 Lámpara de luz de cruce hacia arriba y abajo la tuerca de ajuste

8,3. El ajuste de los faros

8.3.1. Preste atención a la ley y los reglamentos y verificar los siguientes puntos antes de la revisión:

1). La presión de los neumáticos debe cumplir con la norma correspondiente;

2). El vehículo está descargada (con excepción de la llanta de repuesto y herramientas de equipamiento, e incluyen el peso de conducir por sedán);

3). El vehículo debe ser estacionado en el nivel y el camino fácil o el campo;

4). La superficie del espejo acompañado de la luz debe ser fresca de la tierra;

5). La fuente de alimentación debería funcionar normalmente y la bombilla debe ser instalado correctamente.

8.3.2. Inserte una llave hexagonal en el orificio de ajuste correspondiente para ajustar la lámpara.

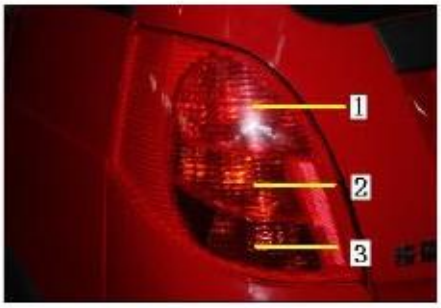
IX. La instalación de la lámpara de cola

9,1. Procedimiento de instalación de la lámpara de cola

Los procedimientos de instalación de la lámpara de la cola son revertir a aquellos para su eliminación.

9,2. Función de la lámpara de cola

9.2.1. Vista frontal



1). Freno de la lámpara / posición de la lámpara (una bombilla tiene dos filamentos)

2). Encienda la lámpara

3). Invierta la lámpara

9.2.2. Vista trasera

Como se muestra en la figura derecha:

1). Invertir soporte de la lámpara

2). Gire soporte de la lámpara

3). Luz de freno / posición del portalámparas

Capítulo VI Desmontaje e instalación del techo del vehículo

I. Preparativos

Herramientas: llave de tubo, destornillador de cruz, destornillador plano, etc

Partes: los pernos de expansión.

II. Precauciones

1. Durante el retiro y la instalación, asegúrese de aplicar la fuerza adecuada y violenta operación no se permitido.
2. Durante la extracción y la instalación de las molduras interiores, asegúrese de proteger los tirms de ser rayado.

III. Desmontaje e instalación de la visera protectora del sol

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Use un destornillador de cruz para quitar el tornillos de la visera para el sol en la izquierda la cabina del conductor y retirar la visera parasol.

1,2. Los procedimientos de traslado de la derecha el sol visera son inverso a las de la eliminación del se marchó.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

IV. Desmontaje e instalación de techo Apoyabrazos

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Abra la tapa del reposabrazos del techo sobre el tornillo co-asiento del conductor con la mano, y luego usar un cruzar un destornillador para aflojar a la izquierda y derecho de los tornillos de fijación.

1,2. Retire el apoyabrazos techo.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

V. Extracción e instalación de la lámpara de techo delantera

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Alinear un destornillador de punta plana con la ranura lo largo del borde de la lámpara de techo para abrirlo.

Nota: No se rasque superficie de la pieza.

1,2. Retire los tres tornillos de fijación de la parte delantera lámpara de techo.

1,3. Desconectar el conector del arnés y quitar el montaje del techo de la lámpara frontal.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

VI. Desmontaje e instalación de un pilar de panel

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Retire la tira de tiempo de la derecha del pilar panel, y luego extraer la izquierda del pilar del panel con un destornillador de punta plana.

1,2. Los procedimientos de eliminación de la izquierda del pilar el panel puede hacer referencia a los procedimientos de extracción de
El derecho de un pilar del panel.

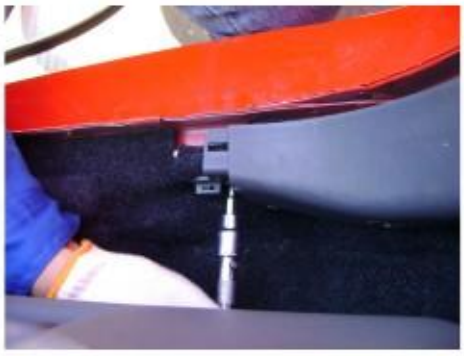
2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

VII. Desmontaje e instalación del panel de pilar B

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Retire el panel inferior del pilar B (Véase Desmontaje e instalación de cinturones de seguridad).



1,2. Use un destornillador de plástico para extraer la B-pilar superior del panel.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

VIII. Desmontaje e instalación del panel de C-pilar

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Utilice una llave de tubo para extraer el cinturón de seguridad
tornillos (consulte Desmontaje y montaje de trasero Asientos y cinturones de seguridad).
Par: 50 ± 10N.m

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

IX. Desmontaje e instalación del techo del vehículo

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Eliminar los parasoles izquierda / derecha y de sus la fijación del asiento. (Consulte Desmontaje y montaje de Visera)

1,2. Retire la lámpara del techo delantero. (Consulte la retiro y la instalación de la lámpara de techo frontal)

1,3. Retire todos los brazos del techo interior. (Véase retiro y la instalación de reposabrazos techo)

1,4. Retire el A / B / C-pilar del panel. (Vea la eliminación y la instalación de A / B / C-Panel de Pilar)

1,5. Use un destornillador para aflojar frente a la clips de vehículos de techo (3 en total).

1,6. Retire las cuatro puertas y puerta trasera burletes.

1.7.Remove el techo del vehículo.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Capítulo VII Desmontaje e instalación del tablero de instrumentos y Tablero de instrumentos de Crossbeam

I. La eliminación de panel de instrumentos

Herramientas: llave de tubo, destornillador de cruz, destornillador plano, etc

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Retire la consola central. (Vea la eliminación y la instalación de la consola central).

1,2. Retire los tres tornillos de fijación de instrumentos panel con destornillador de cruz, retire la parte superior la cubierta de panel de instrumentos.

1,3. Afloje los cinco tornillos en la parte inferior de la cubierta panel de instrumentos con un destornillador cruz.

1,4. Retire la tapa inferior del panel de instrumentos
(Evitar la ruptura de los dos clips en la parte interior)

1,5. Retire los dos tornillos de fijación que conectan el tablero de instrumentos y el cuerpo del panel de instrumentos con
cruzar un destornillador.

1,6. Sacar el cuerpo de tablero con ranuras
destornillador.

1,7. Retire el conector del arnés en el instrumento
panel de la carrocería y retírela.

1,8. Saque el panel de control de ajuste de brillo
cambiar con un destornillador de punta plana.

1,9. Desenrosque la tuerca de fijación de la manecilla de la campana
y retirar el mango y el cable. (Vea el desmontaje e instalación procedimientos de motor campana mango y el cable)

1,10. Saque el protector del panel de control central, con un destornillador de punta plana.

1,11. Salga de la A / C cableado del interruptor de la regulación
y el control central del panel interruptor de arnés.
Nota: durante la instalación, observe el color indicado por el arnés se corresponden con el color del el conector en la parte posterior del interruptor, la instalación incorrecta es
No se admiten.

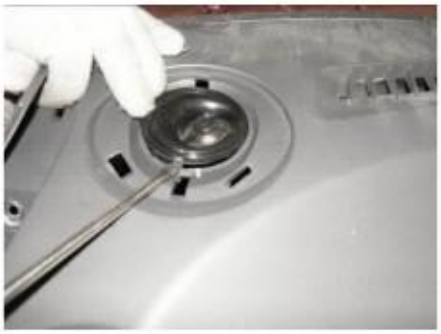
1,12. Retire la fijación tornillo de radio reproductor de casetes.

1,13. Retire el arnés y la antena conector de la radio y reproductor de casetes, quitar el reproductor de cassettes.

1,14. Afloje los dos tornillos, además del nombre coche de caja con 10 # llave de tubo.

1.15. Saque el protector de altavoces con ranura destornillador.

1.16. Retire el cuerpo de altavoz con ranuras destornillador.



1,17. Retire los dos tornillos de pilar-A menor panel con destornillador de cruz, retire el pilar-Un panel inferior.

1,18. Retire el perno de fijación del instrumento panel de la carrocería y la hoja de la bisagra del lado interno metal con 10 # llave de tubo.

1,19. Quitar el panel en dos lados de instrumento del cuerpo del panel.

1.20. Quite los tornillos de fijación a ambos lados de instrumento del cuerpo del panel con la cruz destornillador.

1,21. Retire el perno de fijación entre el cuerpo hoja de metal y el panel de instrumentos cuerpo al lado del altavoz con 10 # zócalo llave.

1.22. Retire el cuerpo del panel de instrumentos.

Nota:

1. Desconecte el negativo de la batería antes de retirar el equipo eléctrico.

2. No espere hasta que todos los tornillos del panel de instrumentos
se retiran antes de quitar las de
Por otro lado, o el panel de instrumentos son
probable que se deforme.

2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

Nota:

①. Haga doble viento canales deben estar de acuerdo con el conector de salida de aire acondicionado y ser instalado adecuadamente sin ningún tipo de fuga de aire, y el canal del panel de instrumentos de aire no debe entrar en conflicto con la
Tablero de instrumentos travesaño, las partes del evaporador y de otro tipo, o el panel de instrumentos y su los accesorios no se instalará correctamente.
②. El panel de instrumentos no deben interferir con el parabrisas delantero o afecte a su instalación y el espacio libre será uniforme.

③. Las holguras entre el panel de instrumentos y ambos lados de la carrocería del vehículo debe ser coherente y cumplir los requisitos para el montaje de los burletes de las puertas.

3. Métodos para el indicador de mantenimiento de Compensación de instrumentos

A continuación se presenta el método de compensación:
①. Introducir la llave en el interruptor de encendido y girar la llave a la posición "ACC";

②. Pulse el botón de ajuste con la mano y mantenerla, a continuación, gire la llave a posición "ON";

③. Pulse el botón de ajuste y mantenerlo durante unos 20 segundos antes de soltar el botón, y luego el indicador de mantenimiento se borrará.

II. La eliminación de Panel de Instrumentos del haz de la Cruz

Herramientas: llave de tubo, destornillador de cruz, destornillador plano, etc

Partes: la correa del arnés

1. Procedimiento de desmontaje

1,1. Retire el conjunto del panel de instrumentos (ver la eliminación de panel de instrumentos)

1,2. Quitar el conector del cableado interior arnés y el arnés del cableado del panel de instrumentos.

1,3. Retire el conector del arnés de cableado de ecus y panel de instrumentos de cables.

1,4. Quitar el conector de panel de instrumentos el mazo de cables y arnés de cableado del motor.

1,5. Retire los conectores de un arnés de cableado / C y el arnés de cableado del techo, remover toda la tierra puntos de arnés de cableado del panel de instrumentos.

1,6. Retire el perno de fijación del regulador de anti-robo con 10 # llave de tubo, y luego retire la conector.

1,7. Retire el perno de fijación en dos extremos de instrumento travesaño panel con 10 # zócalo llave.

Par: 25 ± 2N.m

1,8. Quite las dos tuercas de fijación entre el panel de instrumentos y la dirección transversal de la viga columna con 13 # llave de tubo.

Par: 23 ± 2N.m

1,9. Retire los tres tornillos de fijación de conexión panel de instrumentos, la traviesa superior de la cubierta y carrocería del vehículo con 10 # llave de tubo.

Par: 25 ± 2N.m

1,10. Retire los cuatro tornillos en la fijación inferior puntos de apoyo central en el instrumento Barra transversal del panel con 10 # zócalo llave.

Par: 7 ± 1N.m

1,11. Saque la cruz del panel de instrumentos haz (Preste atención al punto de tierra conectada con el piso).

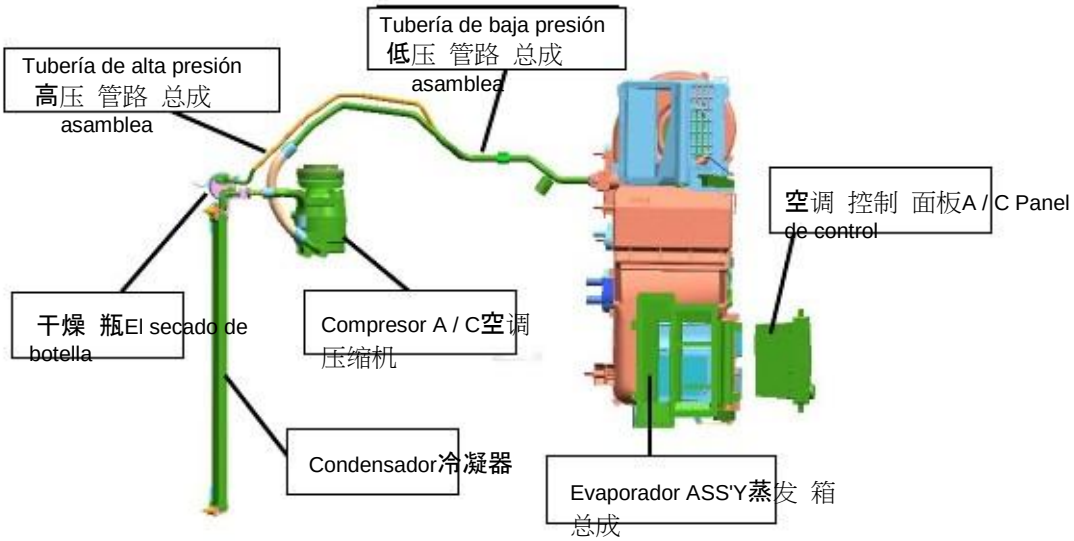
2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Capítulo VIII del Sistema de Aire Acondicionado

I. Sistema de Constitución

De regulación del aire y el sistema de distribución: la mezcla de aire HVAC y distribuidor de parte, dentro / fuera de la circulación
aire de entrada, de salida de aire, filtro de aire del exterior circulación.
Sistema de control: de montaje del panel de control, micro motor, el ventilador, el modo de regulación de velocidad, alta / baja presión
interruptor, un sensor / C de temperatura.
Sistema de calefacción: El tanque calentador de agua, tubería de agua caliente, y el sistema de refrigeración del motor de agua.
Sistema de refrigeración: compresor, condensador, secador de depósito, la válvula de expansión, evaporador y tubería.



II. La eliminación de la Asamblea del evaporador

1. Preparativos

Herramientas: destornillador de cruz, pinzas de sujeción, llave y etc

Auxiliar de material: el refrigerante, anticongelante, esponja tira de goma

2. Remoción e instalación de Procedimientos

2,1. El uso de la máquina refrigerante de reciclaje para reciclar el refrigerante.
Nota:

(1) No toque con el refrigerante en cualquier lugar cerrado o cerca de una llama.

(2) No salpique el refrigerante en los ojos y la piel.

2,2. Retire el conjunto del panel de instrumentos y el travesaño delantero, y desconecte el relacionado conectores eléctricos equipos. (Consulte Desmontaje y montaje de panel de instrumentos)

2,3. Afloje las tuercas de fijación de la baja de alta / presión de la tubería con una llave hexagonal 5 # interno y tire de la tubería de presión alta / baja.

2,4. Quite las dos tuercas del evaporador fijados en hoja de metal con 10 # llave de tubo.

2,5. Usar una pinza de alicates para quitar la entrada / salida tuberías de agua del evaporador y tire de la tuberías.

Nota: El refrigerante, que saldrán de la tubería de agua, prestar atención a reciclar el líquido refrigerante.

2,6. Afloje frente a las 3 tuercas de sujeción que fijan el conjunto del evaporador en la chapa metálica con 10 # llave de tubo (Ver las figuras siguientes para las posiciones detalladas).

2,7. Tomar el conjunto del evaporador fuera del
la cabina del conductor.

3. La instalación de la Asamblea del evaporador

Los procedimientos de instalación son inverso a las de eliminación.

III. Desmontaje e instalación del Interior del evaporador

1. Preparación de las herramientas
de
Cruce destornillador, una llave de ranurado destornillador, spline interior y etc

2. Desmontaje e instalación del ventilador

2,1. Procedimiento de desmontaje

2.1.1. Retire el motor del ventilador y el relé
módulo conector.

2.1.2. Empuje hacia abajo el clip y gire el ventilador
las agujas del reloj para quitarla.

2,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las
para su eliminación.

3. Desmontaje e instalación del módulo del ventilador Regulación de Velocidad

3,1. Procedimiento de desmontaje

3.1.1. Extraiga el módulo de regulación de la velocidad conector.

3.1.2. Use un destornillador de cruz para quitar el los tornillos de fijación en la regulación de la velocidad módulo.

3.1.3. Extraiga el módulo de regulación de velocidad.

3,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las
para su eliminación.

4. Desmontaje e instalación de intercambiador de calentador

4,1. Procedimiento de desmontaje

4.1.1. Desmontar el conjunto del evaporador. (Consulte Desmontaje de la Asamblea del evaporador)

4.1.2. Desmontar el equipo de aire acondicionado. (Véase La eliminación de Panel de Instrumentos del haz de la Cruz)

4.1.3. Retire los dos tornillos en la parte trasera de tubería de agua caliente con el destornillador de cruz.

4.1.4. Retire los dos tornillos en la parte delantera del tubería de agua caliente con el destornillador de cruz.

4.1.5. Arranca la esponja alrededor del agua entrada y tubo de salida y eliminar el calentador del intercambiador.

Nota: el sello esponja alrededor de la carcasa es desechable.

4,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Después de la instalación, el sistema debe ser evacuado, la presión adecuada debe mantenerse y el agente anticongelante debe ser llenado para comprobar si cualquier fuga. Compruebe si el radiador está bloqueado y El aire comprimido puede ser utilizado para limpiarla.

5. Desmontaje e instalación de la puerta de modo atmosférica causada por el Mecanismo de

5,1. Procedimiento de desmontaje

5.1.1. Extraiga el conector de control del motor.

5.1.2. Retire los dos tornillos de fijación en el control del motor con una llave tira interior y eliminar el control del motor.

5,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

6. Desmontaje e instalación del mecanismo de la puerta de mezcla aire Relacionados

6,1. Procedimiento de desmontaje

6.1.1. Saque el aire mezcla de motor de la puerta conector.

6.1.2. Retire la puerta de mezcla con la placa de control llave de estrías interior.

6.1.3. Alinear con la abertura de la ranura en un extremo del controlar el brazo y retire el brazo de control.

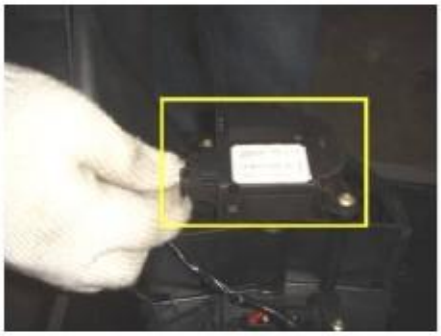
6,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

7. Desmontaje e instalación de Int. / Ext.Air motor de la puerta y mecanismo relacionado

7,1. Procedimiento de desmontaje

7.1.1. Extraiga el conector del motor.



7.1.2. Quite los tornillos de fijación de control motor y retirar el motor.

7,2. Procedimiento de instalación

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

8. Desmontaje e instalación del evaporador

8,1. Procedimiento de desmontaje

8.1.1. Retire el equipo de aire acondicionado (Ver eliminación de equipo de aire acondicionado)

8.1.2. Retire la fijación cinco tornillos en cubierta del evaporador.

8.1.3. Quitar la tapa superior del evaporador.

8.1.4. Saque el núcleo del evaporador.

8,2. La instalación del conjunto del evaporador

Los procedimientos de instalación son inverso a las para su eliminación.

Después de la instalación, el sistema debe ser evacuado, la presión adecuada debe mantenerse y el agente anticongelante debe ser llenado para comprobar si cualquier fuga. Compruebe si el radiador está bloqueado y El aire comprimido puede ser utilizado para limpiarla.

CAPÍTULO IX dimensión corporal

I. Instrucciones básicas sobre mantenimiento BIW

El mantenimiento del vehículo cuerpo debe ser llevado a cabo por los profesionales de acuerdo con los requisitos de la fabricante, y sólo de esta manera las promesas de "libre de oxidación" y "pintura sin defectos" sea eficaz.

1. Sólo adoptar los materiales especificados por el fabricante;
2. Cuando el metal de soldadura fuera de la carrocería del vehículo, hacer capa protectora que se aplica a el lado interior;
3. Cuando la soldadura por puntos, asegúrese de recubrimiento de zinc se utiliza;
4. Antes de sellar herméticamente las partes soldadas, aplicar una capa de relleno de revestimiento en el lado interno y lado exterior;
5. Antes de la protección del chasis con la pintura, aplicar un recubrimiento de protección para proteger el chasis desde el rock golpes;
6. Cuando el recubrimiento se pulveriza, se abren todas las partes en esta posición debe ser asegurada con elementos de fijación;

En algunos casos, el vehículo debe ser colocado sobre una plataforma hoister, para la eliminación de piezas de repuesto pueden afectar la distribución de diversas partes de la carrocería del vehículo.
Antes de la soldadura por puntos, asegúrese de que el conector de la batería esté desconectada, y comprobar si la ventilación es buena lo suficiente antes de la soldadura.
En el mantenimiento de la carrocería del vehículo en un área determinada, tenga cuidado de proteger a otros vehículos en esta área.
Tenga especial cuidado al rociar arena o soldar cerca del depósito de aceite o de sistema de combustible, y el desmonte que si la seguridad no se puede asegurar.

Al realizar el mantenimiento o pintura pulverizada la carrocería del vehículo, adoptar todas las medidas posibles de prevención accidentes.
Al soldar planchas de acero galvanizado, la corriente de soldadura por puntos debe ser elevado en un 30%, y el electrodos deben ser señalado, y la fuerza de sujeción de los electrodos debe aumentarse, y cuando haciendo la soldadura de gas blindado, la corriente de soldadura, debería intensificarse.

No soldar las piezas de aire acondicionado o tratar de soldar las piezas en el vehículo, cuya temperatura se se eleva con rapidez. Cuando la pintura por pulverización el bastidor del vehículo, la temperatura, ya sea en el horno de secado o el precalentamiento del horno no debe ir más allá de 80 ˚ C.
Tomar las siguientes medidas durante la operación de soldadura para evitar el movimiento de la electrónica soldada equipos:

Conecte la puesta a tierra del equipo de soldadura electrónica directamente a las partes soldadas. Y comprobar asegurarse de que no en otras partes o piezas aislantes existe entre el conector del cableado de tierra y terreno de la piezas soldadas;

En primer lugar desmonte la ECU, y evitar que el dispositivo electrónico o circuito entre en contacto con el suelo cableado del conector o alambre de soldadura.

Correcciones:

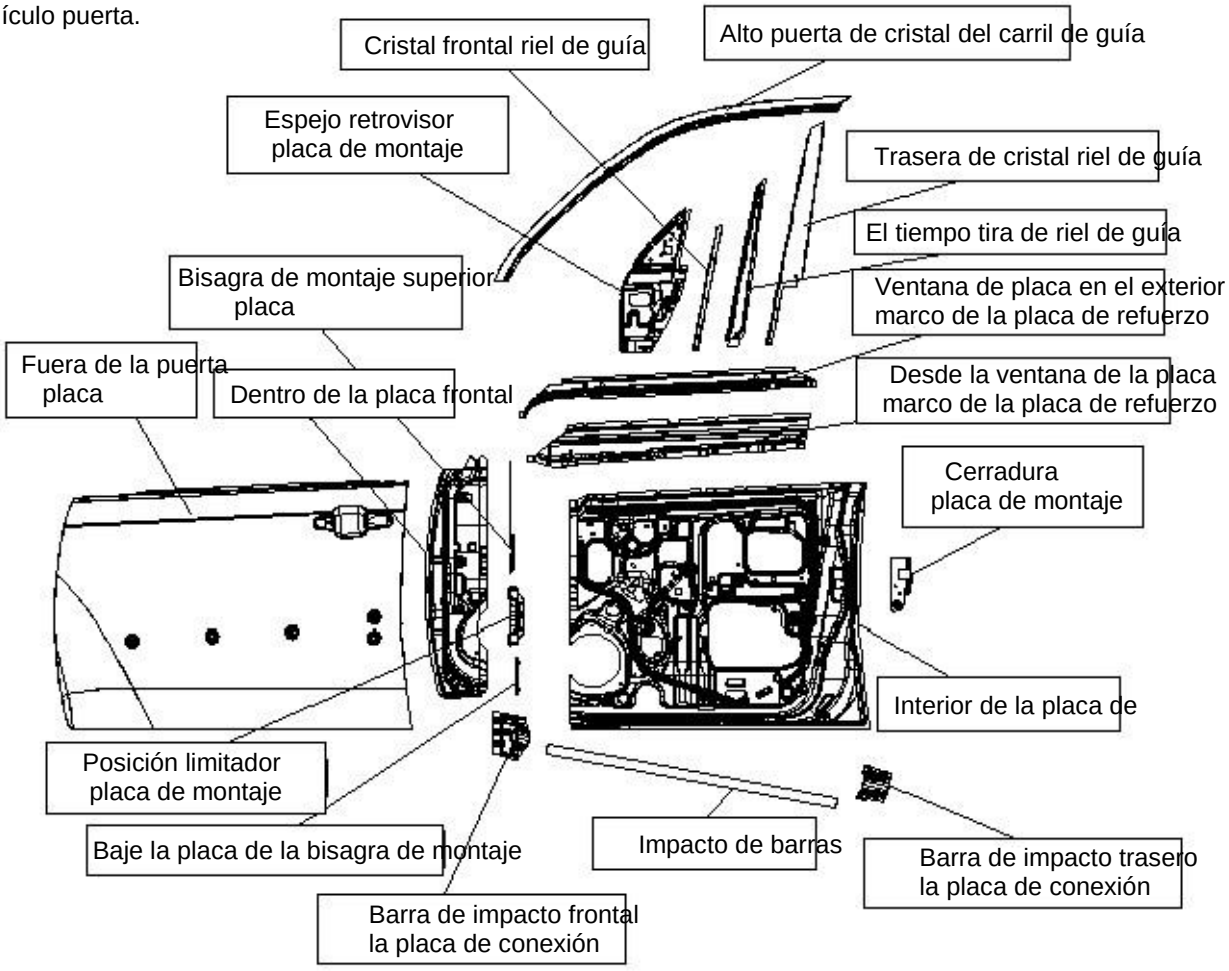
La carrocería del vehículo y el chasis son fabricados fuera de la línea de producción por la baja temperatura temple y fundición a presión en frío. Por lo tanto, cuando las partes metálicas son daño en cualquier accidente, el mismo los procesos deben ser utilizados para recuperar los archivos, y no se permite la calefacción. Si se dañan muy seriamente y no se pueden restaurar, las partes dañadas deben ser eliminados después de la superficie de conexión está corregido.

Los cuerpos de automóviles están compuestos de varios miembros, paneles prensado y otras partes, de las cuales las puertas son las partes más compleja transformados de la carrocería del vehículo. Involucran a los procesos de estampación como parte y soldadura, montaje de piezas de repuesto y las asambleas, para que los ajustes dimensionales y técnicos requisitos son muy estrictas, por lo que las puertas de los coches son difíciles de mantener y son los requisitos de calidad bastante altas, y sólo el personal de servicios a comprender la estructura de las puertas del coche a fondo y son

calificado para las operaciones de mantenimiento.

1. Vehículo estructura de la puerta

En general, las puertas del vehículo consisten en placas exteriores, dentro de las placas, marcos de ventanas, vidrio guías, bisagras, cerraduras y accesorios para ventanas, etc. Las placas de las puertas interiores están equipados con los accesorios, incluyendo el vidrio elevador, cerraduras, etc. Para asegurar el conjunto, algunas partes del interior placas de las puertas tienen que ser fortificada. Para aumentar el nivel de seguridad, las partes interiores de las placas exteriores son normalmente
equipada con barras de impacto. Las placas exteriores y las placas en el interior están conectados por embridado, adhesión,
costura de soldadura y así sucesivamente. Dependiendo de las capacidades diferentes de cojinetes, los platos fuera de la luz debe ser
ya las placas interiores deben tener mayor rigidez y ser capaz de permanecer fuerte impacto.
Los conjuntos de vehículos BIW puertas tienen componentes relativamente menos, y por lo general consisten en el interior placas, placas de vidrio exterior, carriles de guía, placas de refuerzo, marcos de ventanas bloquear placas de montaje, bisagras
placas de refuerzo, asambleas impacto de barras y así sucesivamente; La figura de abajo es un dibujo de la estructura típica de un
vehículo puerta.



2. Panel de la puerta de mantenimiento de procesos

En términos generales, los métodos básicos de mantenimiento para puertas de automóviles y capuchas son los mismos que aquellos para
placa de trabajo ordinario, y los procedimientos siguientes se aplican a ambos:
(1) las pruebas de Primaria. La posición de los paneles de las puertas en relación con otros ensamblados de la carrocería del vehículo
así como las dimensiones de separaciones sus tolerancias deben ser probados

(2) Limpiar las puertas del vehículo. Use agua fresca o detergente para limpiar la suciedad y manchas de grasa en el paneles de las puertas, y dejar que seque completamente para las pruebas.

(3) Mantenimiento de evaluación. Evaluación del alcance y grado de daño a los paneles de puerta probando y decidir los métodos de mantenimiento.

(4) Borrar la pintura vieja. Antes de la limpieza o mantenimiento, deshacerse de la vieja pintura de acuerdo a la actual situación, sobre todo cuando existe la oxidación evidente, grietas o abolladuras; La pintura puede ser librado de, en manual, calefacción, mecánico o químico método (s).

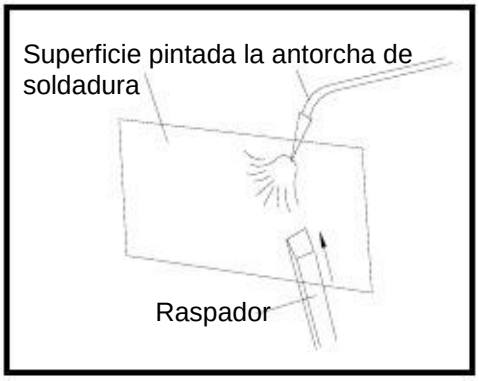


Fig. 3

(5) Las pruebas después de la retirada, incluyendo las mediciones de las dimensiones geométricas entre las diversas piezas de la placa de trabajo, pruebas de daños puntos específicos de las diversas piezas de placa de trabajo, el reconocimiento de tipos de daños, análisis de causas de los daños y las opciones de planes de mantenimiento.

3. Contenido principal de Mantenimiento Panel de la puerta

En términos generales, de las causas de los daños paneles de las puertas están relacionados con los siguientes 4 aspectos: estructura defectos de diseño, defectos de fabricación, la erosión química, y daños físicos. Y la más común causas de los daños se pueden clasificar como los tipos siguientes:

1. Abrasión: Las superficies de las piezas de trabajo de la placa puede ponerse en contacto con cada uno de otros movimientos y relativos voluntad llevará a cabo y causar la fricción de superficie, que dará lugar a la abrasión. Por ejemplo, el largo tiempo fricción entre el orificio de la bisagra y el eje de la bisagra de la puerta del vehículo aumentará su tolerancia puertas de despacho y la causa de los vehículos a disminuir.
2. Erosión: Esto es generalmente debido a la oxidación causada por el depósito de barro y la suciedad, o la roya de la causada por la falta de tratamiento contra la erosión después de la soldadura, o la erosión causada por los productos químicos. Este tipo de daño generalmente ocurre entre las piezas de la placa de trabajo, en las partes superpuestas de soldado por puntos
3. Las grietas o roturas: Las placas de metal pueden desarrollar fatiga bajo estrés repetido interior / exterior, donde la tensión se concentra y la estructura es la más débil, las grietas que provocan e incluso roturas.

4. Abolladuras o arrugas: Dents se desarrollan porque el panel de la puerta se somete a golpes o presión, la dando lugar a deformaciones elásticas o de plástico.

5. Las curvas o giros: Son causadas principalmente por el exceso de cargar el panel de la puerta recibe en uso o el deformación plástica, debido a los golpes.

4. Métodos básicos para el mantenimiento de panel de la puerta

Los métodos básicos de mantenimiento de los tipos de la puerta por encima de los daños del panel incluyen mella reacondicionamiento,
corrección de llama, soldadura, reparación y zurcido, extendiendo las arrugas y así sucesivamente.

4,1. Reacondicionamiento de abolladuras

Por convexo-cóncavas daños en los paneles de las puertas exteriores, si están indirectamente causadas por estructural trozos o reforzadores, los trozos estructurales deben ser corregidos primero, a continuación, se rompe el panel exterior o abolladuras son que debe corregirse. Si los respaldos de los paneles metálicos son accesibles, martillos de mano y planchas de arpillera o planchas en forma de cuchara, bares tommy, puñetazos plana y así sucesivamente se puede utilizar para primaria
reparaciones. Para los paneles de metal cerrados o partes que son difíciles de acceder desde la parte trasera, otras herramientas pueden
ser utilizado para la reparación, tales como martillos de diapositivas y martillos puntiagudos.

Estas son algunas formas comunes de la abolladura de reacondicionamiento:

(1) Reparación de los estudiantes con planchas de arpillera y martillos de mano: la más común la práctica es golpear a los dañados los paneles de metal con planchas arpillera y martillos de mano. Ambos lados de la chapa de metal para ser reparación debe ser accesible para el hierro subyacente de mano y hay dos maneras de utilizar el subyacente de hierro como la pieza de soporte para el martillo de mano:

① Batir con un martillo por encima de la Rion subyacente. Este enfoque es adecuado para la corrección dente más pequeño y menos profundo o se rompe.

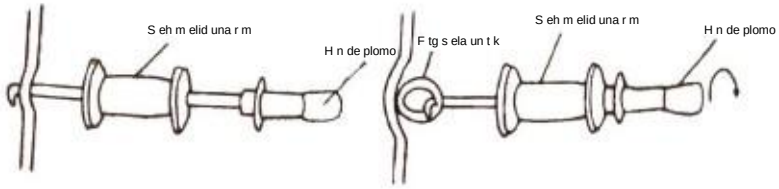
Cuando golpeaba con un martillo por encima de la Rion subyacente, la mano de hierro subyacente debe ser colocado contra la parte posterior de los paneles metálicos y, a continuación batir la parte convexa. La a golpes de martillo de mano puede hacer que el contrato del panel de metal y, finalmente allanar el metal de panel.

② Batir con un martillo de mano de otras partes que de directamente sobre la plancha subyacente. La subcapa de hierro es colocado contra la parte más baja de la mella, a continuación, la parte alta cerca del dente son golpeados con un martillo de mano.

Por lo general, cuando se trata de reparar la abolladura con un martillo de mano y una plancha subyacente, lo convexo
lado es golpeada con el martillo de mano y el lado cóncavo se presiona contra la subcapa
hierro. En primer lugar hacer la corrección del escrito superando a la parte dañada con un martillo de madera, y luego hacer
fino reparar con un martillo de hierro. Por un área más grande de Dent, el hierro subyacente debe ser colocado junto al lugar donde el alumno es más superficial, y el martillo de mano debe vencer a la
las partes más altas. Además, el martillo de madera y la una de hierro se debe utilizar alternativamente de acuerdo con la situación real.

(2) reparar la abolladura con una cuchara de la formación o la barra de tommy. Dar forma a las cucharas y los bares son tommy
herramientas comúnmente utilizadas para el mantenimiento del panel de la puerta, y ellos están de acuerdo con la medida
características de la carrocería del vehículo. Se puede llegar al espacio limitado entre paneles de la puerta para empujar la abolladura. Este método es adecuado para la habitación estrecha entre los paneles de las puertas en las que es inaccesible para el hierro subyacente o el martillo, la cuchara y la formación puede actuar como un hierro subyacente para distribuir el impacto del martillo sobre un área más grande.

(3) Restauración de la abolladura con una abolladura más suave: La abolladura lisa se aplica a la cara interna del metal del panel y se utiliza para las abolladuras que son difícilmente accesible a otras herramientas y se opera generalmente en las dos formas siguientes:



F 0.8 ig F. 9ig

Punción: Perfore un pequeño agujero en la abolladura con un taladro eléctrico a mano, y luego insertar una barra de tracción con rosca
la cabeza o la cabeza en forma de gancho en el agujero. Deslice el martillo deslizante en el metal de tracción del vástago y el impacto de la
manejar en repetidas ocasiones con el fin de levantar la mella poco a poco. Hacer más de uno de los agujeros cuando sea necesario, y
lo mismo, también por soldadura y pulido el punto (s) cuando la abolladura (s) es / son suavizadas.

Electrodo de soldadura: Soldadura una estaca o una junta plana en la abolladura con un especial terreno de soldador, a
dente más suave a tirar de la junta de paridad o apartamento hasta la abolladura se suaviza. Más de un palo o plana
juntas pueden ser soldadas cuando sea necesario de manera que el conjunto abollado área puede ser arrastrado hacia fuera. Por último,
romper la clavija o junta plana, y pulir la cicatriz soldada con un molino de arena. Este método se puede evitar la
los paneles de metal y prevenir la erosión potencial, por lo que es ampliamente utilizado.

4.2 Restauración de las piezas se extendía
Cuando el panel de metal se ve afectada, la zona dentada se extendió. A veces, incluso adecuadas
las operaciones no se puede restaurar, el método de calefacción de contratación se utiliza a veces para lograr el deseado

reparación de efecto.

(1) la posición de calefacción y de intensidad de la llama: El efecto de la corrección de la llama depende de la posición climatizada
y la llama intensidad. Diferentes puntos calientes lograr efectos diferentes, y la posición de calefacción debe ser donde el material se deforma más y el panel de metal es estirar la mayoría, o el parte más externa, que se dobla y se deforman. Diferentes intensidades de llama también dar lugar a diferentes corregir los efectos. La más intensa la llama es, más rápido será el panel metálico y se calienta más el concentra el calor es, a continuación, más fuerte es la capacidad de contratación es. El acero de bajo carbono panel, por ejemplo, se debe calentar hasta que se obtiene cereza roja (600℃ - 800℃).

(2) maneras de calefacción que habitualmente se toman para la corrección de la llama en el mantenimiento de la carrocería del vehículo son las siguientes:

① Calentamiento del punto: El área calentada es una mancha redonda de un diámetro determinado, que normalmente es 15 - 30mm. Uno o más puntos se puede calentar de acuerdo con la situación real deformidad. Cuando más de un lugar se calienta, los puntos están dispuestos en un patrón de ciruela. Y esta manera es a menudo utilizado para la contratación de la zona convexa en el centro del panel.

② Triángulo calentamiento: El área calentada se asemeja a un triángulo, y de esta manera se utiliza a menudo para corrigiendo en forma de tira materiales y deformados bordes del panel.

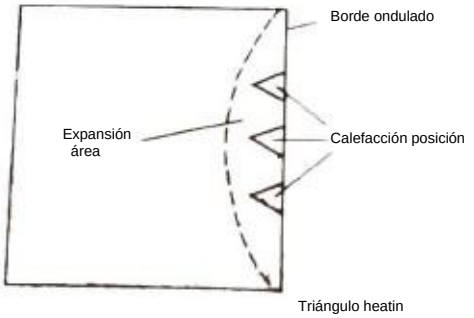


Fig. 11

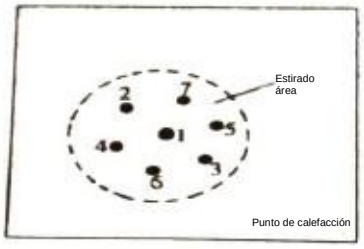


Fig. 1 0

(3) enfriamiento de contratación la siguiente manera: Cuando la llama se retira, formas adecuadas de refrigeración deben ser elegidos
de acuerdo con los grados estiradas de los paneles metálicos. Diferentes formas de refrigeración llevar a cabo diferentes contratación de los efectos:

① Natural de enfriamiento-contratante, o en el aire de enfriamiento natural, que es adecuada para pequeñas áreas de deformidades.

② Refrigeración por agua, o cubriendo la zona caliente con un paño de algodón húmedo para que se enfríe bruscamente. La contracción de la placa metálica enfriada de esta manera es mayor que el de la forma natural enfrió una, pero esto puede hacer que el panel de acero frágil.

③ Refrigeración natural y el martillo, por lo general opera con un martillo de mano y una plancha de arpillera. Durante la operación, anda por la zona caliente rápidamente para aumentar la tensión de compresión y la contracción hasta que la zona se suavizan. El martillo de madera es el preferido y no utilice demasiado fuerte una fuerza, o en el panel de metal puede ser re-estirado.

4,3. Restauración de la Corte y parches

Cuando cualquier parte del panel de la puerta de metal se erosiona o dañados sin posibilidad de reparación, que deben ser retirados y
sustituye con una nueva pieza por soldadura. Los métodos de reparación incluyen la reparación de parches y de corte. Procedimientos para cortar reparación son los siguientes:

(1) Verifique la parte dañada y determinar el área de reparación.

(2) Hacer un modelo de papel de acuerdo a la superficie determinada.

(3) Dibujar líneas en las placas de metal y cortar el material de acuerdo con el modelo de papel, dejando adecuada procesamiento de derechos de emisión.

(4) Seleccionar los métodos adecuados de tratamiento y dar forma a fin de que el parche se adapta muy bien con la parte que
eliminado.
(5) Aplique el parche en la posición prevista y presione con fuerza, trace una línea a lo largo del borde de la parte para ser eliminado y cortar a cabo, utilizando métodos como el gas de corte o ablación de acuerdo con el real situación, y luego alinear el parche con la zona extirpada.

(6) Suelde la costura de soldadura o soldadura de gas de óxido de carbono de protección. Que la soldadura por puntos a un ritmo de 30 -
50mm para arreglarlo y luego soldar de nuevo en un cierto orden después de vencerla sin problemas. Para las costuras que requieren
soldadura de alta resistencia, se debe cara de soldadura se prefiere.
(7) Alisada costura soldada con golpes de martillo plano, liberar la presión de soldadura, y luego darle forma y pulir la costura con una máquina de moler.

4,4. Restauración de piezas arrugadas

Dependiendo de la extensión de la avería de las piezas de la placa de trabajo, las arrugas se dividen en "arrugas" en vivo y las arrugas "muertos". Las "arrugas en vivo" son las pequeñas y pueden ser directamente eliminado al derrotar a los parte convexa con un martillo. Las "arrugas de muertos" se refieren a partes seriamente dañadas. Puesto que las arrugas se doblan y se presiona contra la otra, así que si un martillo la parte más convexa, los arrugas haría
se ponen aún más en serio y más difícil de liberar, de ahí el nombre de "arrugas muertos". El principio de
la corrección de las arrugas es difundir "las arrugas muertos" en primer lugar para que se conviertan "en vivo las arrugas", y luego
"Vivir las arrugas" se convierten en la forma convexa-cóncava, y, finalmente, restaurar las piezas dañadas sólo como a lidiar con convexa-cóncava daños y perjuicios. Los procedimientos de reparación son los siguientes:

(1) En primer lugar el uso de apoyo sorteo método para aplicar una fuerza de corrección en la dirección opuesta a la del impacto en la parte rugosa de la placa de trabajo, y luego se extendió y la facilidad de las arrugas.

(2) Retire la placa de trabajo arrugada y colóquela sobre una plataforma y, a continuación, comenzando con la parte interna de
el área arrugada, levante las arrugas con una herramienta adecuada palanca y el calor "las arrugas muertos", uno por una con un soplete de soldadura, al mismo tiempo. Por último, todos muertos "arrugas" son levantadas y se alivia y convertido en "la arruga en vivo".
(3) Beat y suavizar las arrugas "en vivo" desde el interior hacia el exterior. Las manchas martillado debe ser cerca de la parte más convexa de las arrugas "en vivo". Al mismo tiempo asegurarse de que la plataforma pueda apoyar a todos los rincones batido. Cuando las arrugas en un lado de la placa están casi alisado, convertirlo más para vencer al otro lado hasta que todas las arrugas están completamente hacia fuera.

(4) Medir con un templete, y al mismo tiempo calor y batir la parte convexa-cóncava para restaurar
a su forma original.

(5) Cuando el cuerpo del vehículo está montado, probar con un templete de nuevo y se hace una corrección más fino para alcanzar los requisitos finales.

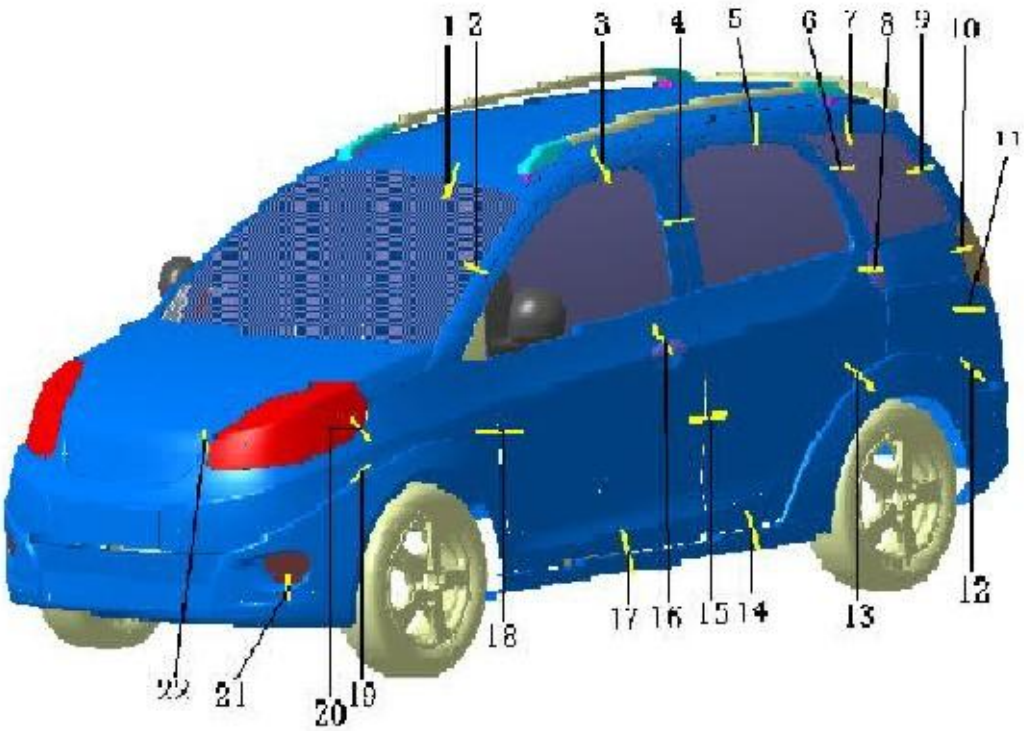
(6) Las arrugas gravemente dañados que no pueden ser restaurados pueden ser extirpados y reparado.

4,5. Soldadura de cuatro puertas y dos covers

Al soldar el panel de la puerta, elegir los métodos adecuados de soldadura: soldadura de gas (oxígeno y acetileno soldadura), la soldadura de CO2 blindado, soldadura por arco, soldadura por resistencia por puntos, soldadura fuerte y así sucesivamente.
Por otra parte, a fin de no reducir la resistencia original y durabilidad del cuerpo del vehículo, trate de adoptar el métodos de soldadura utilizados en la fabricación de los paneles de las puertas y las dimensiones y tipos de todo soldadura
puntos deben ser similares a los utilizados por el fabricante original.
En cuanto a la apariencia y calidad, sin manchas quemadas a través de, puntos de media, las grietas, una gran cantidad de rebabas u otros defectos
debe existir en las piezas soldadas. La superficie soldada debe ser suave y agradable de aspecto, no obvia
torsión o deformación está permitido, y la profundidad de penetración debe ser menor que 1/5 del espesor de la placa.
Plana pala y un martillo de hierro puede ser utilizado para llevar a cabo ensayos no destructivos de las manchas soldadas ' fuerza. Inserte la pala plana entre dos puntos de soldadura para ver si son fáciles de separar, y luego
vencer a la pieza a soldar con un martillo de hierro para restaurarlo. No se permite salpicaduras de soldadura en la soldadura
la costura y la costura superpuesta debe ser de buen aspecto, sin defectos como agujeros de aire o rajaduras. Defectos como la soldadura rebajada, abalorios y la quema a través tampoco están permitidos.

II. Cuerpo Dimensión de la Asamblea

1. Izquierda Dibujo Axonometría Frente



No.	Liquidación posición de	Espacio valor (mm)	Planitud valor (mm)
1	Parabrisas y el techo	7 ± 1	-
2	Parabrisas delantero y el pilar A	5 ± 1	-
3	Frente puerta y el techo	4 ± 1	2 ± 1
4	Frente puerta y la puerta trasera (superior)	$4^{+1}_{-0.5}$	0^{+1}_{0}
5	La puerta trasera y el techo	4 1 ±	2 ± 1
6	Parte trasera del parabrisas y la puerta trasera	$4^{+1}_{-0.5}$	0^{+1}_{0}
7	Parte trasera del parabrisas y el techo	4,5 ± 1	-
8	La puerta trasera fuera de la manija y la puerta trasera	2 -0.50	-
9	Parte trasera del parabrisas y la puerta trasera	4~5.5	-
10	Lámpara de cola y el guardabarros	2 ± 0,5	-
11	Paragolpes trasero y guardabarros (parte superior)	0 +0.50	-0.7-0.3 +0.7
12	Paragolpes trasero y guardabarros (parte inferior)	0 0 +0.5	0,7 ± 0,5
13	Panel de la puerta exterior de asiento y la puerta del despacho	0 0 +0.5	-
14	La puerta trasera y lateral de la pared panel de ajuste	5 -1 +1.5	-
15	Puerta principal y puerta trasera (parte inferior)	4 0 +1	0^{+1}_{0}
16	Manija de la puerta delantera y la puerta	2 +0.50	-
17	Frente puerta y la pared lateral panel de ajuste	5 -1 +1.5	-
18	Frente puerta y guardabarros delantero	4 ± 1	0 +10

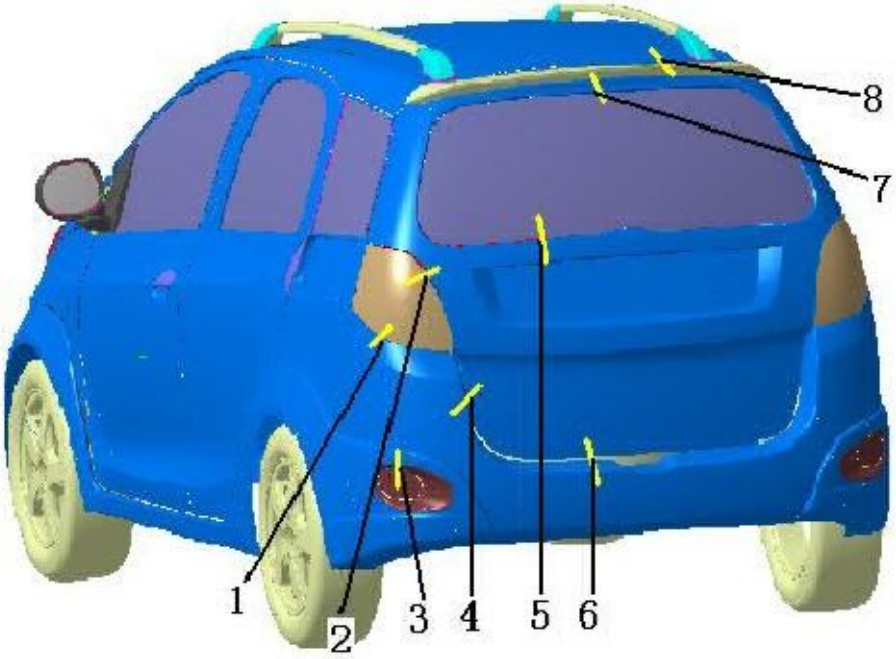
No.	Liquidación posición de	Espacio valor (mm)	Planitud valor (mm)
19	Paragolpes delantero y guardabarros delantero	0 0 +0.5	-
20	Los faros y el guardabarros	3 ± 1	-0.7 +0.5-1.0
21	Luz antiniebla delantera y paragolpes delantero	2 ± 0,5	-
22	Cubierta del motor y el parachoques frontal	3.5 +1-0.5	-

Nota: como para el valor de curvatura, la primera parte es la parte relativamente mayor en la descripción de texto.

Por ejemplo en no.9, el valor de curvatura de la puerta y guardabarros delantero es 4^{+1}_{0} mm.

Esto significa que el guardabarros es más alto que la puerta frontal. La diferencia es 4^{+1}_{0} mm (4~5 mm).

2. Dibujo trasero izquierdo Axonometría



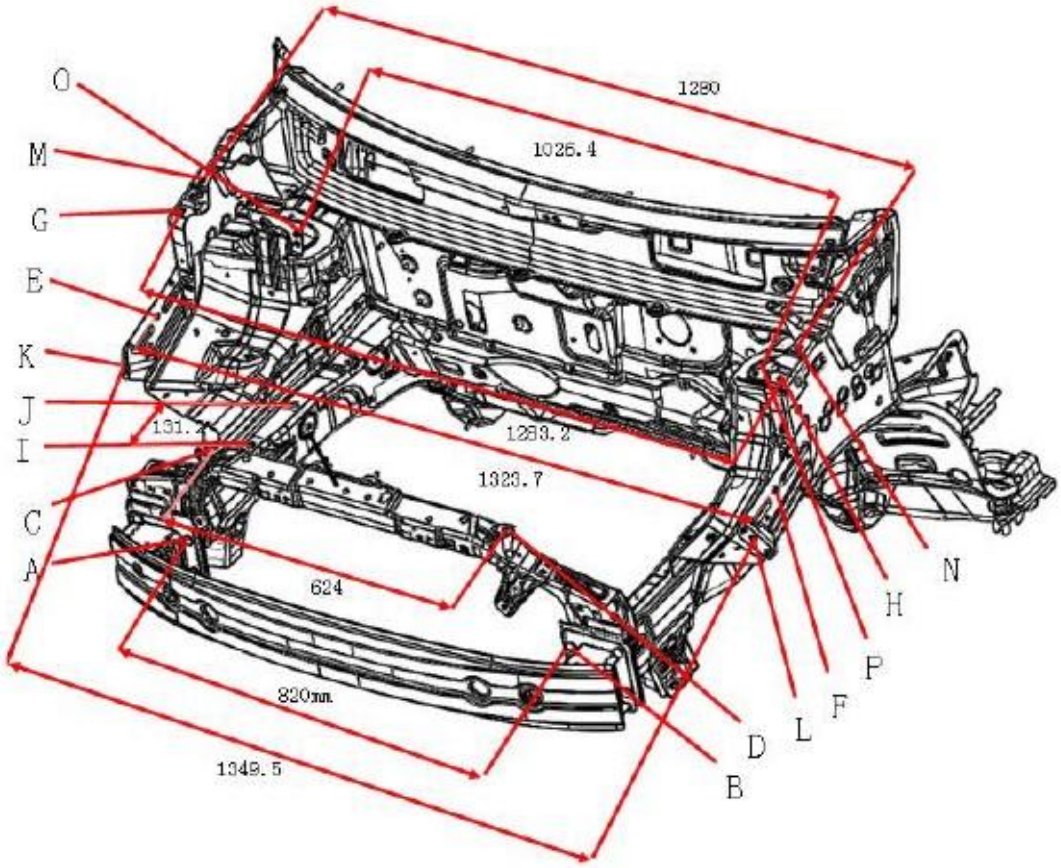
No.	Liquidación posición de	Espacio valor (mm)	Planitud valor (mm)
1	Parachoques trasero y luces traseras	2 ± 1	-
2	La puerta de atrás y la lámpara de la cola	5 ± 0,5	-0.7 +0.5-1.0
3	Luz antiniebla trasera y el parachoques trasero	2 ± 0,5	-
4	Parachoques trasero puerta y trasera (parte superior)	6 ± 1	-
5	El parabrisas trasero y la puerta trasera (parte inferior)	3.5 +1.50	-
6	Parachoques de la puerta de atrás y la parte trasera (parte inferior)	6 ± 1	-
7	El parabrisas trasero y la puerta trasera (parte superior)	3.5 +1.50	-
8	Techo y la puerta trasera	7 +1.5-0.5	1 +1-0

Nota: en valor de curvatura, la primera parte es la parte relativamente mayor en la descripción de texto.

Por ejemplo en el N º 3, el valor de curvatura de la pared lateral y el parachoques trasero es de 0,7 ± 0,5 mm.

Esto significa que la pared lateral es mayor que parachoques trasero. La diferencia es de 0,7 ± 0,5 mm (0,2~1.2mm).

III. Dimensión del compartimiento del motor



No.	Nombre	Distancia Centro de Hoyos (Mm)
A / B	Transversal del parachoques delantero del haz Orificio de instalación de	820
C / D	Los faros orificio de instalación	624
E / F	Los faros orificio de instalación	1323.7
G / H	Los faros orificio de instalación	1283.2
I / J	Soporte motor derecho del orificio de montaje	131,2
K / L	Fender instalación	1349.5
M / N	Fender instalación	1280
O / P	Choque agujero de absorción	1026.4