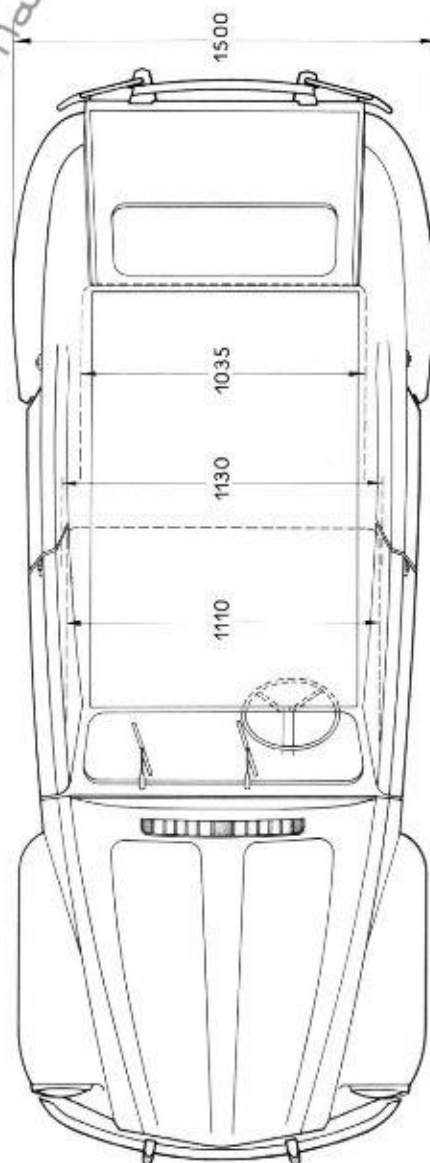
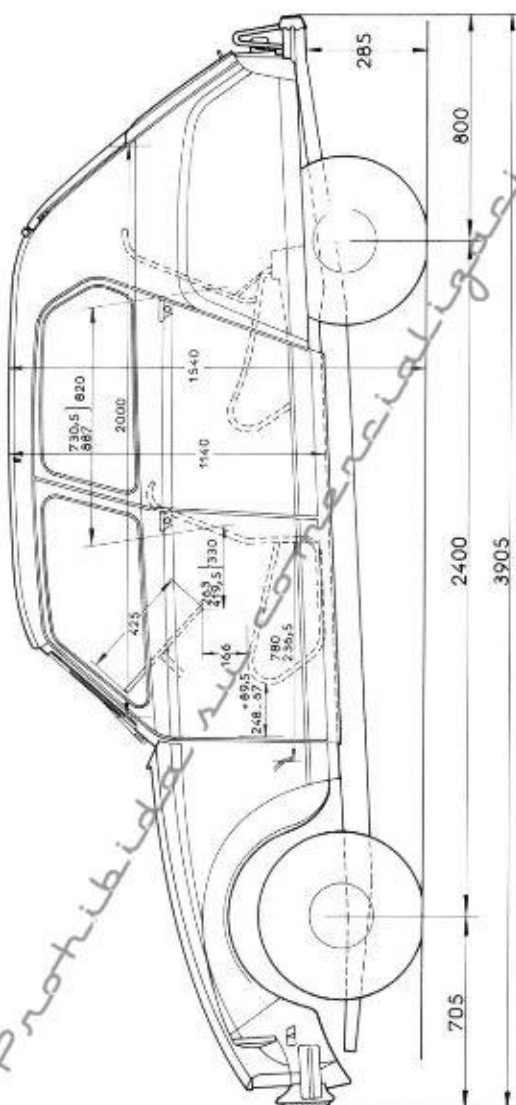
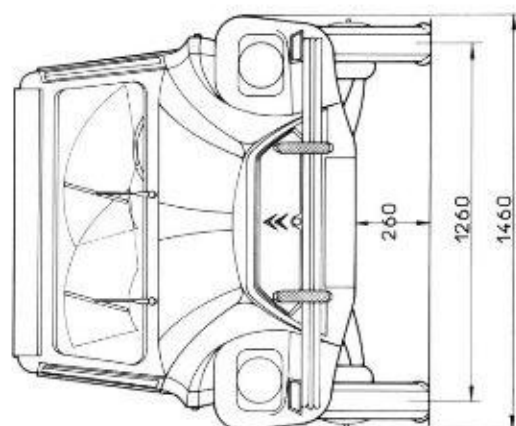
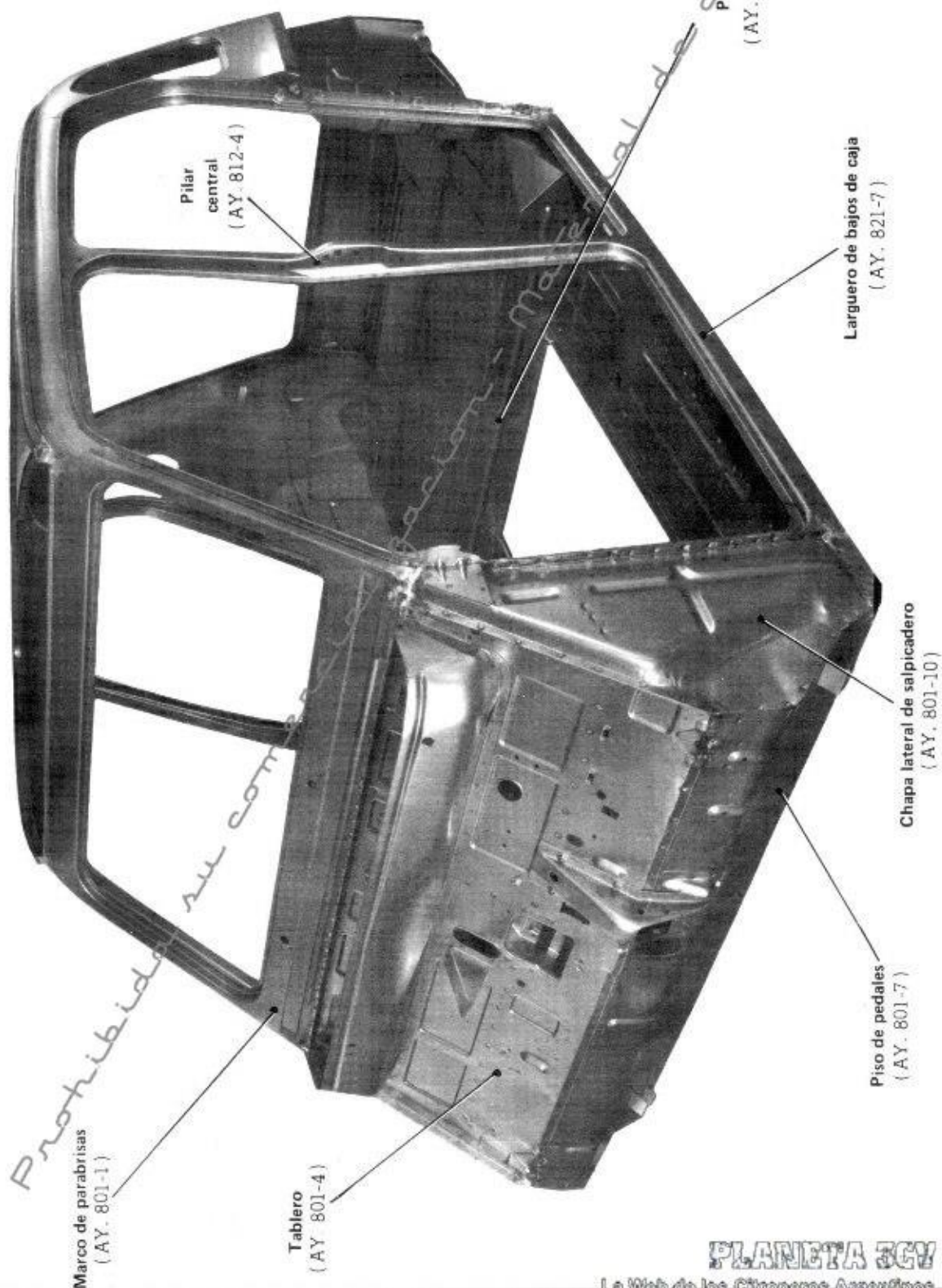


COTAS DE DIMENSIONES EXTERIORES Y DE HABITABILIDAD



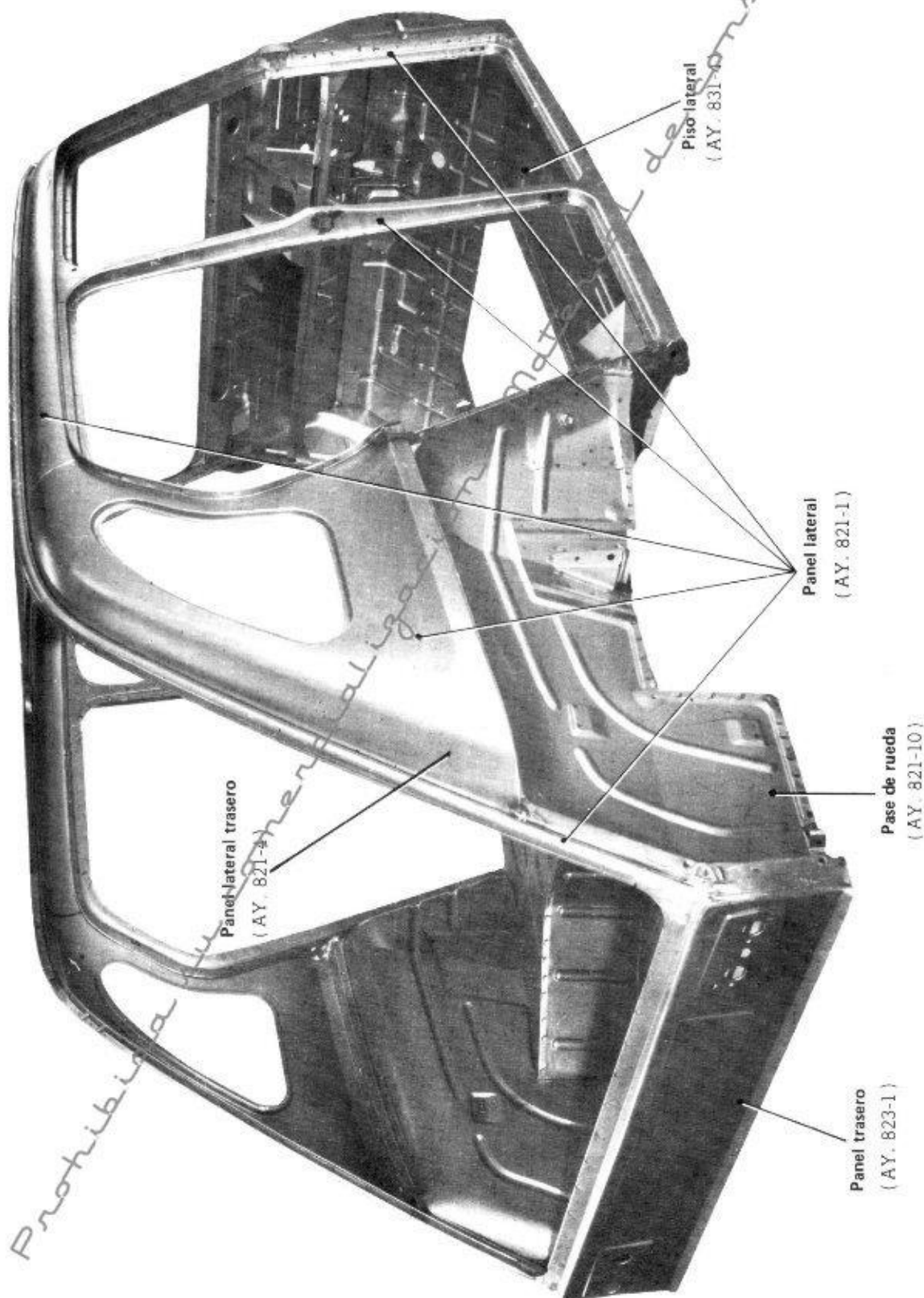
ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DE LA CAJA

76-765



ELEMENTOS CONSTITUTIVOS DE LA CAJA

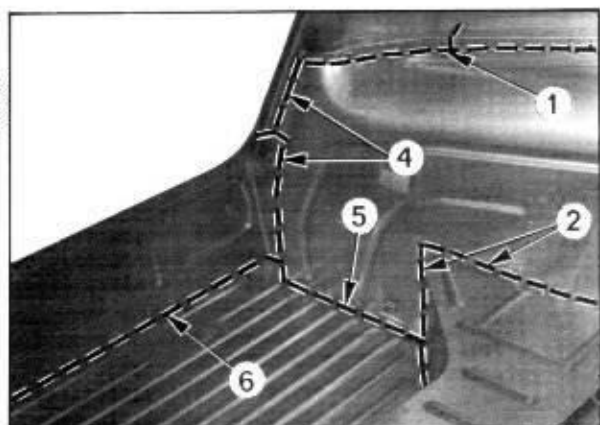
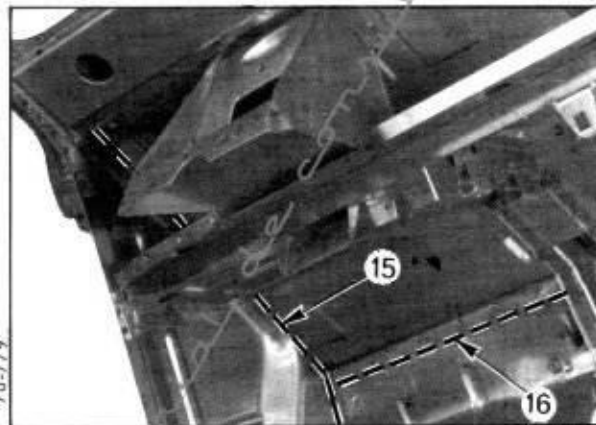
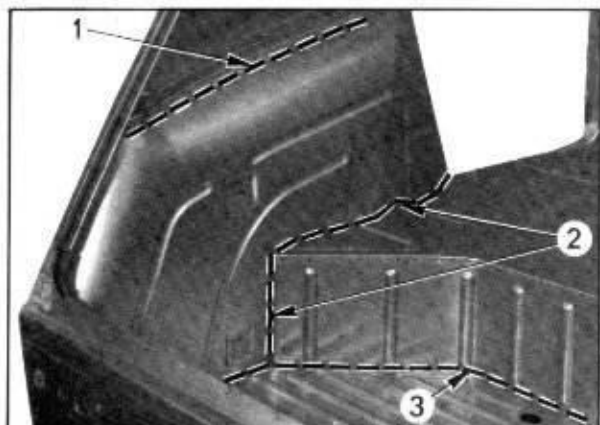
76-760



PLANETA TCM

La Web de los Citroneros Argentinos

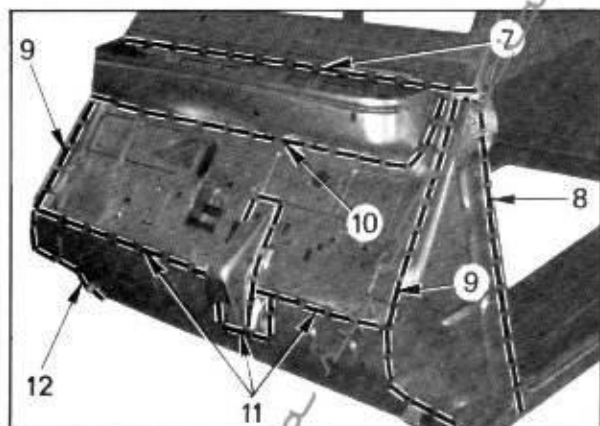
I. ESTANQUEIDAD POR ENMASILLADO



Proceder al enmasillado de las líneas y puntos indicados:

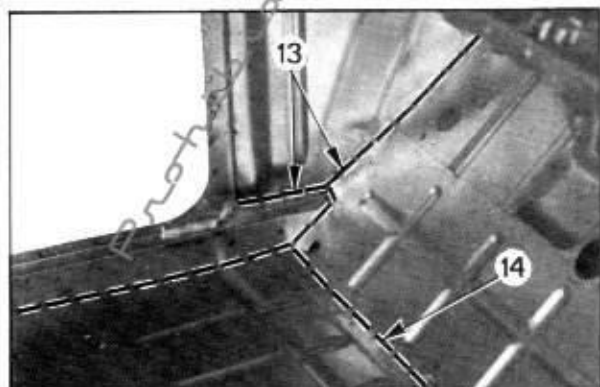
A - UNIDAD TRASERA

- 1 - Unión pase de rueda-panel lateral trasero.
- 2 - Unión pase de rueda-piso.
- 3 - Unión entre chapas del piso.
- 4 - Unión pase de rueda-faldón trasero.
- 5 - Unión piso-pase de rueda.
- 6 - Unión faldón trasero-piso.

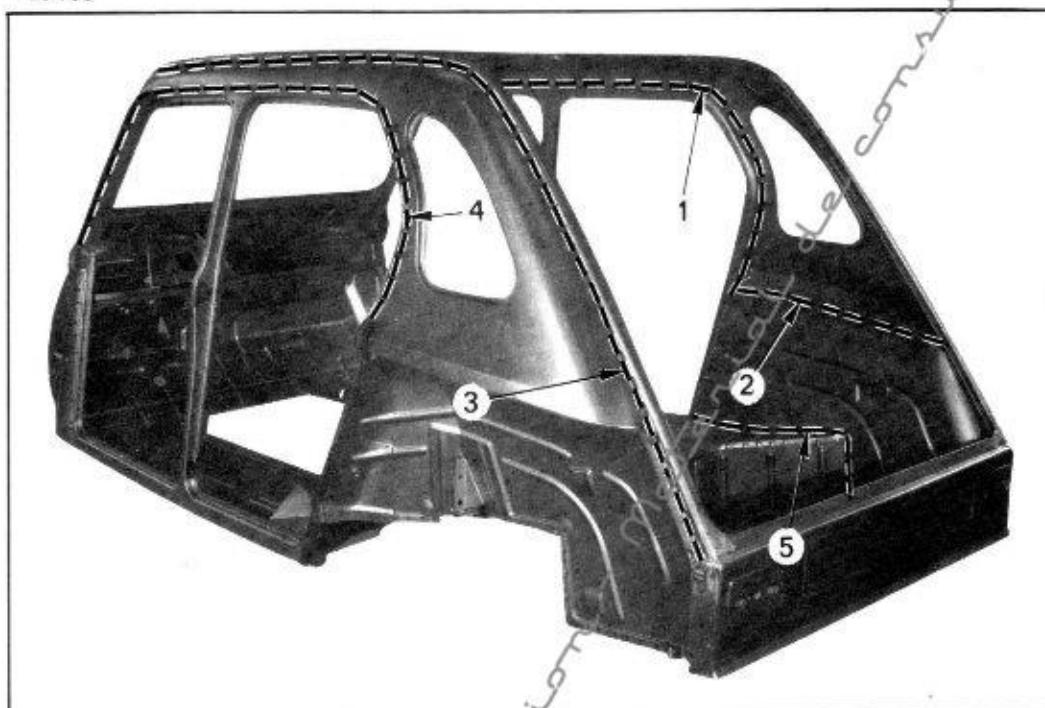


B - UNIDAD DELANTERA

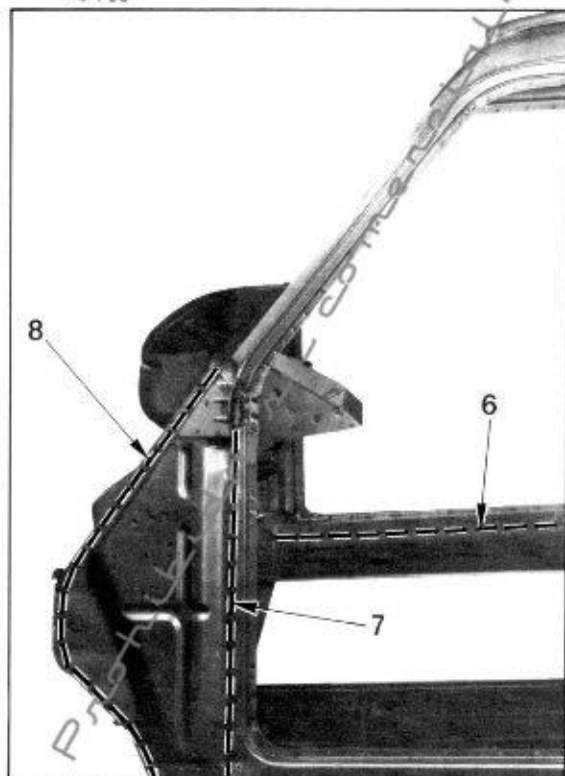
- 7 - Unión tablero-marco de parabrisas.
- 8 - Unión pilar delantero-chapa de salpicadero.
- 9 - Uniones chapas de salpicadero-tablero.
- 10 - Unión entre chapas del tablero.
- 11 - Unión tablero-piso de pedales.
- 12 - Unión chapas de salpicadero-piso de pedales.
- 13 - Uniones piso de pedales-chapas de salpicadero.
- 14 - Uniones piso de pedales-pisos de caja.
- 15 - Uniones interiores chapas de salpicadero-tablero.
- 16 - Unión tablero-piso de pedales.



76-760



76-766

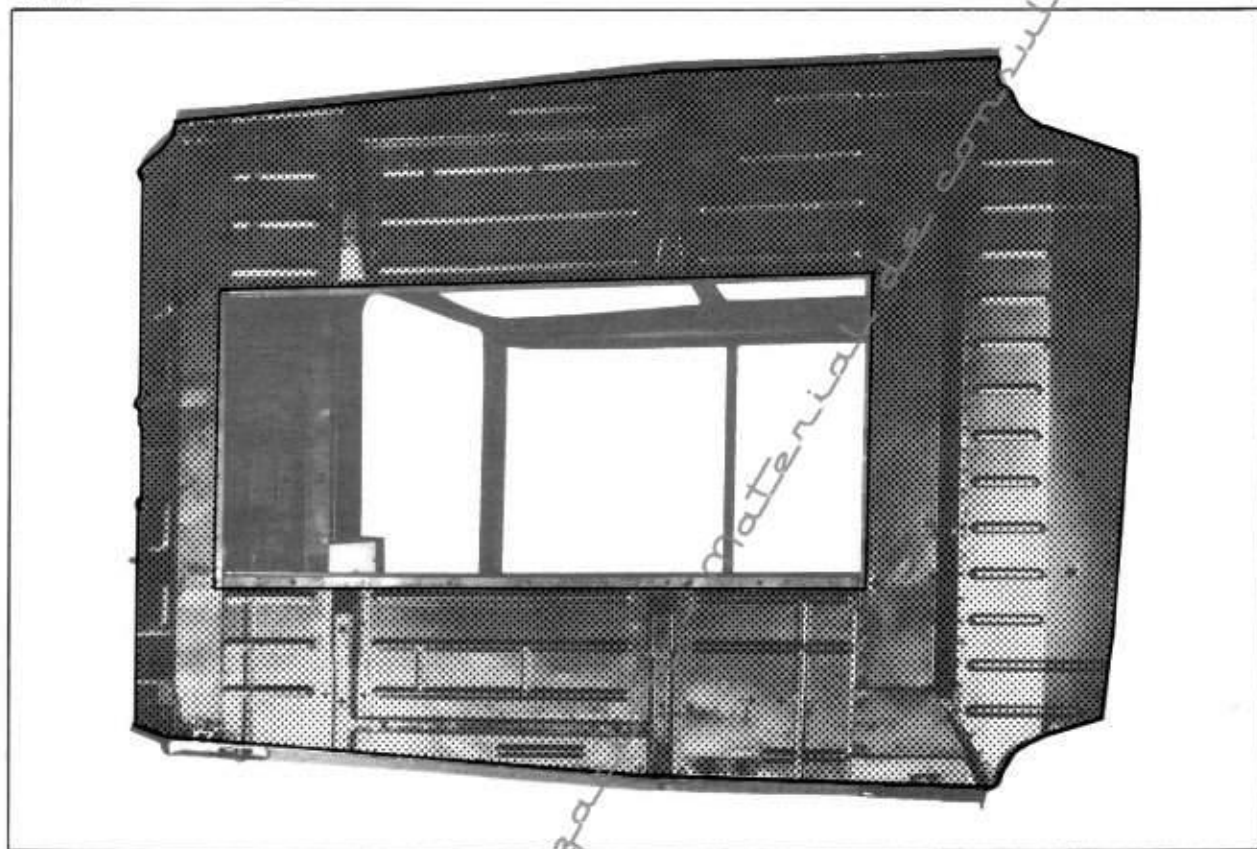


C - PANEL LATERAL

- 1 - Unión entradas de puertas-panel lateral.
- 2 - Unión pase de rueda-panel lateral trasero.
- 3 - Unión larguero de techo-panel lateral.
- 4 - Unión vierteaguas-panel lateral.
- 5 - Unión pase de rueda-piso de maletero.
- 6 - Unión larguero inferior-piso.
- 7 - Unión pilar delantero-chapa de salpicadero.
- 8 - Unión chapa de salpicadero-tablero.

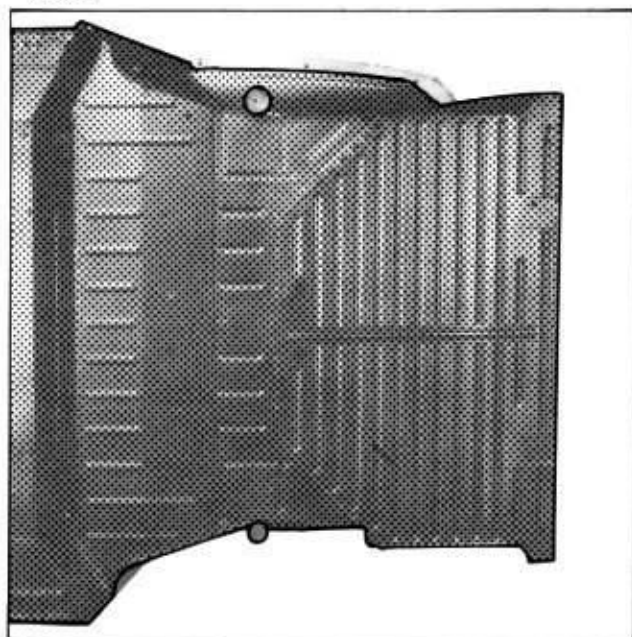
II. PROTECCION DE LOS BAJOS

76-794

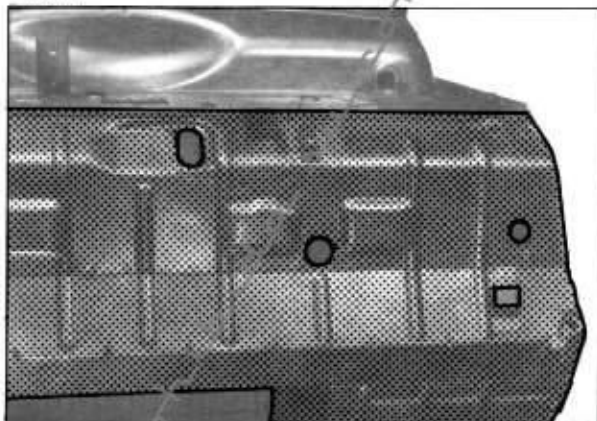


Manual B54.5

76-795



3500-1

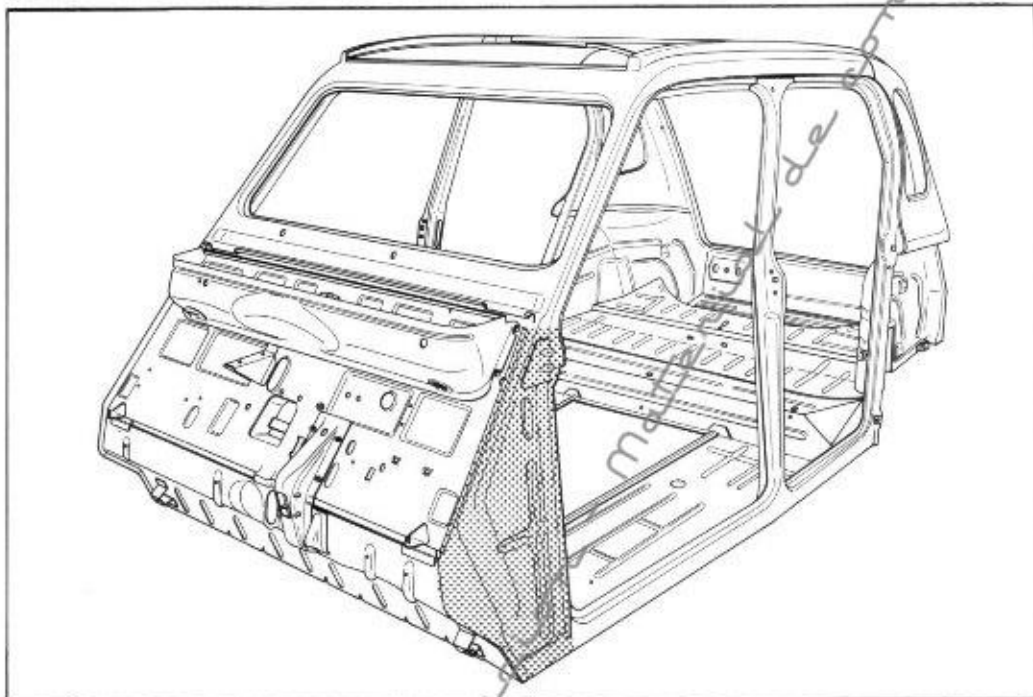
**Revestimiento de insonorización y protector semi-líquido:**

Aplicar el producto protector y de insonorización por todas las zonas sombreadas indicadas en las figuras (bajos de caja, pases de rueda traseros, piso de los pedales).

NOTA: Para esta operación utilizar los productos preconizados.

SUSTITUCION DE UNA CHAPA LATERAL DE SALPICADERO

A. 80-77

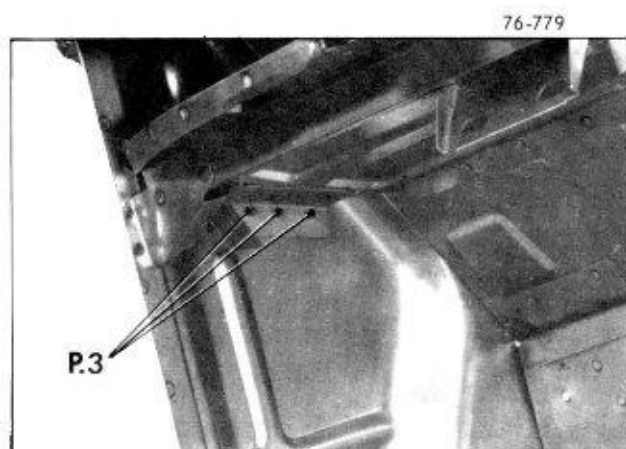
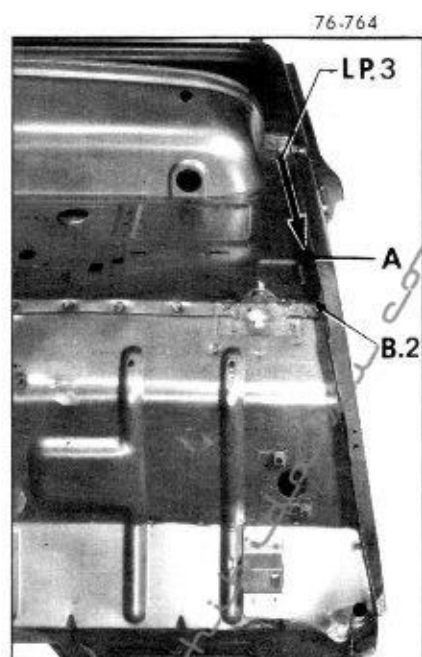
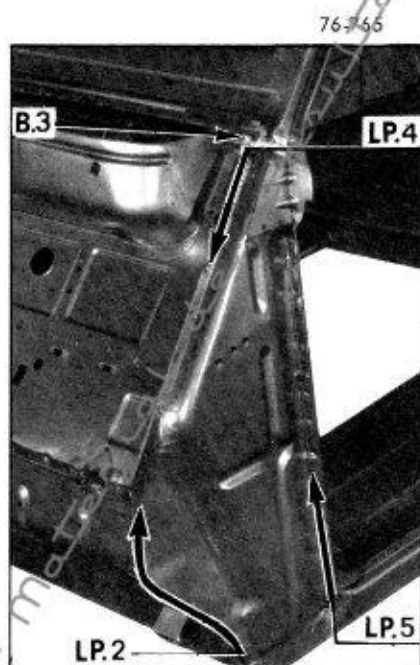
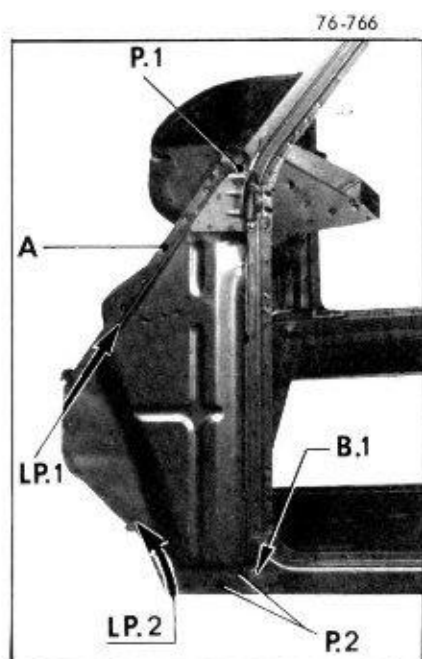


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el tablero de abordó,
 - el capot,
 - la aleta delantera,
 - el lateral de aleta,
 - el paso de rueda delantera,
 - la puerta delantera,
 - el asiento delantero,
 - el guarnecido de la chapa lateral
- (lado afectado)

Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

1. Desmontar el cubre-juntas A de la línea de ensamblado entre el tablero y chapa de salpicadero:

Despegar (perforar la primera chapa) los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.1,
- LP.3.

2. Desmontar la chapa de salpicadero:

- a) Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas o puntos:

- LP.2
- LP.4
- LP.5
- P.1
- P.3

- b) Eliminar, calentando y cepillando, las soldaduras metálicas, según:

- B.1
- B.2
- B.3.

- c) Desmontar la chapa de salpicadero.

PREPARACION

3. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja y elemento nuevo.

MONTAJE

4. Montar la chapa de salpicadero:

Presentar la chapa lateral de salpicadero sobre la caja fijarla con pinzas de sujeción.

5. Proceder al ensamblado de la chapa de salpicadero:

- a) Por soldadura por puntos con pinza según las líneas:

- LP.4,
- LP.2,
- LP.5

y los puntos:

- P.1
- P.3
- P.2

- b) Por soldadura metálica, según:

- B.1
- B.2
- B.3.

6. Montar el cubre-juntas A:

Colocar el cubre-juntas y proceder a su soldadura con pinza según la línea:

- LP.1.

7. Aplanar y esmerilar las soldaduras (si es necesario).

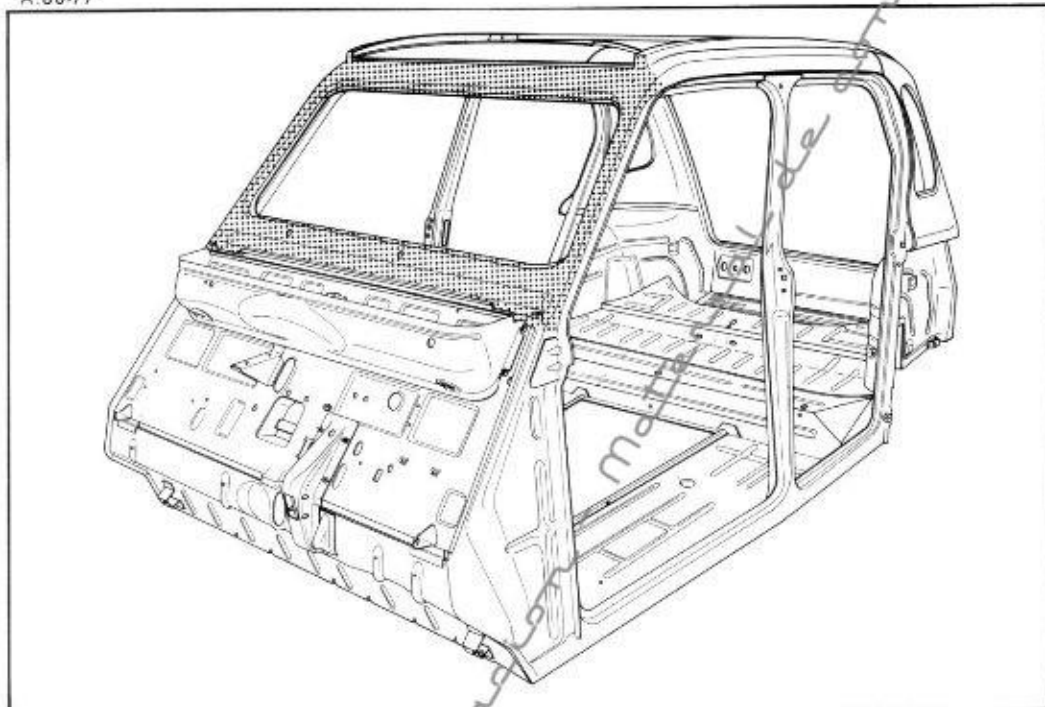
8. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja. (Ver Op. AY. 980-2).

9. Pintar.

10. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN MARCO DE PARABRISAS

A.80-77



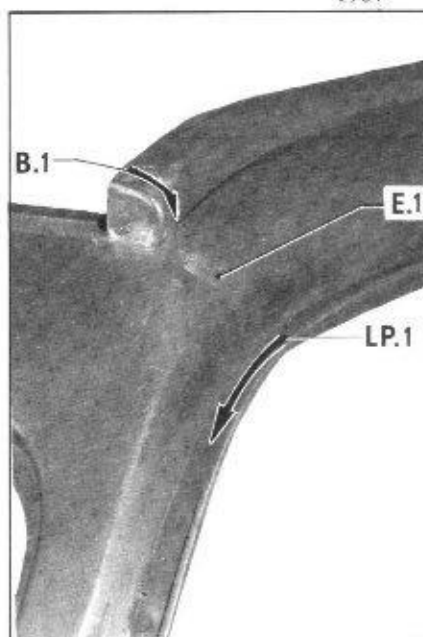
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la capota (parcialmente),
- el parabrisas,
- los limpiaparabrisas,
- el capot motor,
- las puertas delanteras,
- los laterales de aletas,
- los parasoles,
- el retrovisor interior,
- el tablero de abord,
- el motor de limpiaparabrisas,
- los guarnecidos de estanqueidad de puertas,
- los perfiles de vierteaguas.

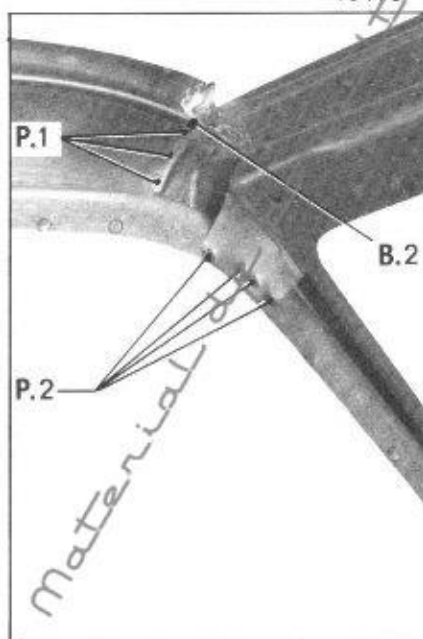
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Esmeriladora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.

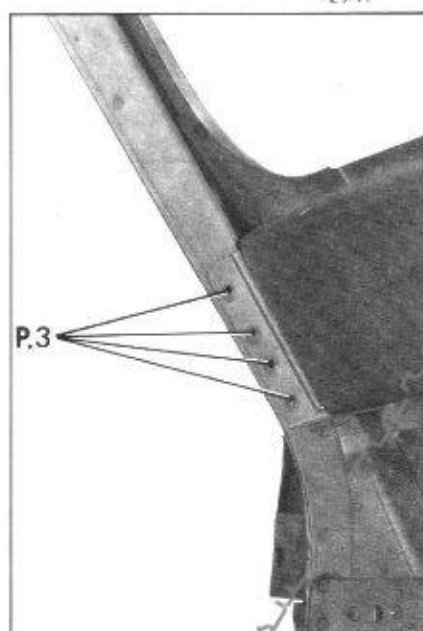
2904



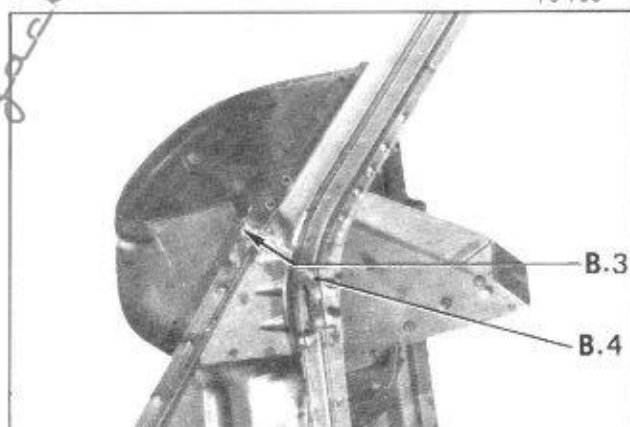
76-778



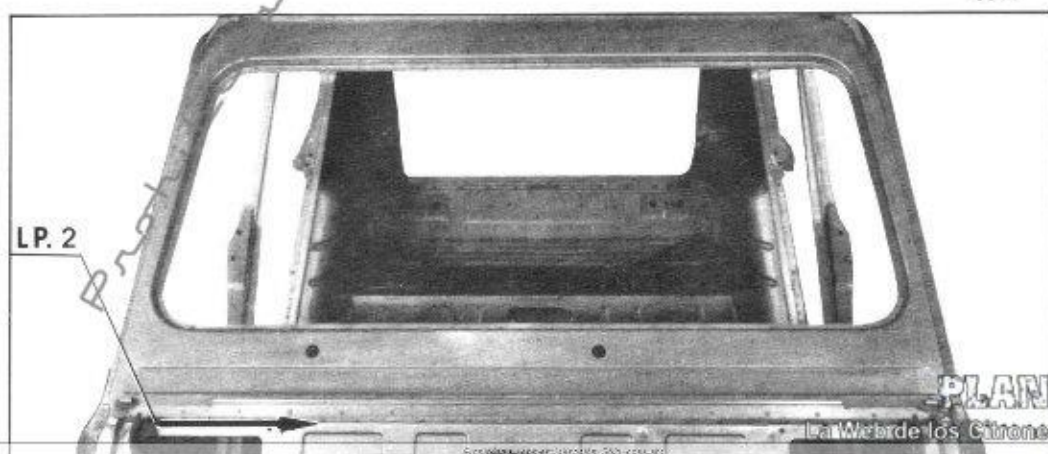
2941



76-766



3511



PLANETA 3CV

La Web de los Ciclistas Argentinos

Enlace a la web de los Ciclistas Argentinos

DESMONTAJE

1. Con ayuda de un soplete, eliminar el estaño E.1 en el empalme: panel lateral-montante de parabrisas *(en cada lado)*.

2. Eliminar las soldaduras según:

- B.1
 - B.2
 - B.3
 - B.4
- (de cada lado)*

3. Puntear y perforar los puntos de soldadura de fijación de las traviesas superior e inferior del marco de parabrisas, según:

- P.1
 - P.2
 - P.3
- (de cada lado)*

4. Puntear y perforar las líneas de puntos de soldadura según las uniones:

- LP.1 *(de cada lado)*
- LP.2 *(traviesa inferior-tablero)*

5. Desmontar el marco de parabrisas.

PREPARACION

Reformar las chapas si es necesario.

Aplanar, esmerilar y soldar los bordes después del des-grapado.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elemento nuevo.

MONTAJE

6. Presentar el marco de parabrisas sobre la caja y fijarlo con pinzas de sujeción.

7. Proceder a la soldadura con pinza según las uniones y puntos:

- LP.2
 - LP.1
 - P.1
 - P.2
 - P.3
- (de cada lado)*

8. Realizar las soldaduras de metal según:

- B.1
 - B.2
 - B.3
 - B.4
- (de cada lado)*

Esmerilar la soldadura metálica B.1 (si es necesario).

9. Efectuar un terminado con estaño *(en cada lado)* en E.1.

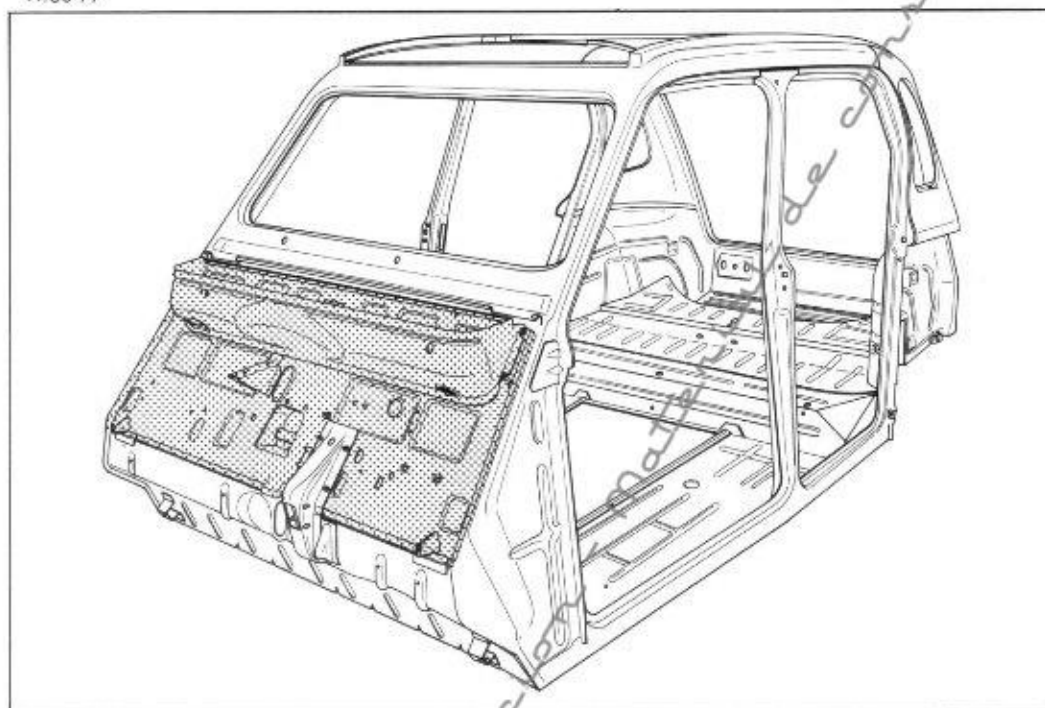
10. Realizar la estanqueidad de la caja.

11. Pintar.

12. Proceder al montaje y reglaje de los elementos des-montados previamente.

SUSTITUCION DE UN TABLERO

A. 80-77

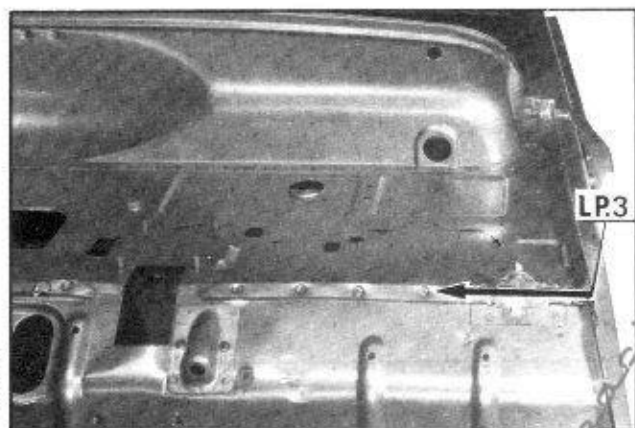
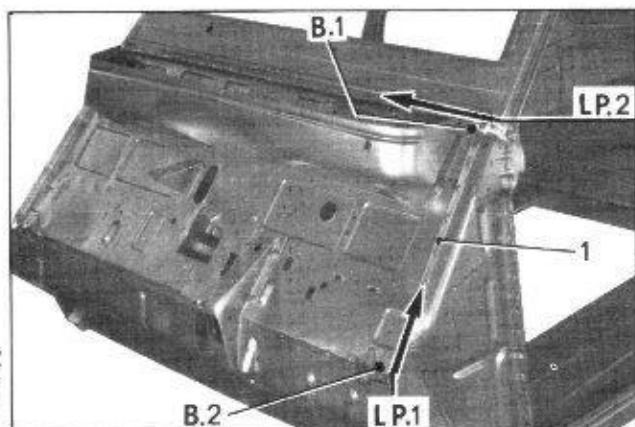


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el capot,
- las aletas delanteras,
- los pases de rueda delanteros,
- las puertas delanteras,
- el conjunto pedalera-bomba de frenos,
- el conjunto de la dirección,
- la caja de la plataforma,
- los asientos delanteros,
- el guarnecido del tablero de abordaje.

Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Aparato de soldadura «MIG» «SAFERPOINT».
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

1. Eliminar, calentando y cepillando, las soldaduras, según:

- B.1
 - B.2
 - B.3
- (de cada lado)

2. Desmontar el perfil de estanqueidad (1) y despegar el tablero de la chapa de salpicadero, según:

- LP.1 (de cada lado).

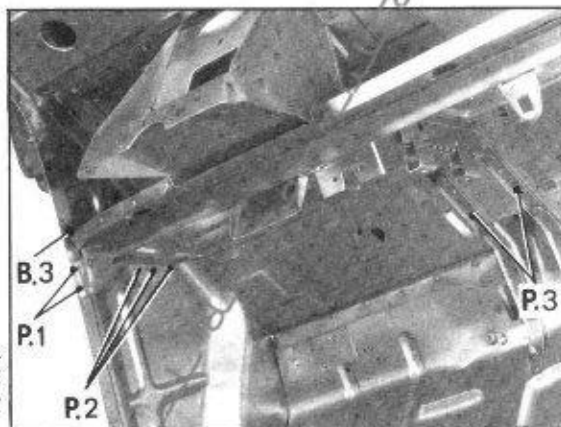
3. En el interior del vehículo, despegar los puntos de soldadura según las uniones:

- P.1
 - P.2
 - P.3
- (de cada lado)

4. Despegar el tablero según las uniones:

- LP.2 (marco de parabrisas)
- LP.3 (piso de pedales).

5. Desmontar el tablero.



PREPARACION

Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja y elemento nuevo.

MONTAJE

6. Presentar el tablero sobre la caja y fijarlo con pinzas de sujeción.

7. Ensamblar, por soldadura metálica, la bodega sobre la entrada de puerta:

- B.3 (de cada lado).

8. Ensamblar el tablero con pinzas de soldar según las líneas de puntos:

- LP.2
 - LP.3.
- De cada lado:
- LP.1 (con perfil de estanqueidad (1))
- y los puntos:
- P.1 - P.2.

9. Ensamblar por soldadura autógena en «tapón» (aparato «MIG» o «SAFERPOINT») los refuerzos de pedalera según los puntos:

- P.3.

10. Efectuar un punto de soldadura metálica (de cada lado), según:

- B.1 (chapa de salpicadero)
- B.2 (piso de pedales).

11. Proceder a la estanqueidad de las juntas del elemento sustituido.

12. Pintar.

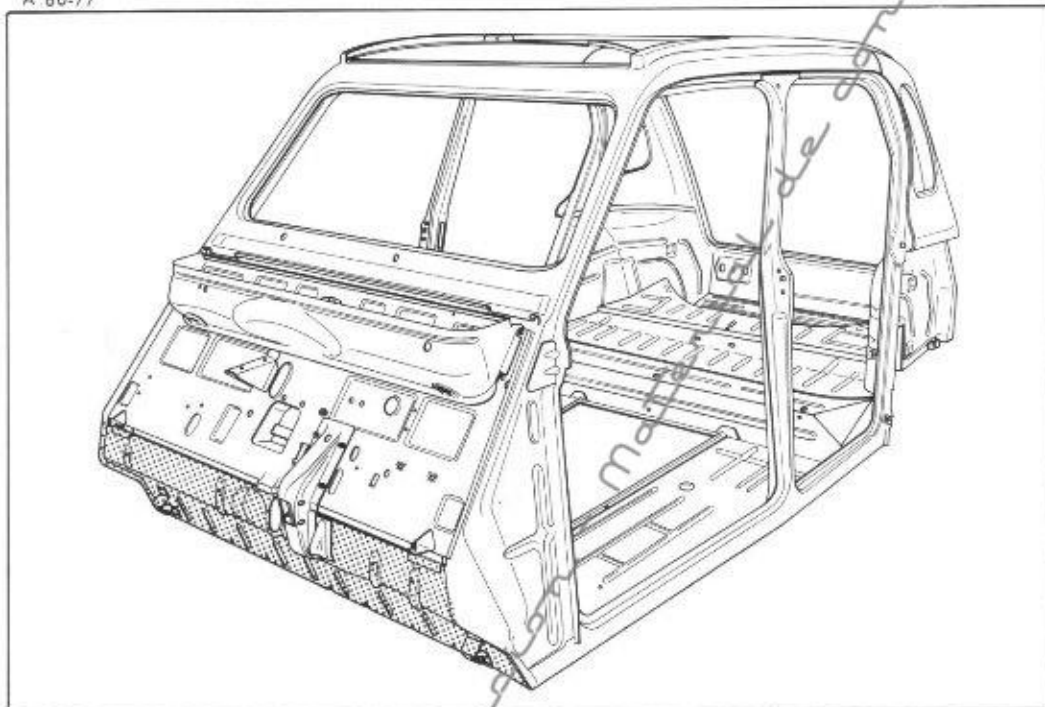
13. Proceder al

PLANETA 3CV

La Web de los Ciclistas Argentinos

SUSTITUCION DE UN PISO DE PEDALES

A 80-77

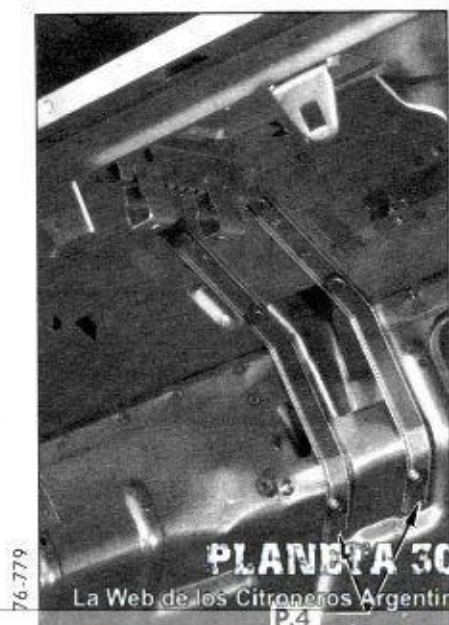
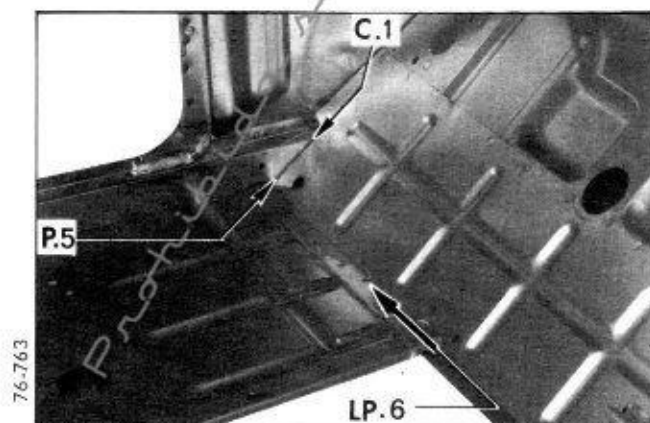
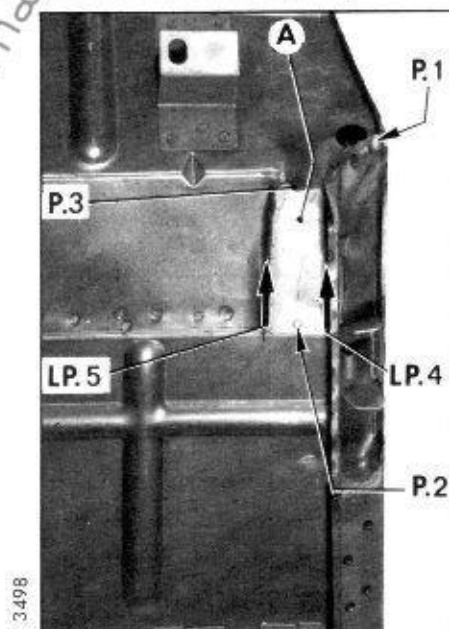
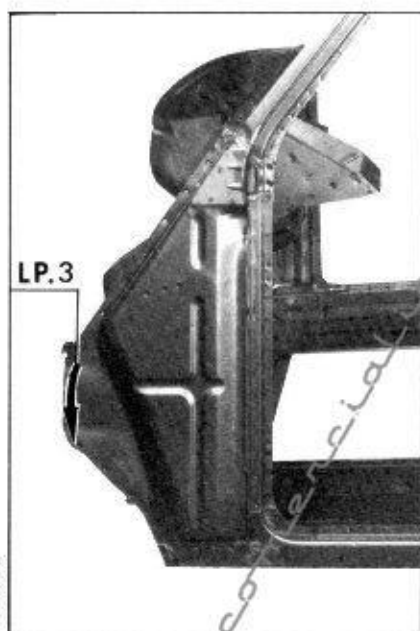
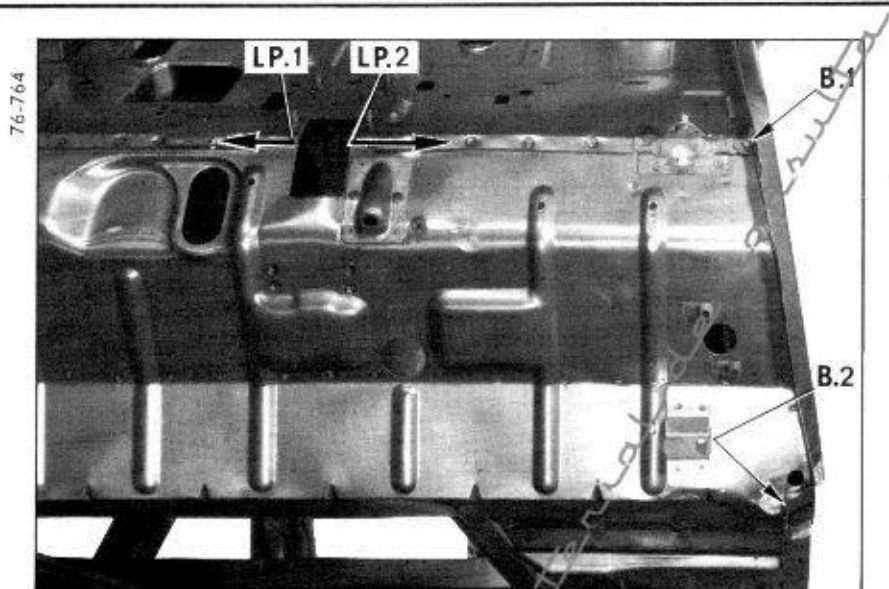


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- Desacoplar la caja de la plataforma,
- las dos puertas delanteras,
- los guarnecidos interiores del piso,
- los guarnecidos de las chapas de salpicadero,
- la pedalera y su soporte,
- la bomba de frenos.

Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura autógena.
- Aparato de soldadura «MIG» o «SAFERPOINT».
- Pinzas de sujeción.
- Esmeriladora.



DESMONTAJE

1. Eliminar los puntos de soldadura metálica del piso de pedales, según las uniones:
 - B.1 } (de cada lado)
 - B.2 }
2. De cada lado:
Despegar las líneas de puntos de soldadura, según las uniones:
 - LP.3 (chapa de salpicadero)
 - LP.4 (chapa de cierre)
 - LP.6 (piso lateral)
 - P.5 (chapa de cierre)
 - P.2 (piso de pedales).
3. Despegar las líneas de puntos de soldadura de unión piso de pedales-tablero, según:
 - LP.1
 - LP.2
 y los puntos:
 - P.4 (unión entre refuerzo de pedalera y piso).
4. Desmontar el piso de pedales (con las chapas de cierre A).

PREPARACION

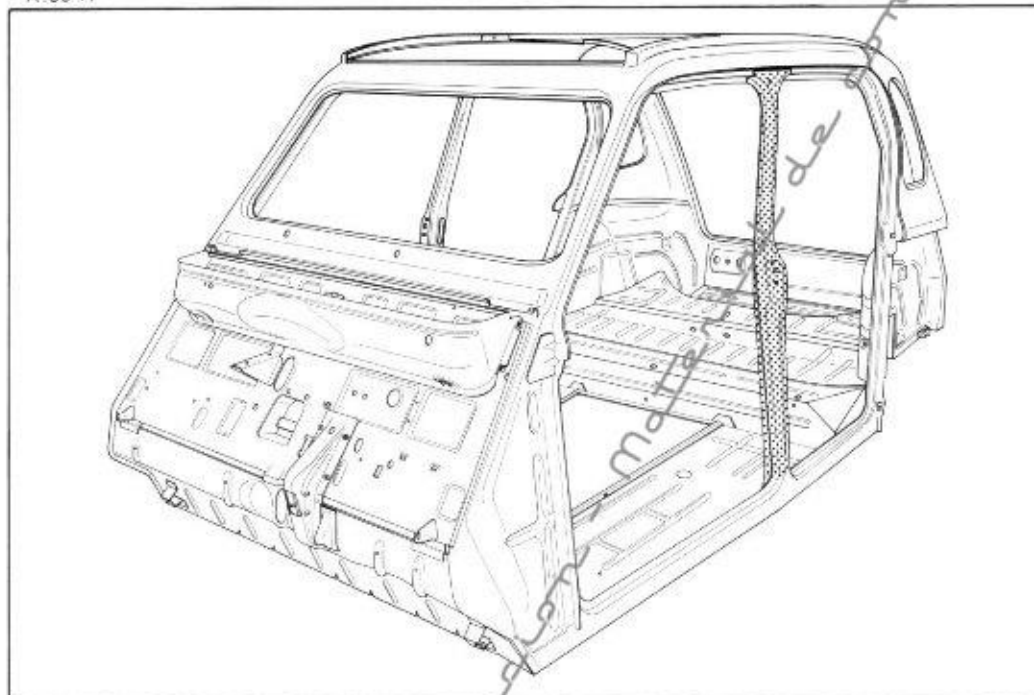
5. Preparar las líneas de desgrapado.
Reformar las chapas si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja y elemento nuevo.

MONTAJE

6. Presentar el piso de pedales sobre la caja y fijarlo con pinzas de sujeción.
7. Ensamblar por soldadura autógena en «tapón» («MIG» o «SAFERPOINT») el piso de pedales, según las uniones:
 - LP.1 } (chapa de tablero)
 - LP.2 }
 - P.4 (refuerzos de pedalera).
8. De cada lado:
Ensamblar con la pinza de soldar, según las uniones:
 - LP.3 (chapa de salpicadero)
 - LP.6 (chapa lateral)
 - P.1 (chapa de cierre).
9. De cada lado:
Presentar y ensamblar la chapa de cierre A con pinza de soldar, según las líneas y puntos:
 - LP.4 (chapa de salpicadero)
 - LP.5 (piso de pedales)
 - P.2 (piso de pedales).
10. Ensamblar con «SAFERPOINT» o «MIG» la chapa de cierre con el piso, según:
 - P.3.
11. Efectuar los cordones y puntos de soldadura, según:
 - C.1 (larguero de caja)
 - B.1 (tablero)
 - B.2 (chapa de cierre)
 - P.5 (larguero de caja).
12. Realizar la estanqueidad y protección de la caja.
13. Pintar.
14. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PILAR CENTRAL

A. 80-77

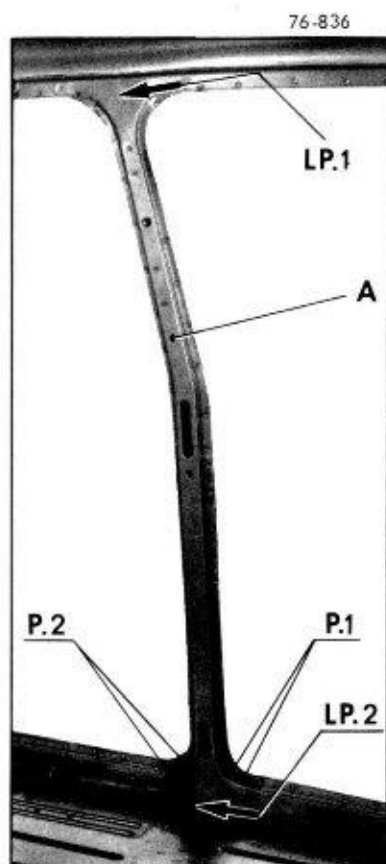


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la capota,
 - el guarnecido de larguero,
 - el perfil de protección,
 - la luz de techo,
 - el cinturón de seguridad,
 - la puerta delantera,
 - la puerta trasera,
 - el asiento delantero,
 - el asiento corrido trasero.
- (lado afectado)

Utilaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

1. Despegar, por perforación, los puntos de soldadura de ensamblado del pilar central sobre el panel lateral, según los puntos:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4

y las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3

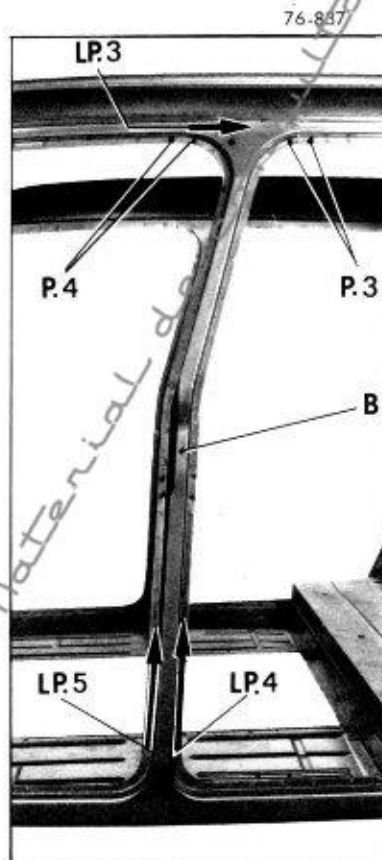
2. Desmontar el pilar central.

PREPARACION

3. Preparar las líneas de desgrapeo.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja



MONTAJE

4. Presentar y posicionar el refuerzo A del pilar central sobre la caja.

(Comprobar su posición sirviéndose de las puertas como plantilla).

Fijar el refuerzo con pinzas de sujeción y soldarlo con pinza, según:

- LP.1
 - LP.2
 - P.1
 - P.2
- (un punto provisional solamente)

5. Presentar y posicionar el pilar central B.

Fijarlo con pinzas de sujeción.

Proceder a su soldadura con pinza, según:

- P.1
- P.2
- P.3
- P.4
- LP.4
- LP.5

Soldar a la autógena y en «tapón» según:

- LP.3

Esmerilar los puntos en «tapón».

6. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

7. Pintar.

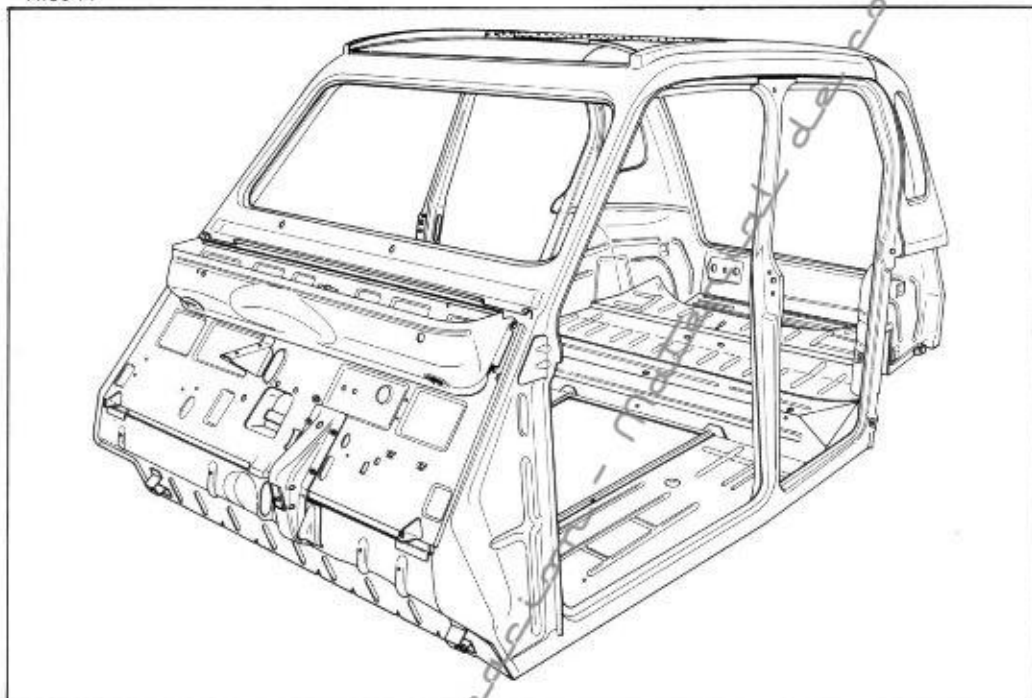
8. Proceder al

PLANETA 360

La Web de los Cronistas Argentinos

SUSTITUCION DE UNA TRAVIESA INTERMEDIA DE CAJA

A.80-77

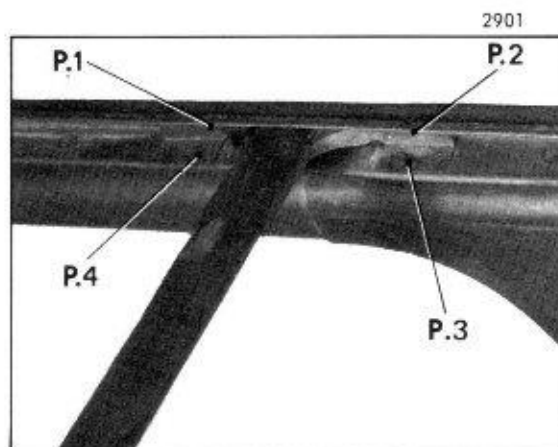


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la capota,
- los perfiles de protección,
- la luz de techo,
- los guarnecidos de largueros de techo.

Utillaje necesario:

- Esmeriladora,
- Perforadora,
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT»,
- Puesto de soldadura autógena,
- Pinza de soldar,
- Aparato de soldadura «MIG» o «SAFERPOINT»,
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

De cada lado:

1. Despegar los puntos de soldadura de unión traviesa intermedia-larguero de techo, según los puntos:

- P.1,
- P.2,
- P.3,
- P.4.

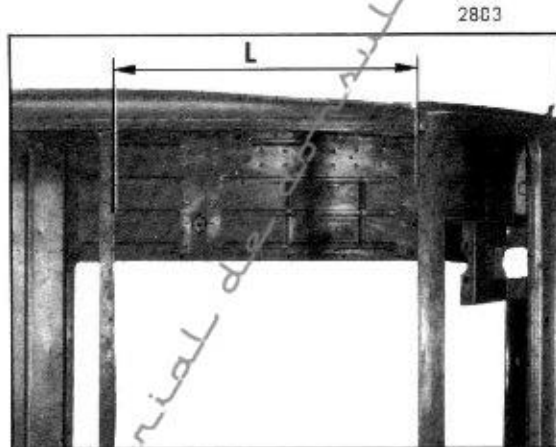
2. Desmontar la traviesa.

PREPARACION

Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y el elemento nuevo.



MONTAJE

3. Presentar y posicionar la traviesa sobre el panel (respetar la distancia $L = 594$ mm. entre la traviesa y el marco de parabrisas).

Fijarla con pinzas de sujeción.

4. Proceder a su soldadura con pinza según los puntos:

- P.1,
- P.2.

5. Soldarla con autógena y en «tapón» (MIG o SAFERPOINT) según los puntos:

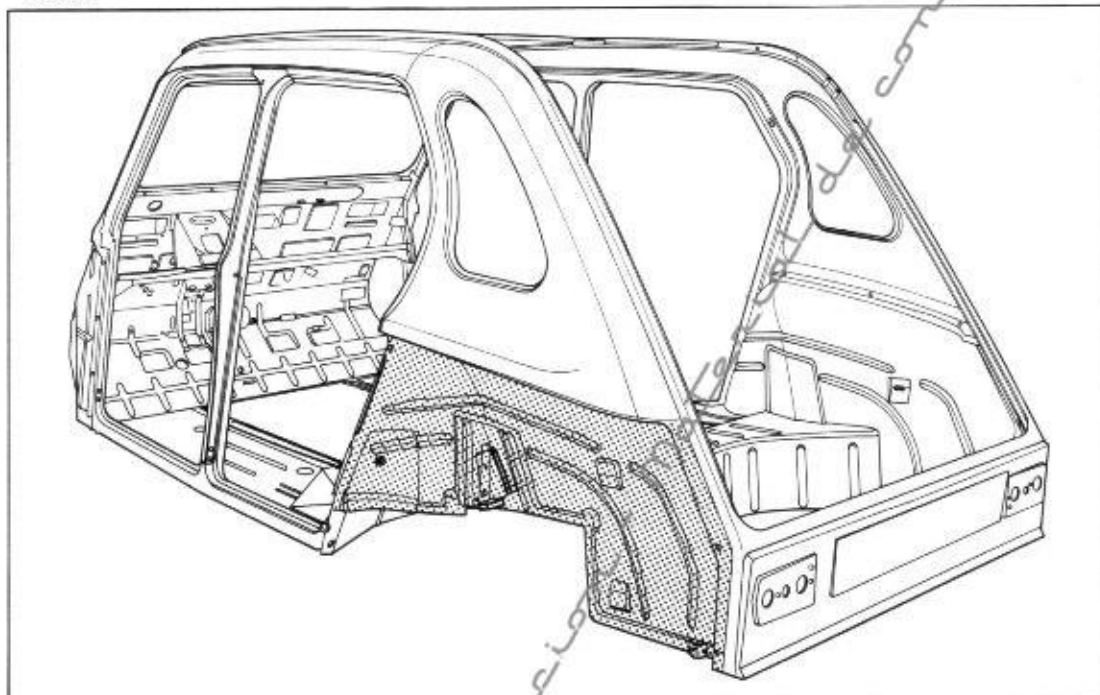
- P.3,
- P.4.

6. Enmasillar y pintar.

7. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PASE DE RUEDA TRASERO

A.80-78

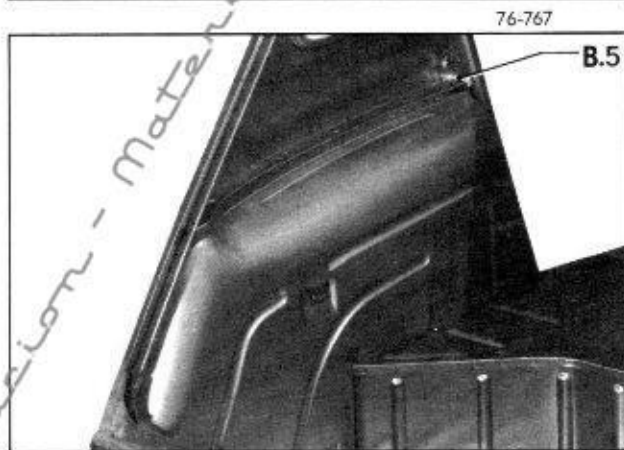
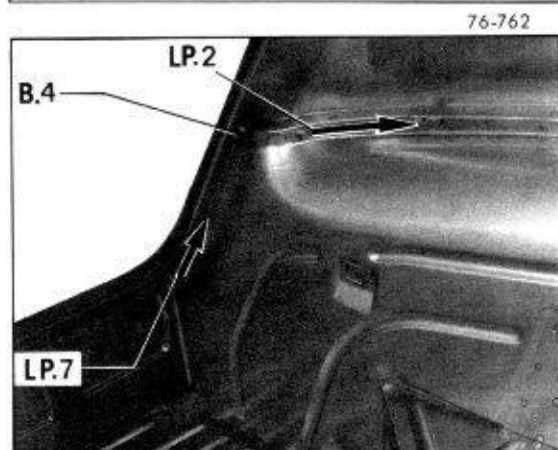
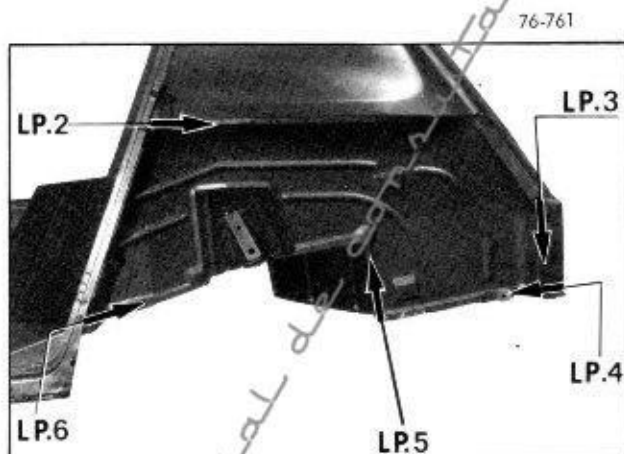
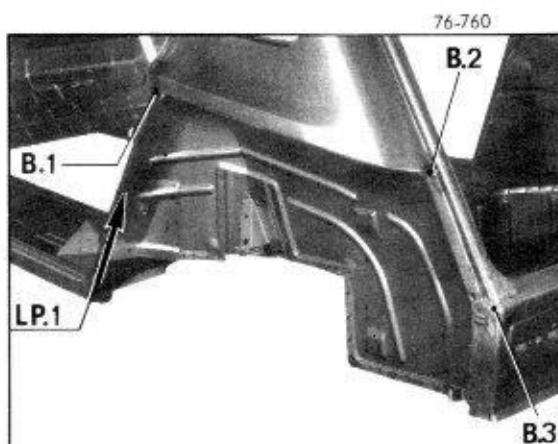


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la bandeja trasera,
 - el asiento corrido,
 - el apoyo de puerta de maletero,
 - las luces traseras,
 - la aleta trasera,
 - la rueda trasera,
 - el cerradero de la cerradura trasera,
 - la goma de entrada de puerta trasera,
 - el guarnecido del paso de rueda,
 - el paragolpes trasero,
 - la goma de entrada de puerta de maletero,
 - Sacar la cablería eléctrica (lado izquierdo)
- (lado afectado)

Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinzas de fijación.



DESMONTAJE

- Desgrapar los puntos de soldadura del pase de rueda, según las uniones:

- LP.1 (entrada de puerta),
- LP.2 (panel lateral trasero),
- LP.3 (panel trasero),
- LP.4 (fondo de maletero),
- LP.5 (fondo de maletero),
- LP.6 (fondo bajo el asiento),
- LP.7 (larguero de techo).

- Eliminar los puntos de soldadura metálica según las uniones:

- B.1 (entrada de puerta),
- B.2 (larguero de techo),
- B.3 (panel trasero),
- B.4 (panel lateral trasero),
- B.5 (entrada de puerta).

- Desmontar el pase de rueda.

PREPARACION

Reformar las chapas, si es necesario.

Preparar las líneas de desgrape.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja

y elemento nuevo.

MONTAJE

- Presentar el pase de rueda sobre la caja y fijarlo con pinzas de sujeción.

- Ensamblar con pinza de soldar según las uniones:

- LP.4 (fondo de maletero),
- LP.5 (fondo de maletero),
- LP.6 (fondo bajo el asiento),
- LP.1 (entrada de puerta),
- LP.2 (panel lateral trasero),
- LP.3 (panel trasero),
- LP.7 (larguero de techo).

- Efectuar puntos de soldadura metálica, según las uniones:

- B.1 (entrada de puerta),
- B.2 (larguero de techo),
- B.3 (panel trasero),
- B.4 (panel lateral trasero),
- B.5 (entrada de puerta).

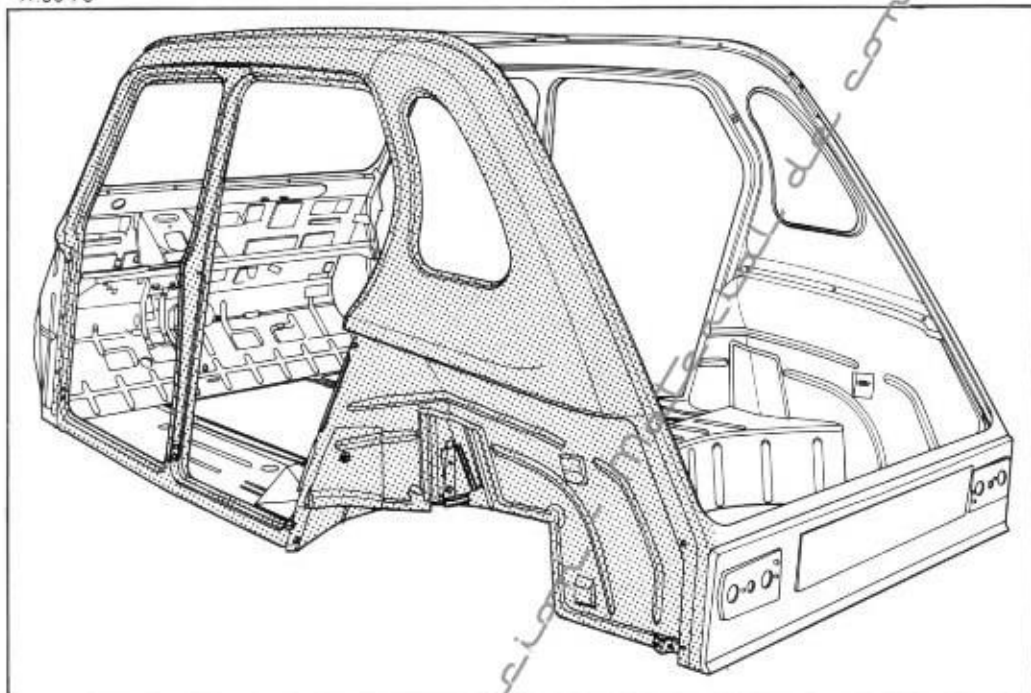
- Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

- Pintar.

- Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PANEL LATERAL COMPLETO

A 80-78



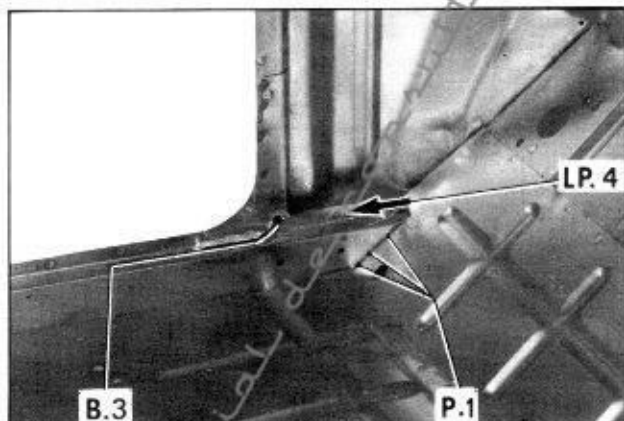
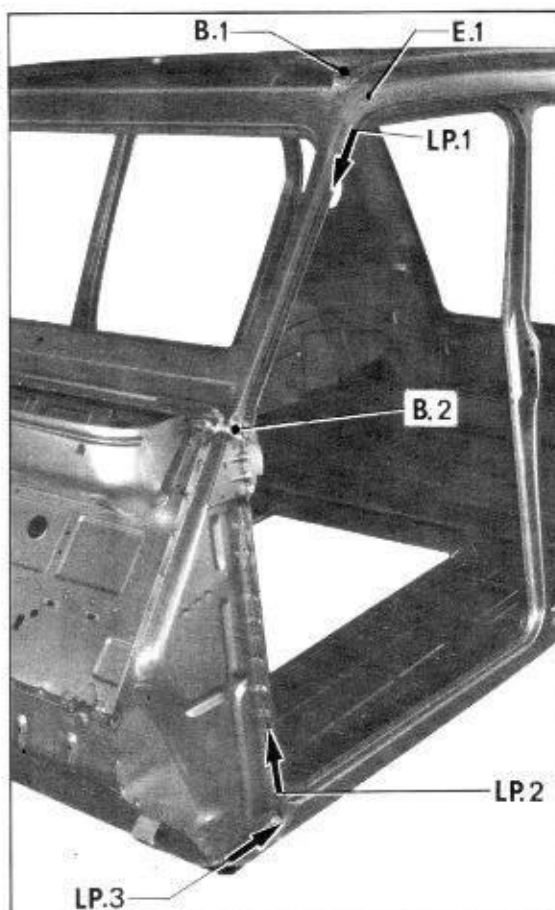
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta de maletero
 - la capota con su pòrtico
 - el asiento corrido trasero,
 - el asiento delantero,
 - el cinturón de seguridad
 - el guarnecido de la chapa de salpicadero
 - la puerta delantera
 - la puerta trasera
 - las gomas de estaqueidad de puerta
 - la aleta delantera
 - el lateral de aleta
 - la aleta trasera
 - la luna lateral trasera
 - el capot,
 - el parabrisas
 - las alfombras de piso
 - la bandeja trasera
 - el tablero de abordo
 - la luz de techo izquierda.
- (lado afectado)

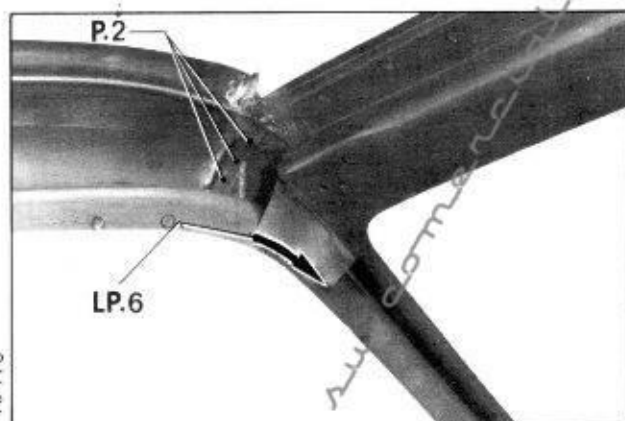
Utilillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Aparato de soldadura «MIG» o «SAFERPOINT».
- Pinzas de sujeción.

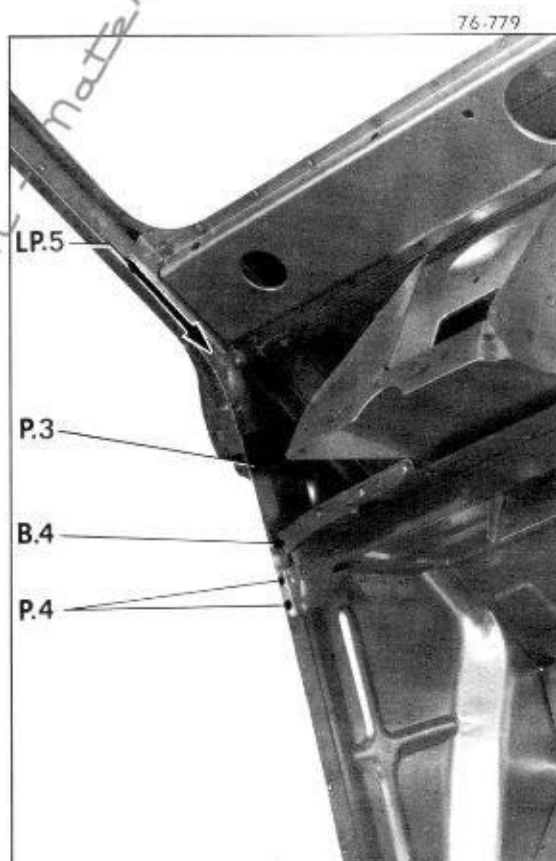
76-765



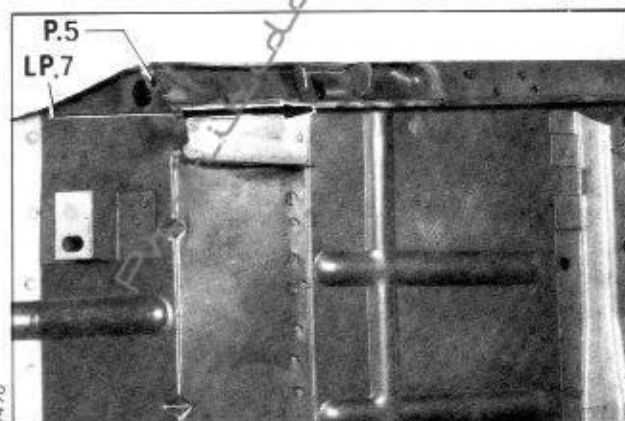
76-763



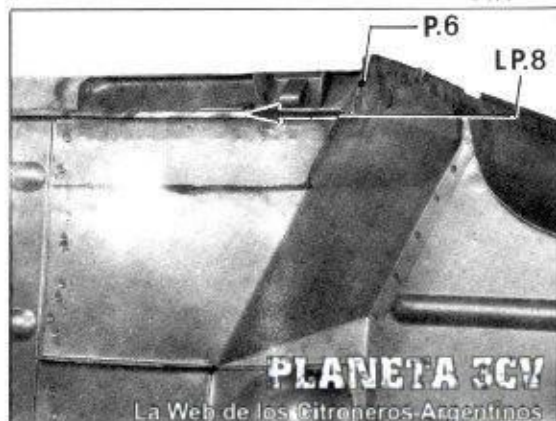
76-778



76-779



3498

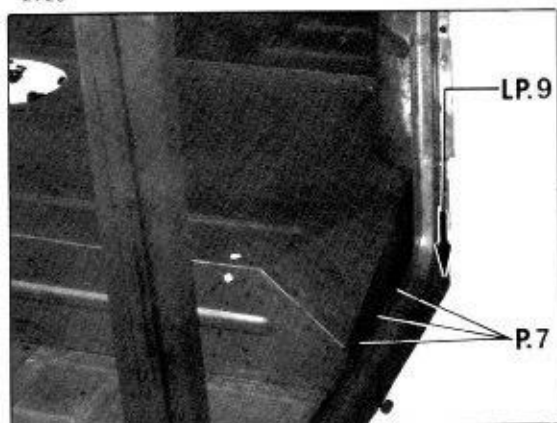


3499

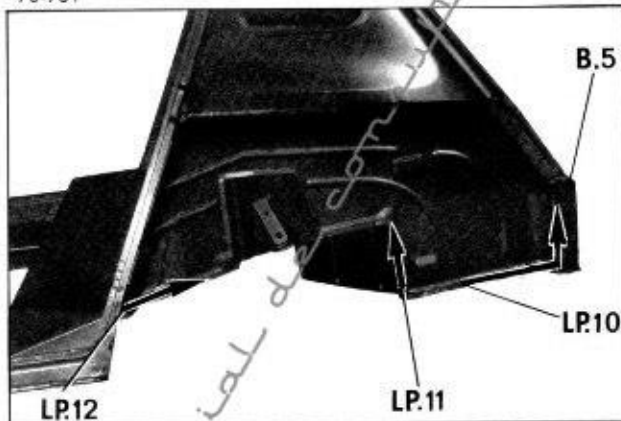
PLANETA 3CV

La Web de los Citroeneros Argentinos

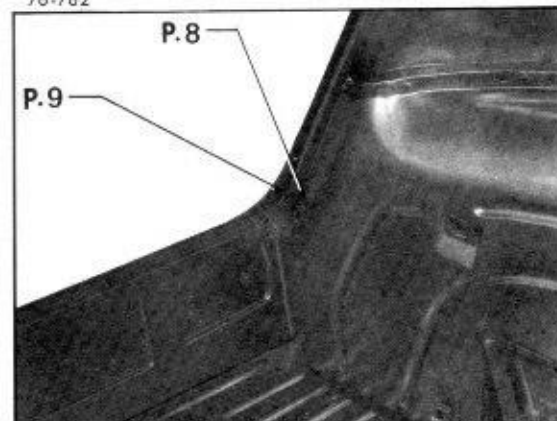
2920



76-761



76-762



Manual 854-5

4. Desgrapar la parte trasera del panel lateral según las uniones:

- LP.8 } (chapa de gato trasero)
- P.6 }
- LP.9 (piso ensamblado)
- LP.10 (fondo maletero)
- LP.11 (fondo bajo asiento)
- LP.12 (piso trasero).

5. Despegar los puntos de soldadura de unión fondo de maletero-paso de rueda, según:

- P.9
- P.8
- P.7.

6. Eliminar los puntos y cordones de soldadura metálica, según:

- B.1
- B.2
- B.3
- B.4
- B.5.

7. Desmontar el panel lateral.

PREPARACION

Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

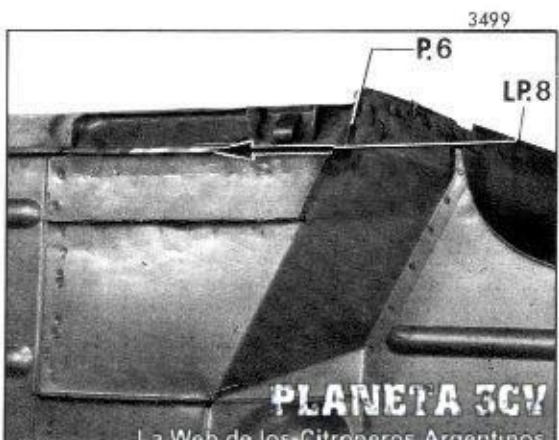
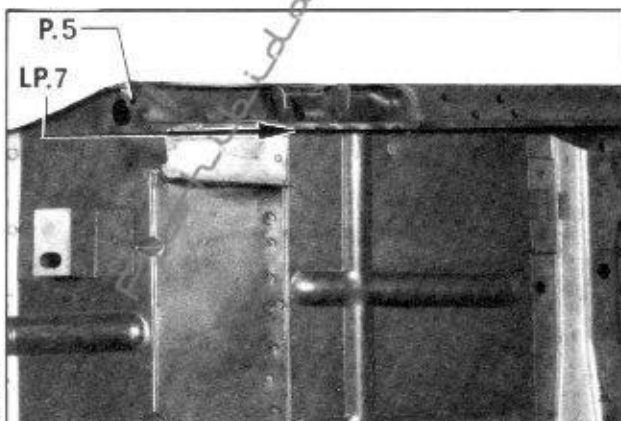
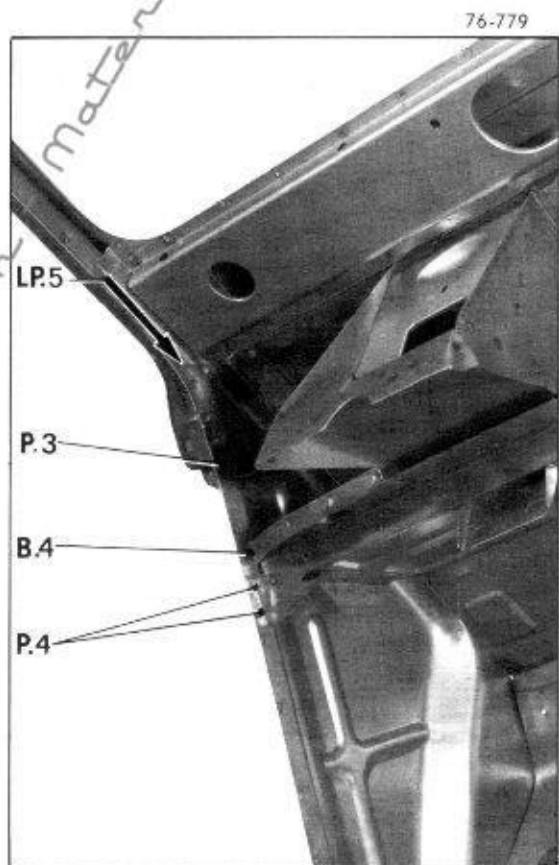
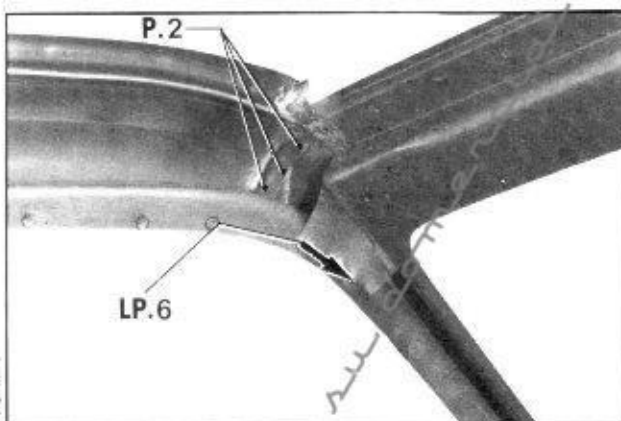
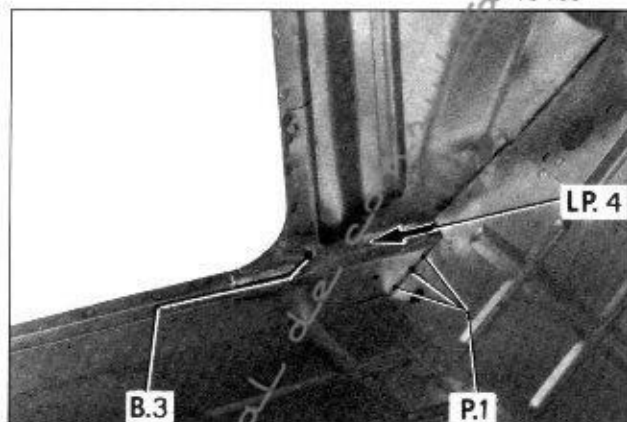
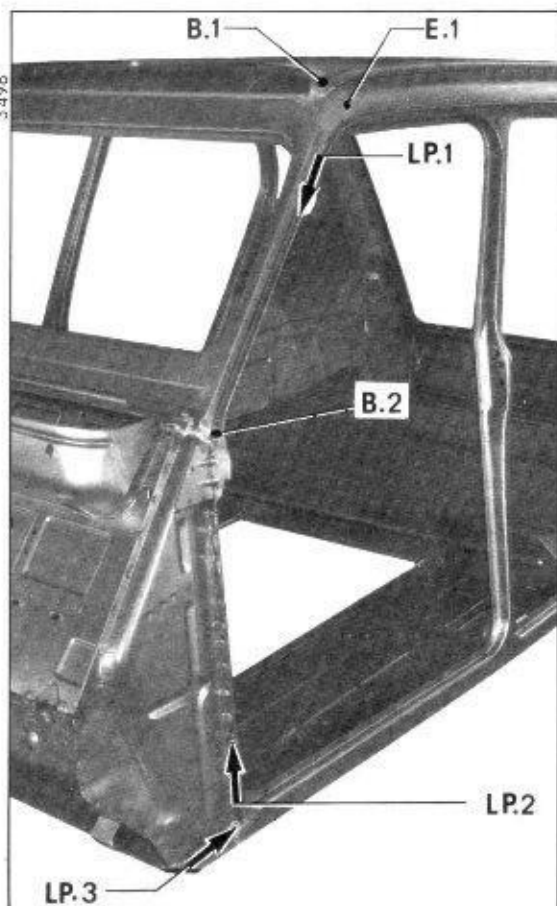
Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

DESMONTAJE

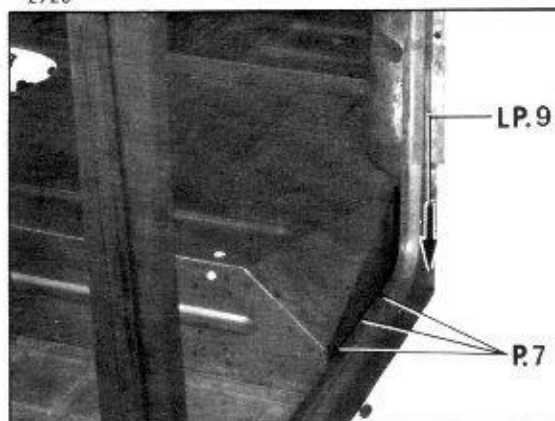
1. Eliminar, calentando y cepillando, el estaño E.1.
2. Despegar las líneas de puntos de soldadura del panel lateral según las uniones:
 - LP.1 (montante de marco de parabrisas)
 - LP.2 } (chapa de salpicadero)
 - LP.3 }
 - LP.4 }
 - LP.6 (traviesa superior de marco de parabrisas)
 - LP.5 (traviesa inferior de marco de parabrisas)
 - LP.7 (piso de caja y de pedales)
 - P.3 (refuerzo de pilar delantero)
 - P.4 (refuerzo de bandeja)
 - P.1 (piso de pedales)
 - P.2 (larguero superior-marco de parabrisas)
 - P.5 (chapa de gato delantero).
3. Desgrapar la traviesa intermedia de techo (lado afectado)
(Ver Op. AY. 813-1).

PLANETA 3CV

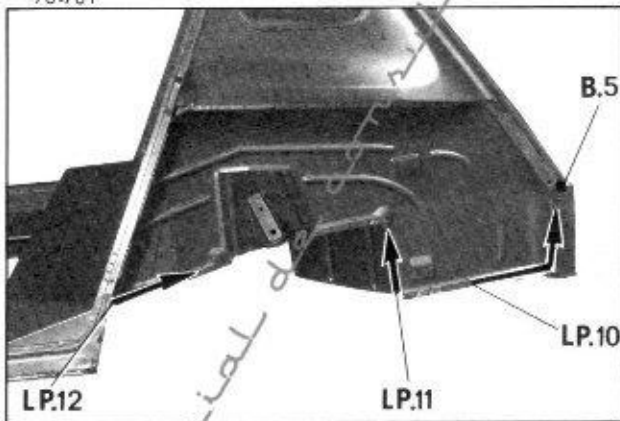
La Web de los Cicleros Argentinos



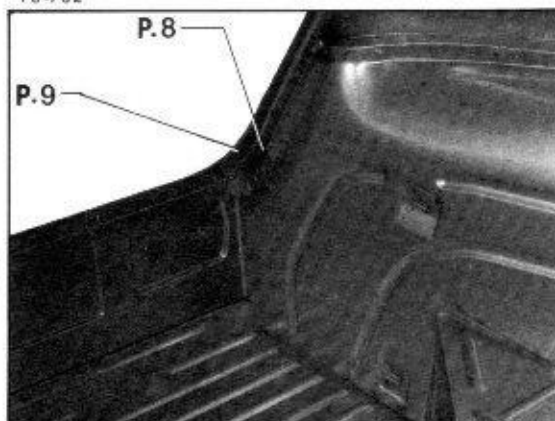
2920



76-761



76-762



MONTAJE

8. Presentar y posicionar el panel lateral sobre la caja, fijarlo con pinzas de sujeción.

9. Soldar el panel lateral con una pinza de soldar según las uniones:

- LP.1 (montante de marco de parabrisas)
- LP.2 (chapa de salpicadero)
- LP.6 (traviesa superior de marco de parabrisas)
- LP.5 (traviesa inferior de marco de parabrisas)
- P.3 (refuerzo de pilar delantero)
- P.4 (refuerzo de bandeja)
- LP.3 { (chapa de salpicadero)
- LP.4 {
- P.2 (marco de parabrisas)
- LP.7 (piso de caja y piso de pedales)
- LP.8 { (chapa de gato trasero)
- P.6 {
- P.5 (chapa de gato delantero)
- LP.9 (piso trasero)
- LP.10 (fondo de maletero)
- LP.11 (fondo bajo asiento)
- LP.12 (piso trasero)
- P.9 { (fondo de maletero-paso de rueda)
- P.8 {

10. Soldar la traviesa intermedia.
(Ver Operación AY. 813-1).

11. Realizar las soldaduras metálicas según las uniones:

- P.7 (piso larguero)
- P.1 (tres puntos entre larguero y piso de pedales)
- B.1 (traviesa superior de marco de parabrisas)
- B.2 (montante de marco de parabrisas-chapa de salpicadero)
- B.4 (bandeja)
- B.3 (tablero de bajos de caja)
- B.5 (panel trasero).

12. Efectuar un terminado con estaño, según E.1.

13. Aplanar y esmerilar las soldaduras que destacan.

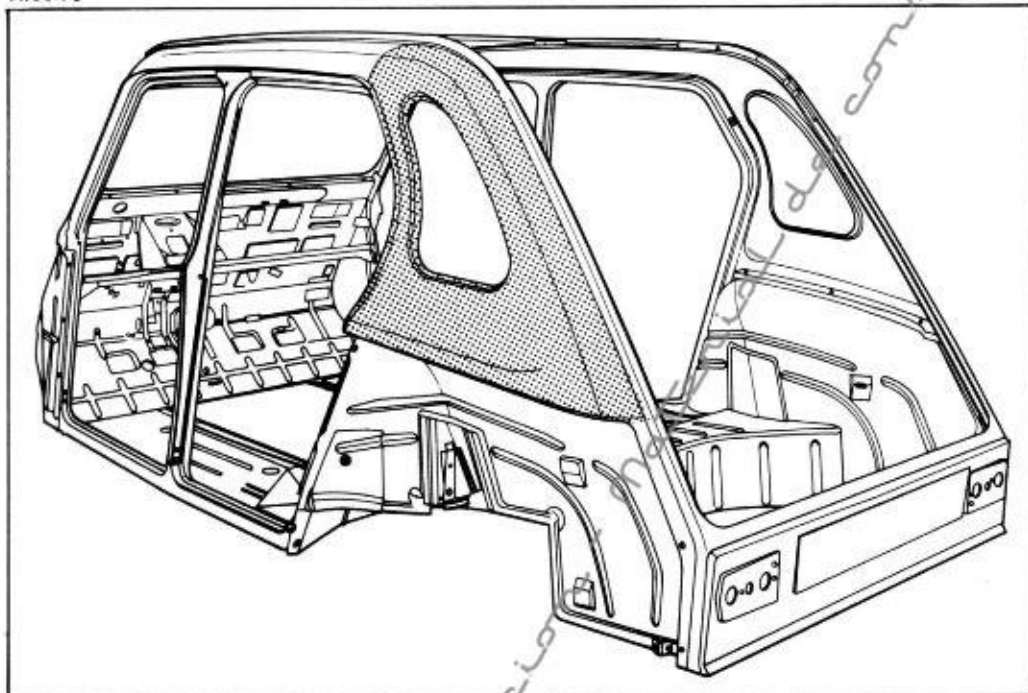
14. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

15. Pintar.

16. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PANEL LATERAL TRASERO

A. 80-78



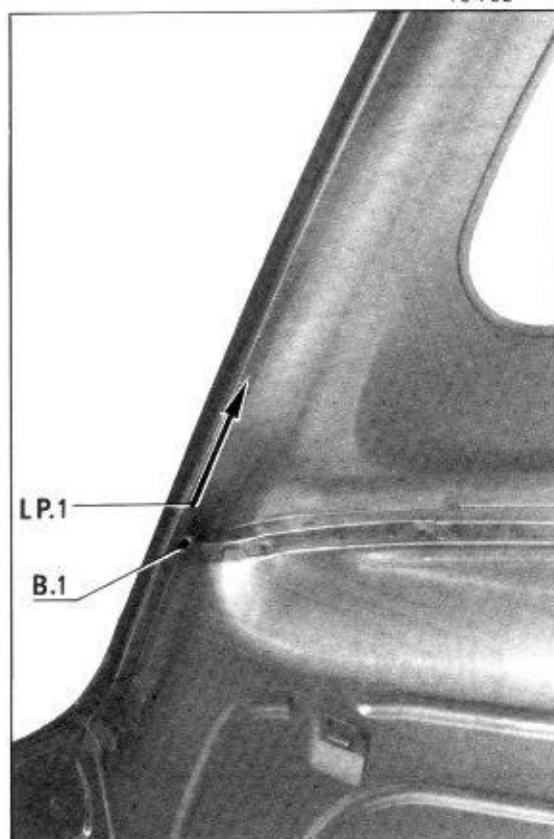
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la capota
 - la puerta de maletero
 - el asiento corrido trasero
 - desguarnecido interior del panel lateral (parte trasera)
 - la aleta trasera
 - la luna lateral trasera
 - cerradero de cerradura
 - la goma de entrada de puerta
 - el perfil de vierteaguas
- } (lado afectado)

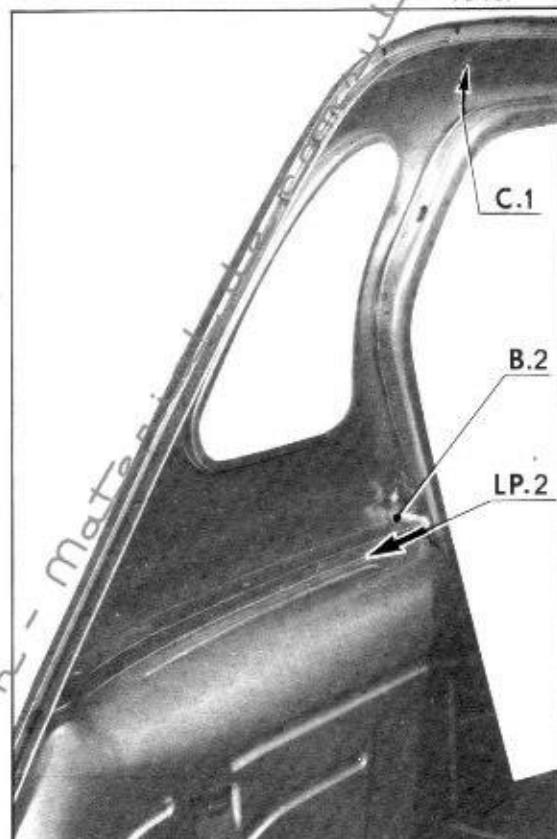
Utillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Pinza de sujeción.

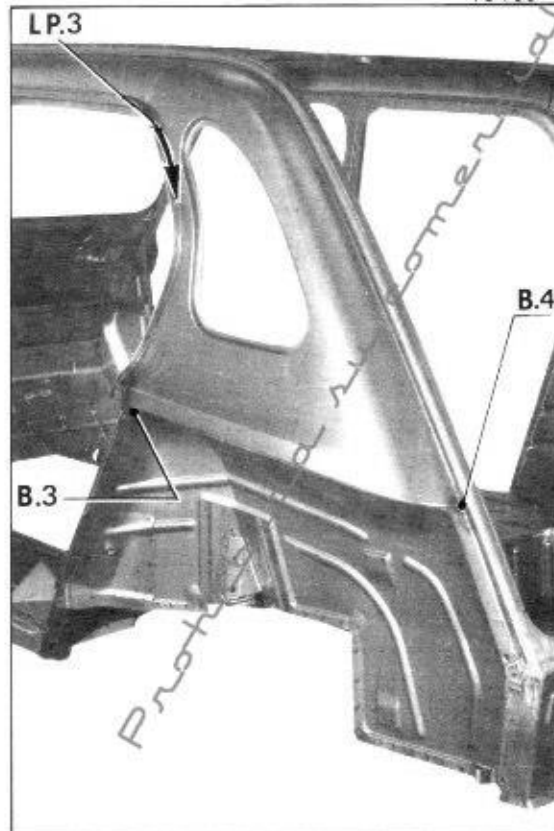
76-762



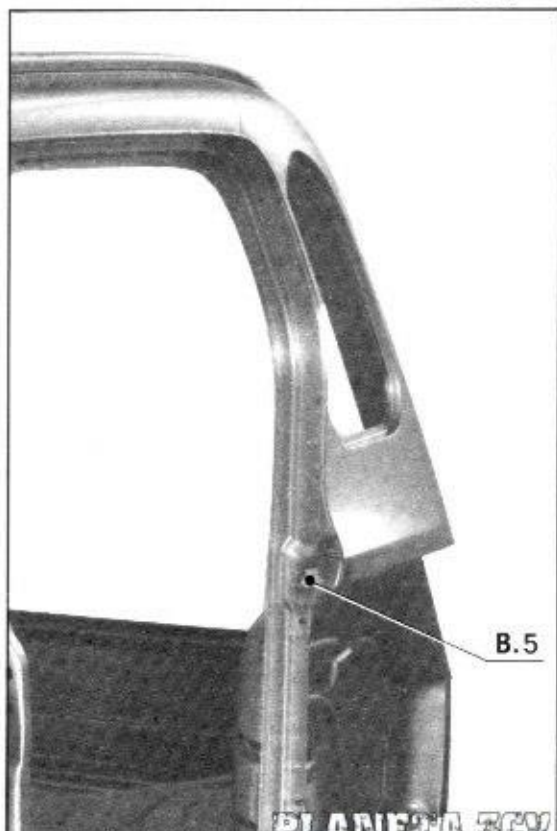
76-767



76-760



76-765



PLANERA 369

La Web de los Citroneros Argentinos

DESMONTAJE

1. Puntear y perforar las líneas de puntos de soldadura según las uniones:
 - LP.1 (larguero de techo)
 - LP.2 (pase de rueda)
 - LP.3 (entrada de puerta).
2. Esmerilar el cordón de soldadura autógena, según:
 - C.1.
3. Eliminar los puntos de soldadura metálica, según las uniones:
 - B.1 (pase de rueda)
 - B.2 (entrada de puerta)
 - B.3 (pase de rueda)
 - B.4 (pase de rueda)
 - B.5 (entrada de puerta).

Desmontar el panel lateral trasero (por el interior del vehículo).

MONTAJE

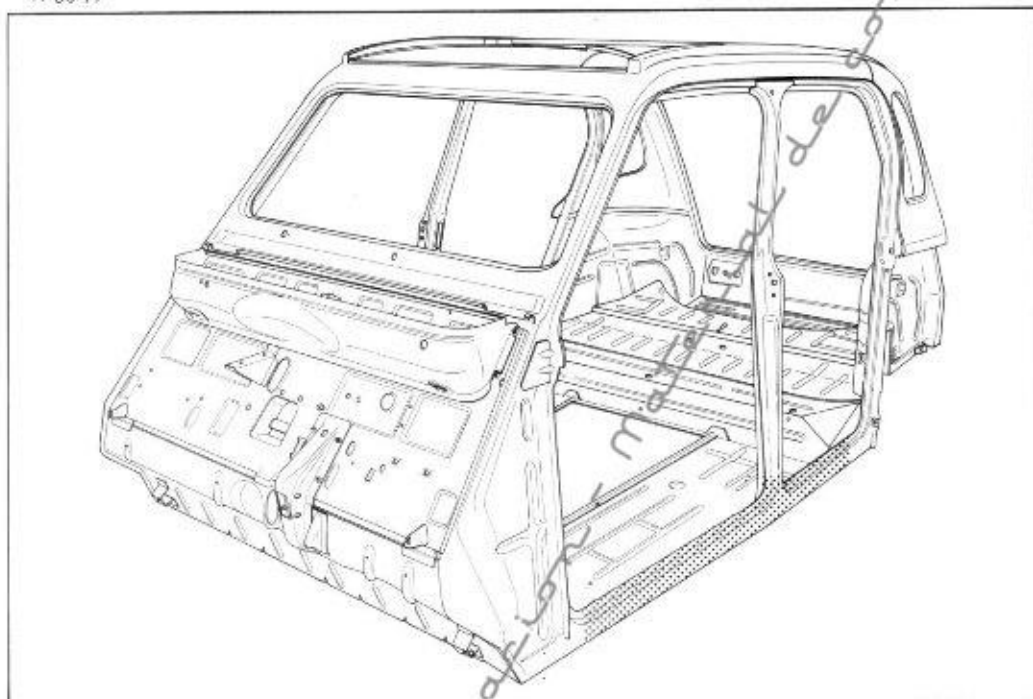
5. Presentar y a continuación fijar el panel lateral trasero sobre el vehículo con pinzas de sujeción.
6. Ensamblar con una pinza de soldar según las uniones:
 - LP.1 (larguero de techo)
 - LP.2 (pase de rueda)
 - LP.3 (entrada de puerta).
7. Efectuar un cordón de soldadura autógena, según:
 - C.1.
8. Efectuar puntos de soldadura metálica según las uniones:
 - B.1 (pase de rueda)
 - B.2 (entrada de puerta)
 - B.3 (pase de rueda)
 - B.4 (pase de rueda)
 - B.5 (entrada de puerta).
9. Aplanar y esmerilar las soldaduras.
10. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.
11. Pintar.
12. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

PREPARACION

4. Preparar las líneas de desgrapado.
Reformar las chapas, si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y el elemento nuevo.

SUSTITUCION DE UN LARGUERO DE CAJA

A 80-77



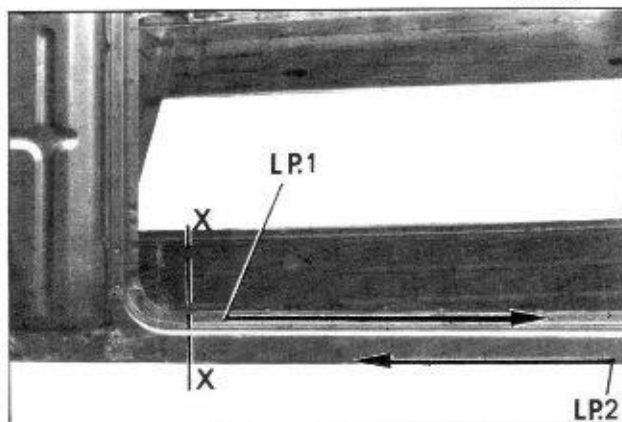
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la puerta delantera,
 - la puerta trasera,
 - el asiento delantero,
 - el asiento corrido trasero,
 - el guarnecido
- (lado afectado)

Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinza de soldar.
- Esmeriladora.
- Pinzas de sujeción.

76-766



DESMONTAJE

1. Desmontar el larguero de caja:

Para ello:

a) Perforar y despegar los puntos de soldadura, según las líneas:

- LP.1
- LP.2 (de X-X hasta Y-Y)
- LP.3

y los puntos:

- P.1
- P.2

b) Cortar el larguero de caja según los ejes:

- X-X e Y-Y.

PREPARACION

2. Preparar las zonas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Dejar al descubierto las zonas de soldadura.

Cortar el larguero nuevo en función de las secciones efectuadas sobre la caja.

MONTAJE

3. Montar el larguero de caja:

Fijarlo con pinzas de sujeción.

Proceder a la soldadura:

a) Con pinza, según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3

y los puntos:

- P.1
- P.2

b) Con la autógena, hacer puntos «tapón» (MIG) en P.1-P.2 y efectuar cordones, según las secciones X-X e Y-Y del larguero.

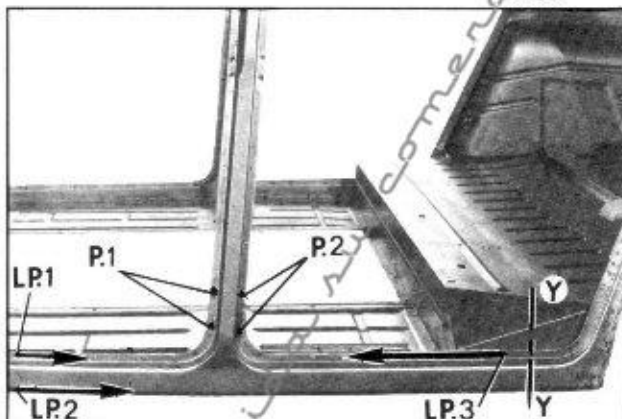
Esmerilar estos cordones.

Realizar el terminado de las líneas de soldadura X-X e Y-Y con estaño.

4. Realizar la estanqueidad y protección de la caja.

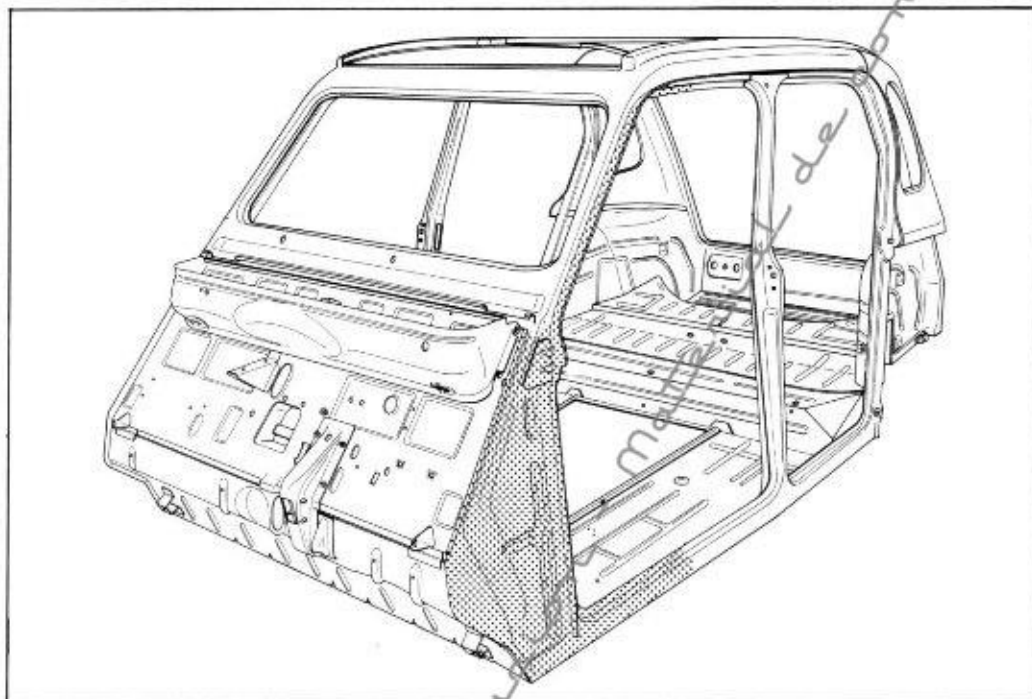
5. Pintar.

6. Proceder al montaje y reparación de los componentes previamente desmontados.



SUSTITUCION DE UNA PARTE DELANTERA DEL PANEL LATERAL

A 80-77



Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la capota (parcialmente),
- el capot,
- el parabrisas,
- el tablero de abord,
- el parasol,
- el asiento delantero,
- la aleta delantera,
- el lateral de aleta,
- el pase de rueda delantera,
- la puerta delantera,
- las gomas de estanqueidad de la puerta delantera.

(lado afectado)

Desguarnecer parcialmente el piso.

Desguarnecer parcialmente el panel lateral.

Utilillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Puesto de soldadura autógena.
- Aparato de soldadura «MIG».
- Esmeriladora.
- Pinza de soldar por puntos.

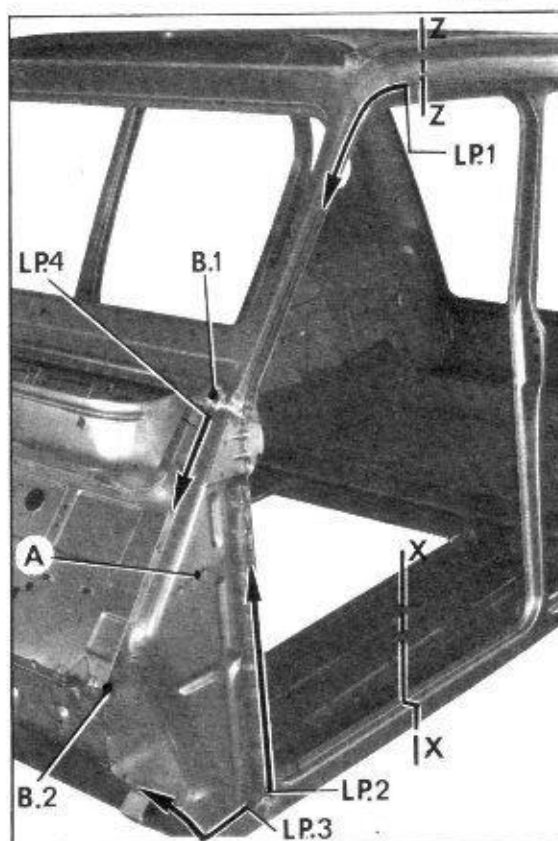
Plano de sujeción

Plano de sujeción

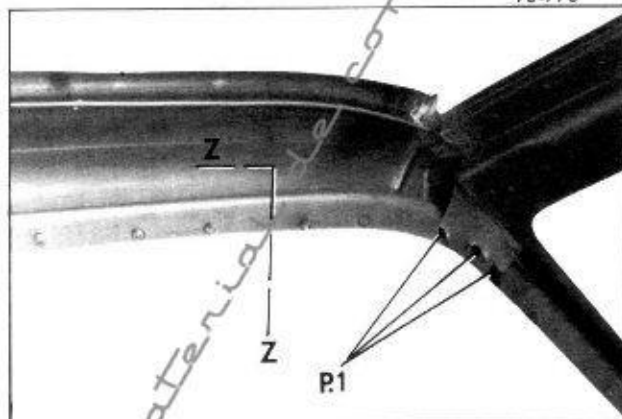
PLANETA 3CV

La Web de los Cocheros Argentinos

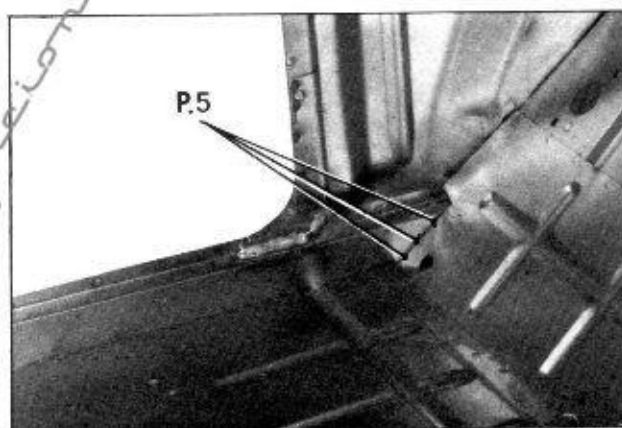
76-765



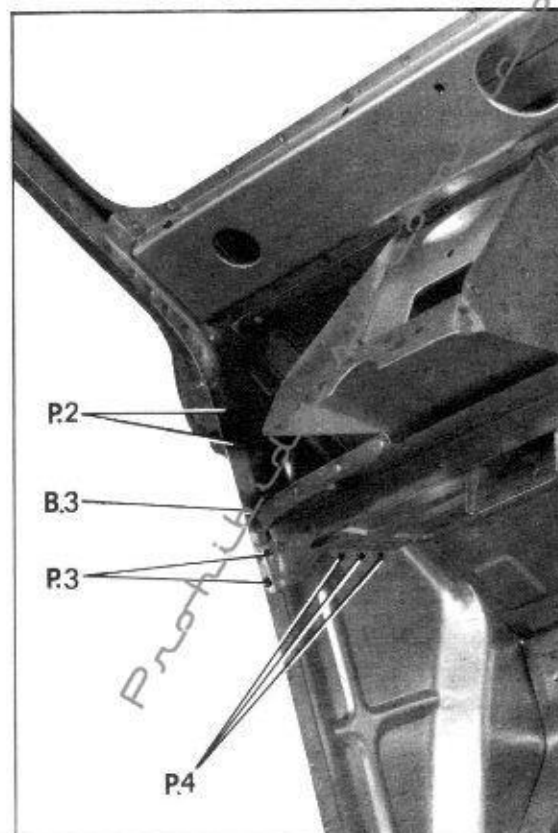
76-778



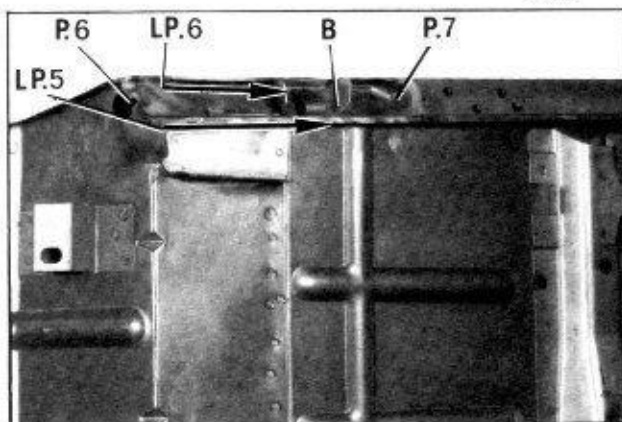
76-763



76-779



3498



PLANETA 3CV

La Web de los Citroën Argentinos

DESMONTAJE

1. Desmontar el conjunto panel delantero-chapa de salpicadero:

a) Despegar los puntos de soldadura eléctrica, según las líneas:

- LP.1
- LP.3
- LP.4
- LP.5 (hasta la sección X-X)
- LP.6

y los puntos:

- P.1 - P.2 - P.3 - P.4 - P.5.

b) Serrar el encuadre de puerta, según: X-X y Z-Z.

c) Eliminar las soldaduras metálicas, según:

- B.1
- B.2
- B.3.

d) Desmontar la parte delantera del panel lateral.

PREPARACION

2. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja y elementos nuevos.

3. Preparar la parte delantera de panel:

Presentar el panel nuevo sobre la caja.

Trazar las secciones X-X y Z-Z.

Desmontar y cortar el panel con sierra según el trazado.

4. Efectuar un refuerzo de 60 mm. de longitud con un recorte de larguero para la sección X-X.

Montar el refuerzo sobre la caja y soldarlo con pinza sobre el larguero.

MONTAJE

5. Montar el panel (parte delantera):

Colocar el panel y fijarlo con pinza de sujeción.

Comprobar el encuadre de la puerta y rectificar la posición del panel nuevo, si fuera necesario (utilizar la puerta como plantilla).

6. Proceder a su soldadura:

a) Con pinza según las líneas y puntos:

- LP.5
- P.1
- P.2
- P.3
- LP.1.

b) Efectuar cordones de soldadura autógena según las secciones X-X y Z-Z.

Esmerilar estos cordones de soldadura.

Efectuar sobre cada superficie del larguero algunos puntos de soldadura autógena en «tapón», entre la escuadra situada a la derecha de la sección X-X y el larguero nuevo.

c) Efectuar tres puntos de soldadura metálica, según:

- P.5.

7. Montar la chapa lateral A de salpicadero:

(Ver Op. AY. 801-10).

8. Montar la chapa B de cierre de larguero:

Colocarla y soldarla con pinza según las líneas:

- LP.5
- LP.6

y los puntos:

- P.6
- P.7.

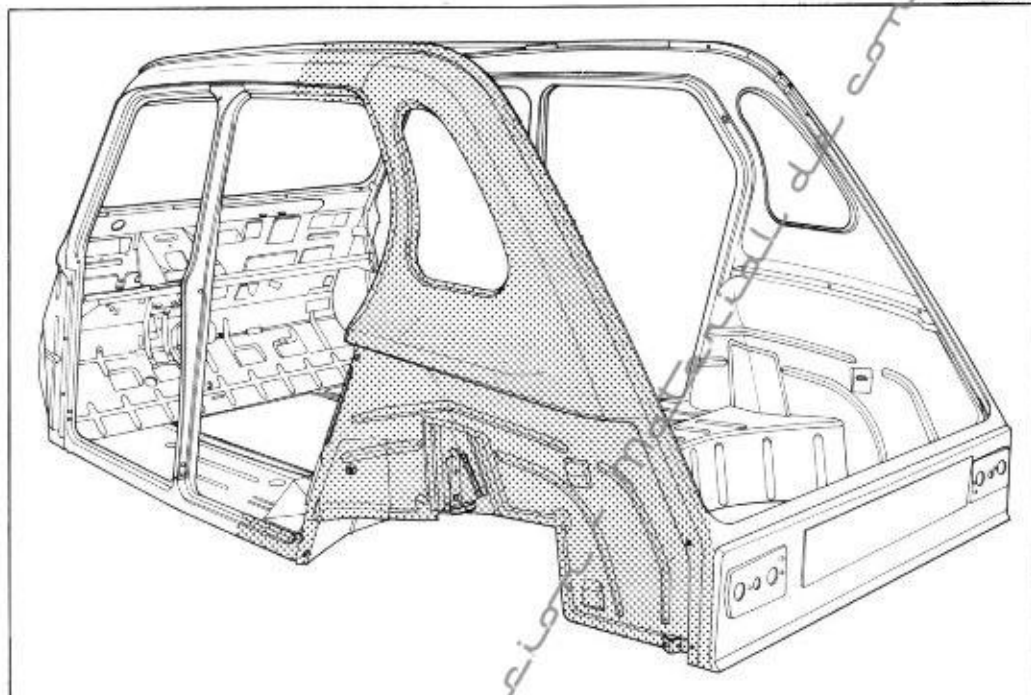
9. Hacer un terminado con estaño sobre las secciones del larguero (si es necesario).

10. Realizar la estanqueidad y la protección de caja.**11. Pintar.**

12. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE LA PARTE TRASERA DE UN PANEL LATERAL

A. 80-78



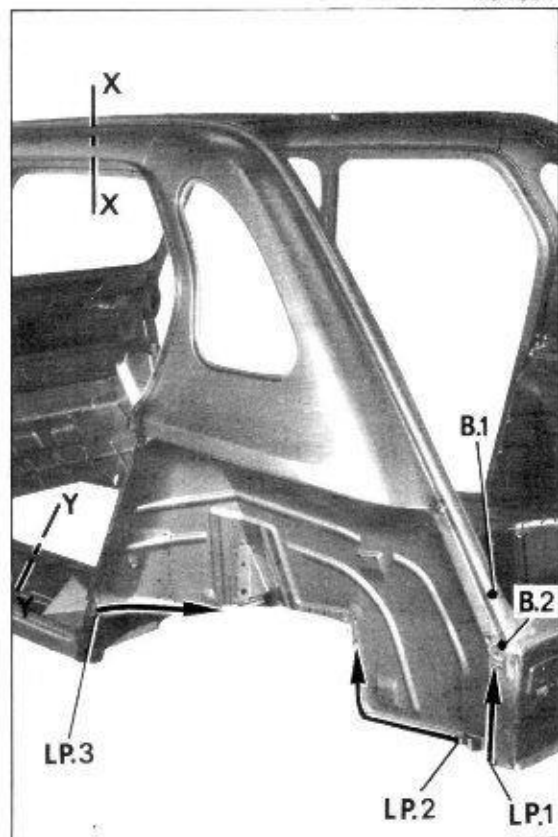
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- la aleta trasera,
 - la puerta trasera,
 - la rueda trasera,
 - la puerta de maletero,
 - el paragolpes trasero,
 - el asiento corrido trasero,
 - el depósito de gasolina,
 - la capota,
 - la luna lateral trasera,
 - el guarnecido del panel lateral.
- } (lado afectado)

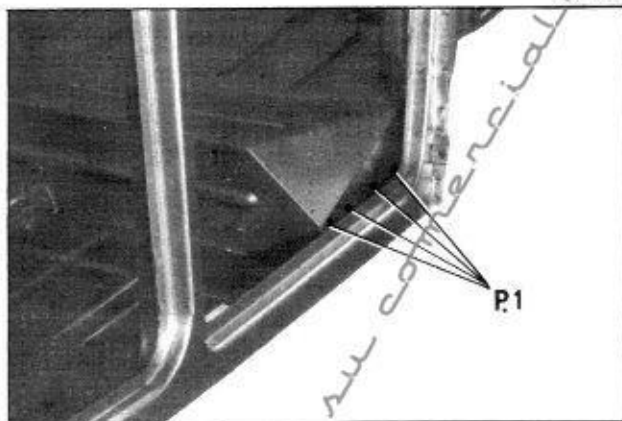
Utillaje necesario:

- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Búril.
- Pinza de soldar.
- Pinzas de sujeción.
- Puesto de soldadura autógena.
- Esmeriladora.

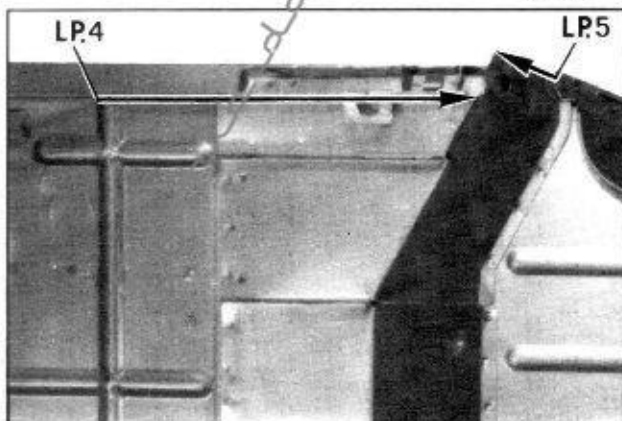
76-760



76-765



76-795



DESMONTAJE

1. Desmontar la parte trasera del panel lateral:

a) Perforar y desgrapar los puntos de soldadura eléctrica, según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5

b) Despegar con buril los puntos: P.1.

c) Eliminar los puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2

d) Cortar el panel según los ejes:

- X-X (a 200 mm. aproximadamente del pilar central)
- Y-Y (a 200 mm. aproximadamente del pilar central).

Desmontar la parte trasera del panel lateral.

PREPARACION

2. Preparar el panel nuevo:

Trazar los cortes X-X e Y-Y sobre el panel nuevo en función de los efectuados sobre la caja.

Cortar, según lo trazado, el panel (con una sierra).

3. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y elementos nuevos.

MONTAJE

4. Montar la parte trasera del panel:

Posicionar la parte trasera del panel sobre la caja, y comprobar el encuadre de la puerta trasera (utilizar la puerta como plantilla).

Fijar el panel con pinzas de sujeción.

5. Proceder a la soldadura del panel:

a) Con pinzas según las líneas:

- LP.1
- LP.2
- LP.3
- LP.4
- LP.5

b) Efectuar puntos de soldadura según:

- B.1
- B.2
- y en los emplazamientos de los puntos P.1,

c) Con la autógena, efectuar un cordón según X-X e Y-Y.

6. Esmerilar los cordones de soldadura según X-X e Y-Y. Hacer la terminación con estaño si es preciso.

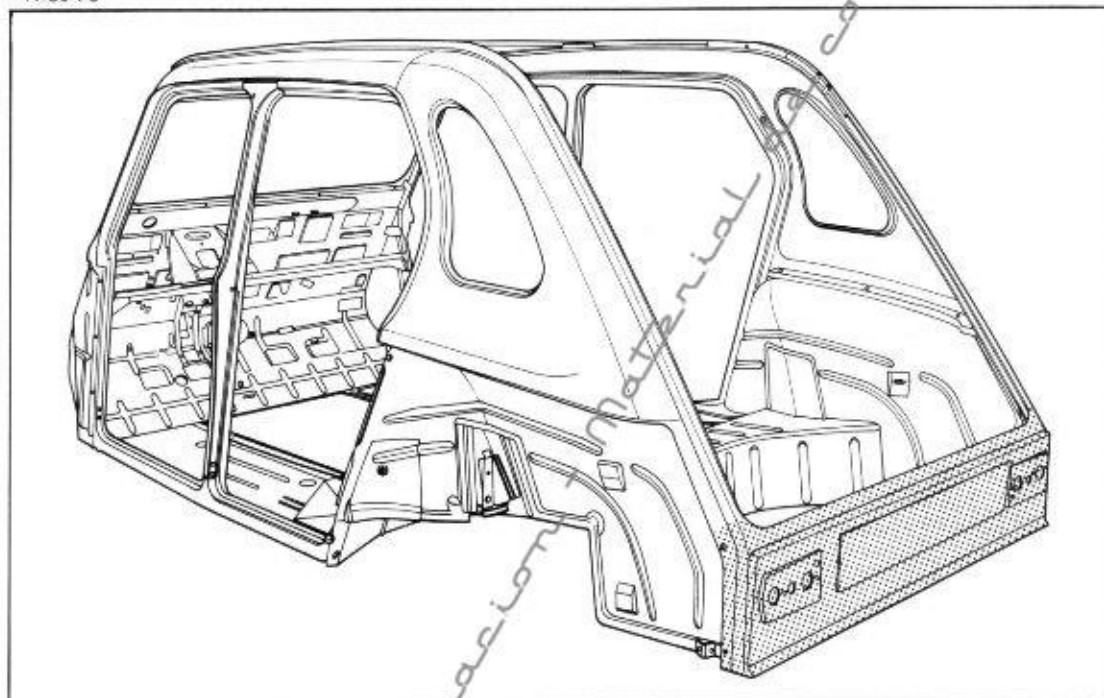
7. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

8. Pintar.

9. Montar y regular los elementos de la puerta trasera.

SUSTITUCION DE UN PANEL TRASERO

A. 80-78



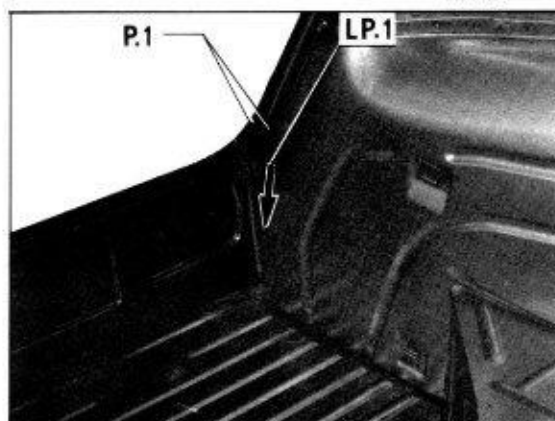
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el paragolpes trasero,
- las luces traseras,
- las aletas traseras,
- el soporte de puerta de maletero,
- la cablería eléctrica (extraerla en parte),
- la goma de estanqueidad de puerta de maletero (parcialmente).

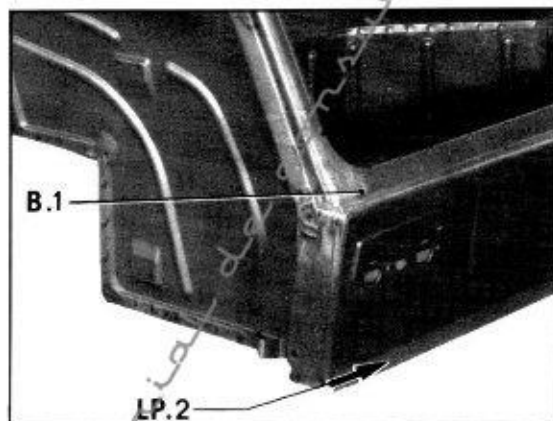
Uillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura eléctrica.
- Pinzas de sujeción.

76-762



76-760



DESMONTAJE

1. De cada lado:
Eliminar los puntos de soldadura metálica según las uniones:
- B.1 (larguero de techo-pase de rueda).
2. De cada lado:
Desgrapar los puntos de soldadura según las uniones:
- LP.1 (pase de rueda)
- P.1 (larguero de techo).
3. Desgrapar el panel trasero de la chapa de fondo de maletero según la línea de puntos:
- LP.2.
4. Desmontar el panel trasero.

PREPARACION

Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y el elemento nuevo.

MONTAJE

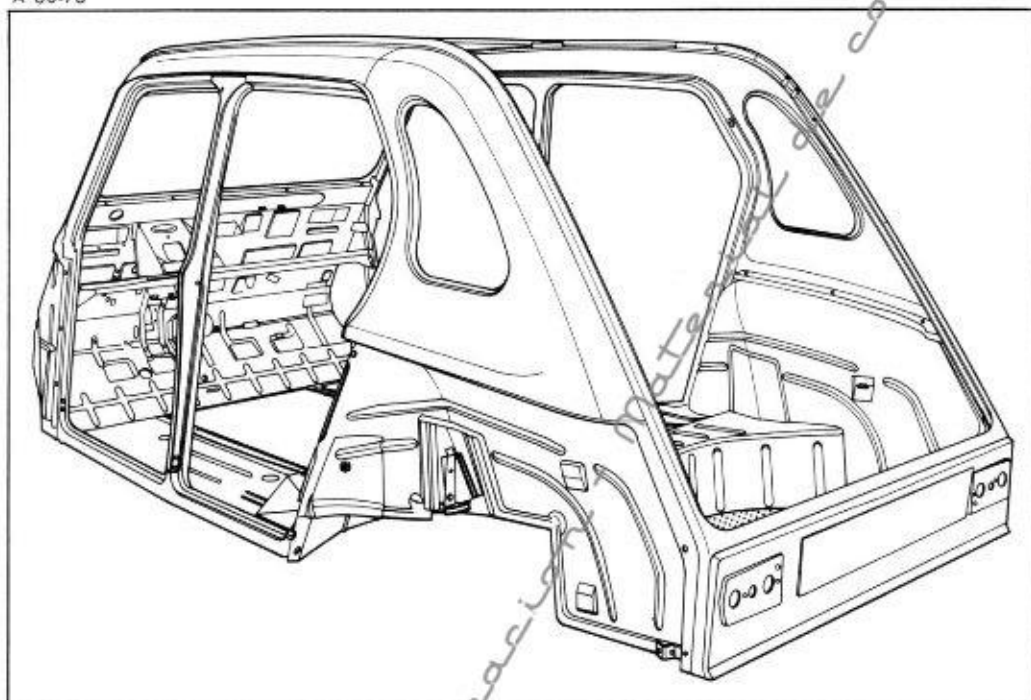
5. Presentar el panel trasero sobre la caja, fijarlo con pinzas de sujeción.
6. De cada lado:
Ensamblar con pinza de soldar según las uniones:
- LP.1 (pase de rueda)
- P.1 (larguero de techo).
7. Ensamblar el panel trasero con la chapa de fondo del maletero según la línea:
- LP.2.
8. De cada lado:
Efectuar un punto de soldadura metálica según:
- B.1.
9. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.
10. Pintar.
11. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

PLANETA 3CV

La Web de los Cicleros Argentinos

SUSTITUCION DE UNA CHAPA DE FONDO DE MALETERO

A 80.78



Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el paragolpes trasero,
- las luces traseras,
- las aletas traseras,
- el tubo de llenado del depósito de gasolina,
- los tapones del fondo de maletero.

Desacoplar la caja de la plataforma (parcialmente).

Utilillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura autógena.
- Aparato de soldar «MIG» o «SAFERPOINT».
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

1. Desmontar el panel trasero (si es necesario):
(Ver Operación AY. 823-1).

2. Desmontar la chapa de fondo de maletero:

- Despegar las líneas de puntos de soldadura según las uniones:
 - LP.3
 - LP.4
 - LP.1
 - LP.2 (panel trasero).

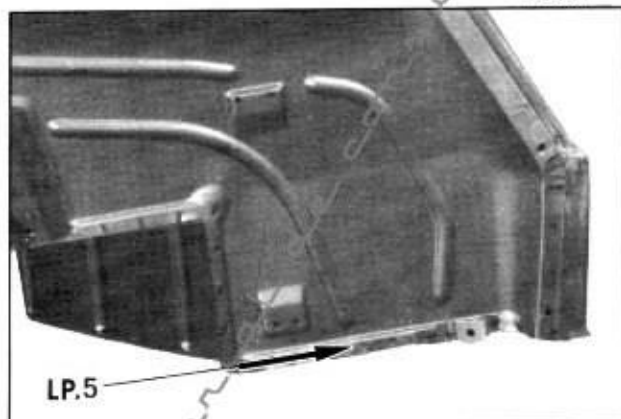
De cada lado:

- LP.5 (pase de rueda).
- Eliminar los puntos de soldadura metálica de cada lado según:
 - B.1
 - B.2.
- Desmontar la chapa de fondo de maletero.

NOTA: En caso de sustitución del panel trasero, no resulta de utilidad desgrapar la línea de puntos LP.2.

PREPARACION

3. Preparar las líneas de desgrapado.
Reformar la chapa, si es necesario.
Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre caja y elementos nuevos.



MONTAJE

4. Montar la chapa de fondo de maletero:

- Presentar la chapa de fondo de maletero sobre la caja, fijarla con pinzas de sujeción.
- Ensamblarla con pinza de soldar según las uniones:
 - LP.5 (de cada lado)
 - LP.3
 - LP.1
 - LP.2 (en caso de que no se sustituya el panel trasero).
- Soldarla con la autógena y en «tapón» (MIG o SAFER-POINT) según las líneas:
 - LP.3
 - LP.1
 - LP.4

(partes no accesibles a la pinza)

5. Efectuar los puntos de soldadura metálica según:

- B.1
- B.2

(de cada lado)

6. Montar el panel trasero (Ver Op. AY. 823-1).

7. Aplanar y esmerilar las soldaduras autógenas en «tapón».

8. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

9. Pintar.

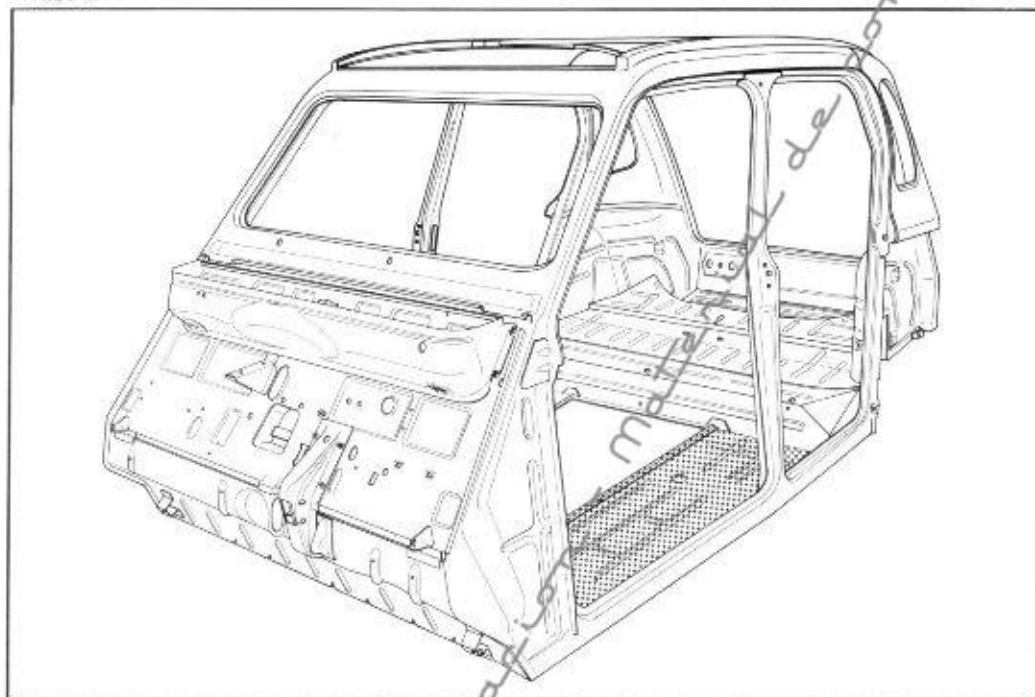
10. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

PLANETA 3CV

La Web de los Ciclistas Argentinos

SUSTITUCION DE UN PISO LATERAL

A.80-77

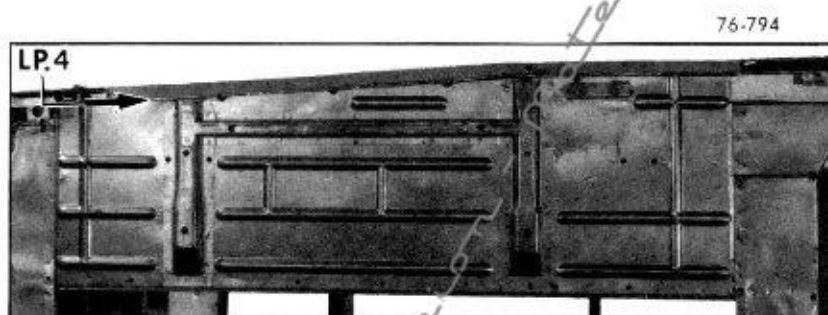
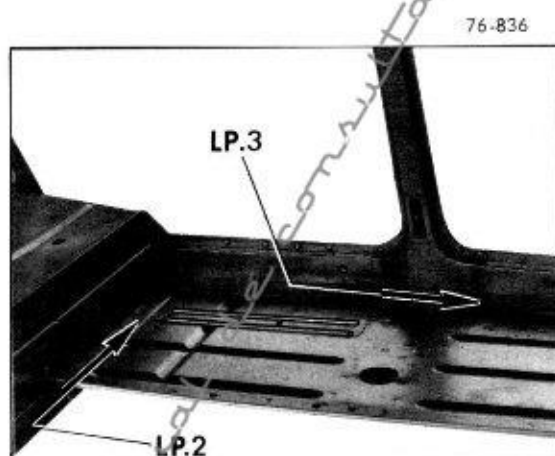
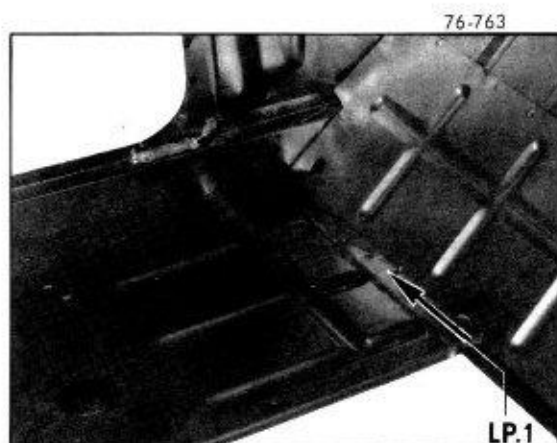


Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el asiento corrido trasero,
 - las alfombras,
 - los asientos delanteros,
 - el soporte lateral de asiento delantero
 - el cinturón de seguridad y el refuerzo.
- } (lado afectado)
- Desacoplar la caja de la plataforma (parcialmente)

Utilaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura autógena.
- Pinzas de sujeción.



DESMONTAJE

1. Despegar las líneas de puntos de soldadura según las líneas:

- LP.1 (piso de pedales)
- LP.2 (piso)
- LP.4 (larguero de bajos de caja)
- LP.3 (pilar central).

2. Desmontar el piso lateral.

PREPARACION

Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y el elemento nuevo.

MONTAJE

3. Presentar el piso lateral sobre la caja, fijarlo con pinzas de sujeción.

4. Ensamblar con pinza de soldar según las uniones:

- LP.4 (larguero de bajos de caja)
- LP.1 (piso de pedales)
- LP.2 (piso)
- LP.3 (pilar central).

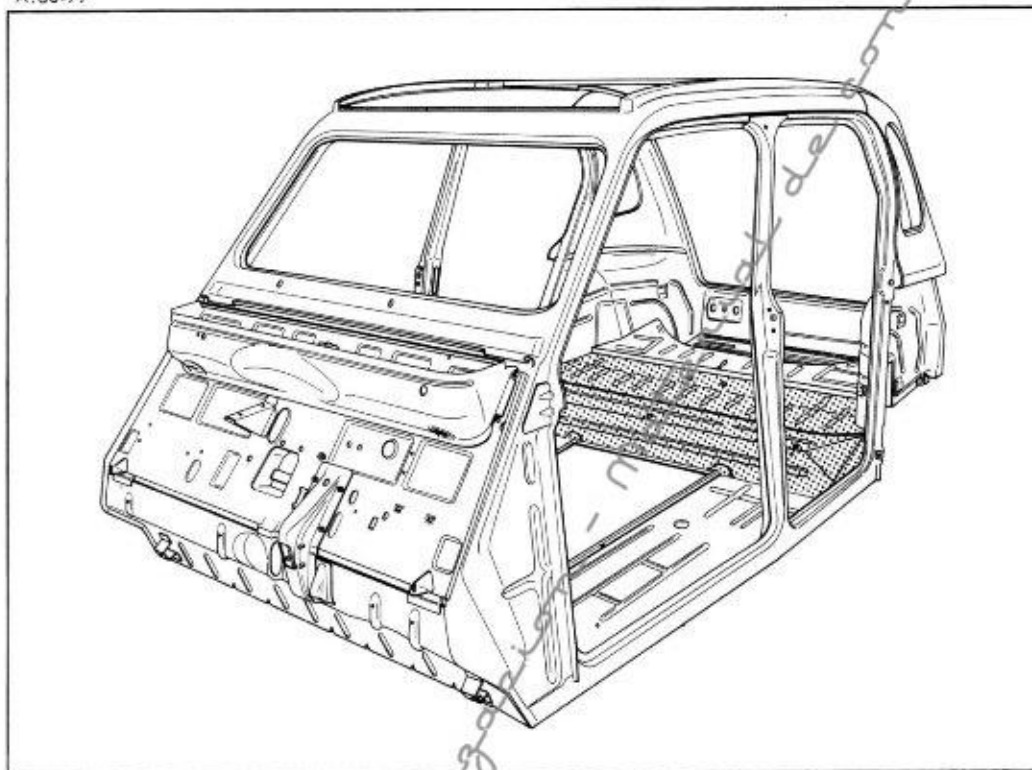
5. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

6. Pintar.

7. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

SUSTITUCION DE UN PISO

A.80-77



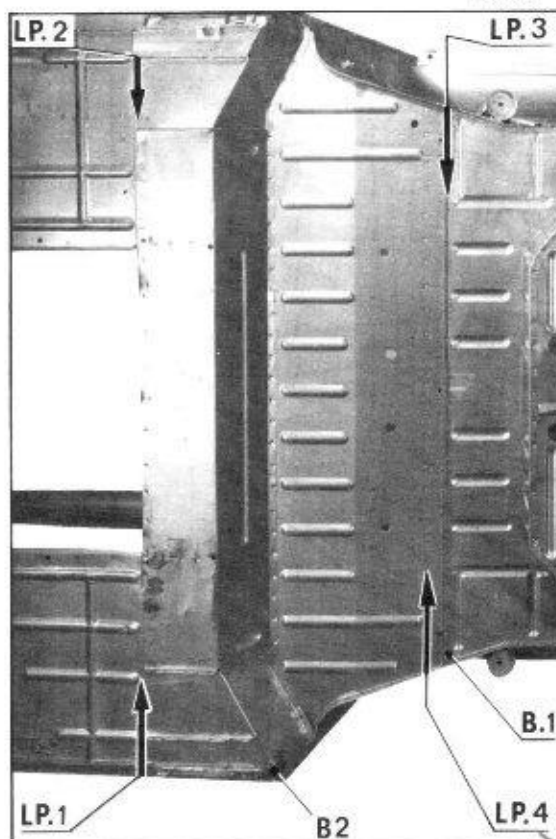
Para efectuar esta operación, es necesario desmontar previamente:

- el asiento corrido trasero,
- las aletas traseras,
- la alfombra trasera,
- los guarnecidos de los pases de rueda traseros.
- Separar la caja de la plataforma y levantarla por la parte trasera.

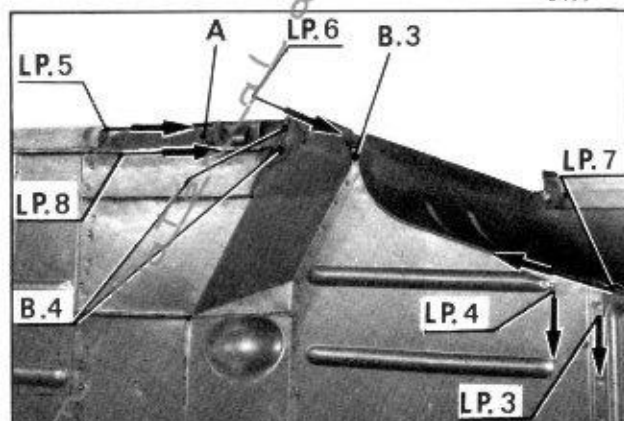
Uillaje necesario:

- Esmeriladora.
- Taladradora.
- Extractor de puntos de soldadura «2662-T» o «PICKAVANT».
- Pinza de soldar.
- Puesto de soldadura autógena.
- Aparato de soldadura «MIG» o «SAFERPOINT».
- Pinzas de sujeción.

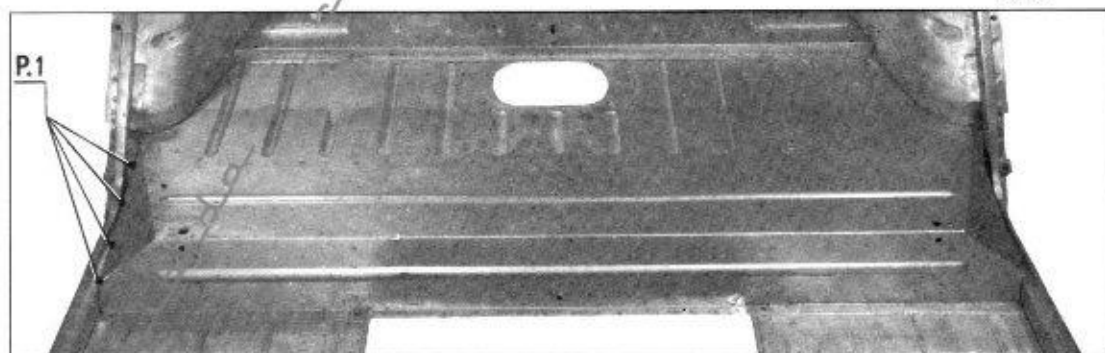
76-795



3499



2918



DESMONTAJE

1. Desmontar la chapa de cierre A:

(De cada lado):

Despegar los puntos de soldadura eléctrica según las líneas:

- LP.5 (chapa de cierre)
- LP.8 (languero de caja).

Eliminar las soldaduras de metal según los puntos B.4.

2. Desmontar el piso:

Desgrapar los puntos de soldadura del piso, según las uniones:

- LP.1 } (piso lateral)
- LP.2 }
- LP.3 } (fondo bajo asiento)
- LP.4 }
- P.1 }
- LP.7 } (de cada lado)
- LP.6 }
- LP.8 }

Eliminar las soldaduras según los puntos:

- B.1 }
- B.2 } (de cada lado)
- B.3 }

Desmontar el piso.

PREPARACION

3. Preparar las líneas de desgrapado.

Reformar las chapas, si es necesario.

Poner al descubierto las zonas de soldadura sobre la caja y los elementos nuevos.

MONTAJE

4. Montar el piso:

Presentar el piso sobre la caja y fijarlo con pinzas de sujeción.

Ensamblarlo con pinza de soldar según las uniones:

- LP.1 } (piso lateral)
- LP.2 }

De cada lado:

- LP.8 } (languero de caja)
- LP.6 }
- LP.7 (pase de rueda)

Proceder a su soldadura autógena en «tapón» (MIG o SAFERPOINT) según las líneas:

- LP.3 } (fondo bajo asiento trasero)
- LP.4 }

5. Montar la chapa de cierre A:

(De cada lado):

Presentar la chapa A de cierre del languero sobre la caja y ensamblarla con la pinza de soldar según las líneas y puntos:

- LP.5 }
- LP.8 } (languero de caja)
- P.1 }

6. Efectuar algunos puntos de soldadura metálica, según:

- B.1 (fondo bajo asiento)
- B.2 (pase de rueda)
- B.3 } (De cada lado)
- B.4 } (chapa de cierre)

7. Aplanar y esmerilar las soldaduras autógenas en «tapón».

8. Realizar la estanqueidad y la protección de la caja.

9. Pintar.

10. Proceder al montaje y reglaje de los elementos previamente desmontados.

MONTAJE Y REGLAJE DE LOS ELEMENTOS DE RECUBRIMIENTO

OBSERVACION: Se recomienda proceder en el orden siguiente:

Regular el conjunto delantero, soporte del frente, frente y calandria.

Regular las aletas delanteras, pases de rueda y laterales de aleta.

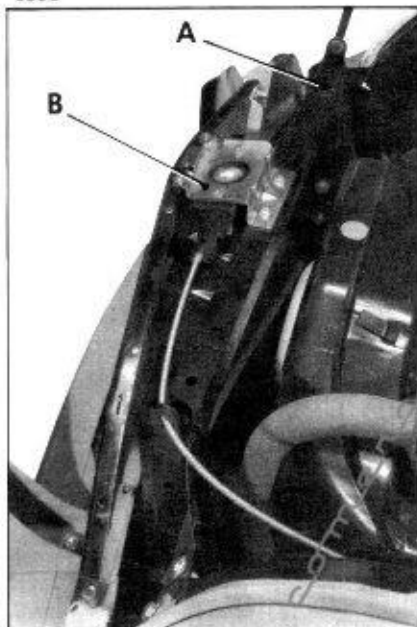
Levantar las aletas traseras y la puerta de maletero trasera.

Regular las puertas laterales delanteras.

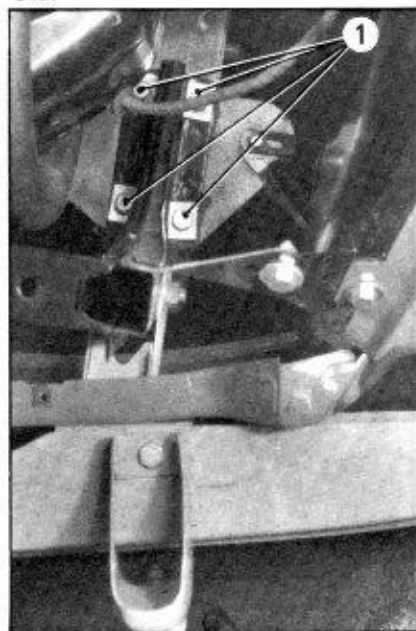
Regular las puertas laterales traseras.

I. REGLAJE DEL FRENTE

3662

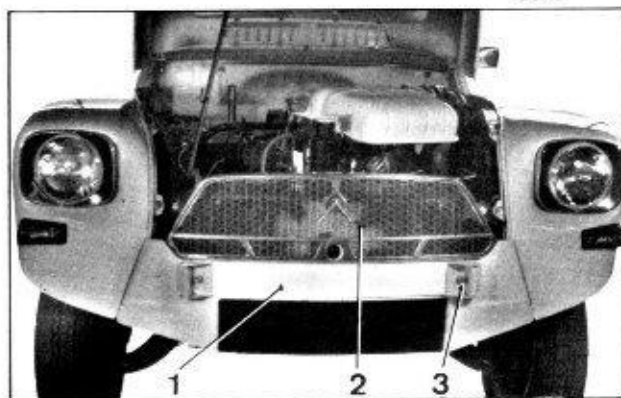


3420

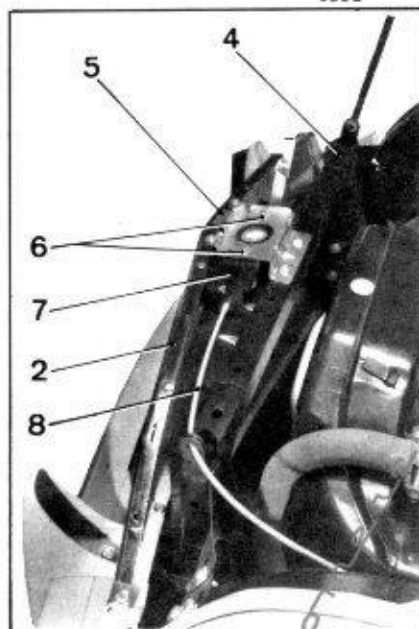


1. Presentar el soporte del frente A provisto del soporte de cerradero B sobre la plataforma.
2. Aproximar los ocho tornillos (1) de ensamblado del cuadro sobre la plataforma sin apretarlos.

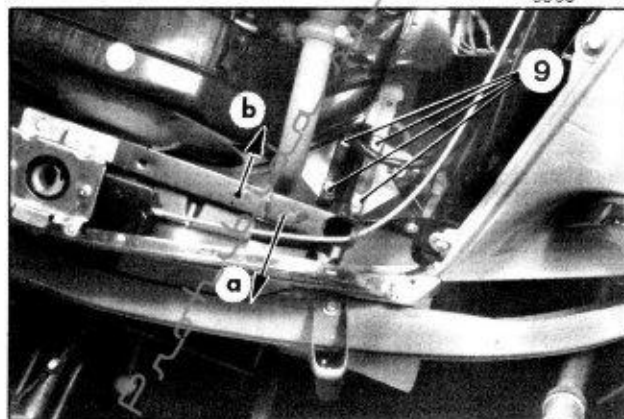
3664



3662



3658

**3. Preparar el conjunto del frente:**

Ensamblar:

- a) La chapa del frente (1) con sus patillas de unión a la plataforma.
- b) La calandria (2) con embellecedor y rejilla protectora.
- c) Los soportes intermedios (3) de paragolpes.

- 4. Presentar este conjunto sobre el soporte del frente (4) y fijarlo sin bloquear el tornillo de ensamblado.

- 5. Montar el soporte de cerradero (5) sobre la calandria (2) sin bloquear los tornillos.

- 6. Montar el cerradero (7) de bloqueo del capó sobre su soporte (5) sin bloquear los tornillos de fijación (6).

Acoplar el cable (8) de tirador.

7. Alinear el capot:

Montar el capot (Ver Op. AY. 852-1).

Cerrar el capot.

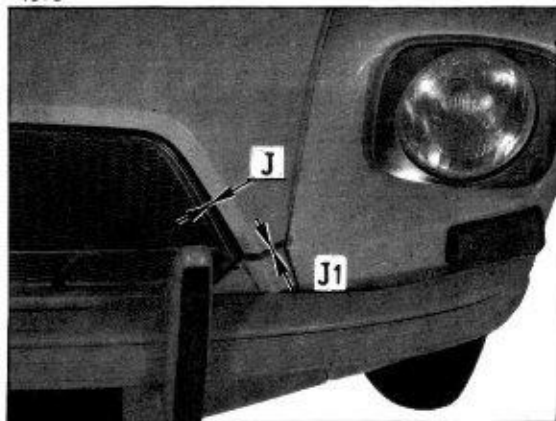
Alinear la cara delantera alrededor de 1 mm. de la cara delantera del frente.

Comprobar que el cierre del capot se efectúa normalmente.

Para obtener estos resultados, desplazar el soporte del frente hacia adelante (flecha «a») o hacia atrás (flecha «b»).

Apretar los tornillos (9).

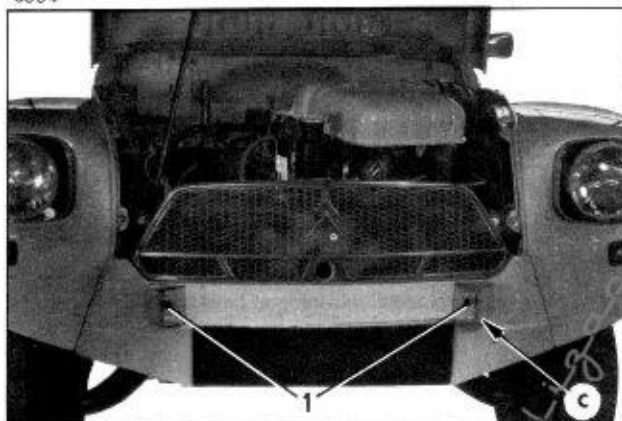
4515



8. Centrar la calandria en la apertura del capot, para obtener un juego «J» de 6 mm. aproximadamente, constante en 2 mm. más o menos, entre el capot y la calandria.

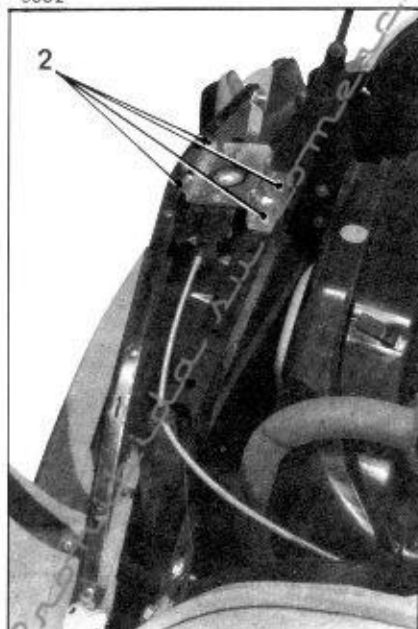
Para ello, actuar lateralmente sobre la chapa del frente desplazándola en la medida permitida sobre las botoneras «C».

3664



9. Bloquear los tornillos (2) de fijación del cerradero y los tornillos (1) de los soportes del paragolpes.

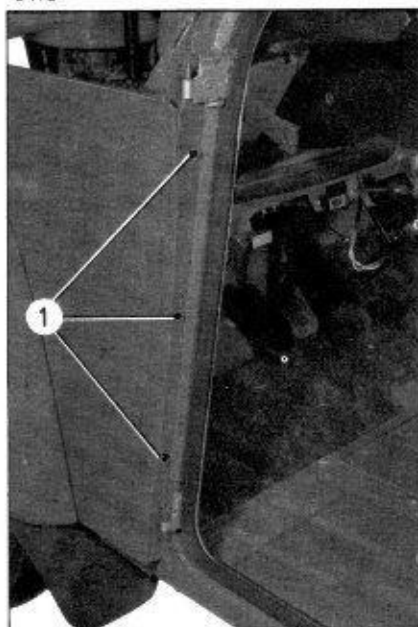
3662



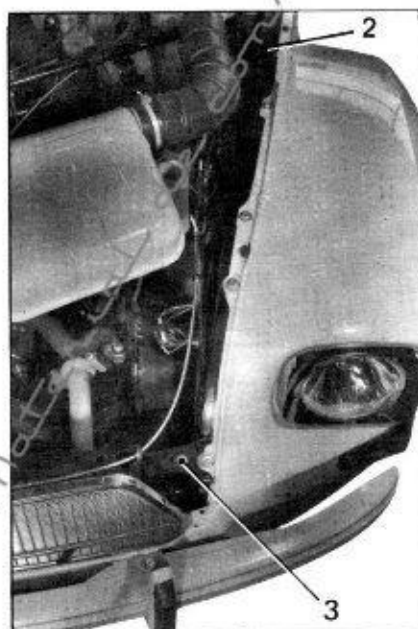
10. Comprobar que, con el capot cerrado, el juego «J1» entre capot y chapa del frente es de 4 ± 1 mm. De lo contrario, desplazar el dedo de bloqueo para obtener esta cota.

II. REGLAJE DE LAS ALETAS DELANTERAS

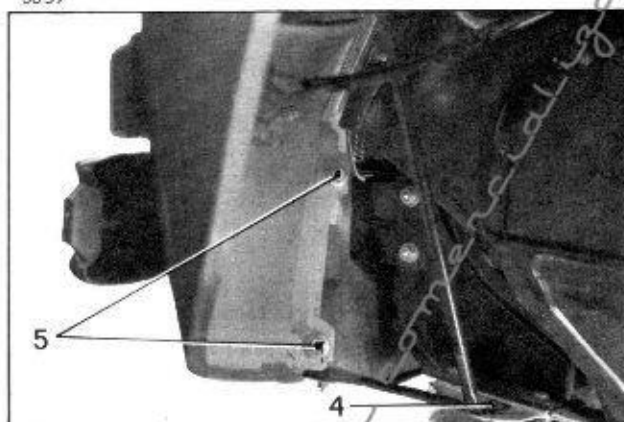
3418



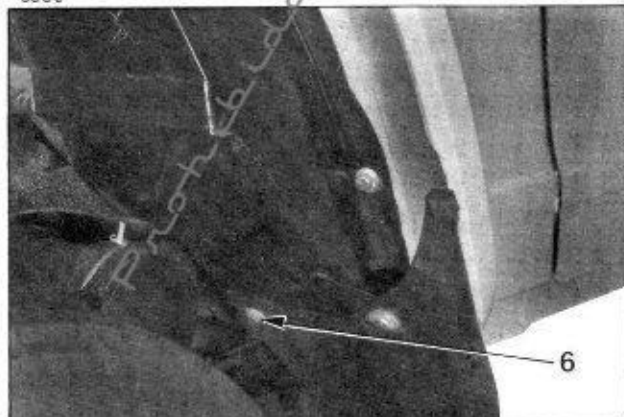
3657



3659



3660



1. Ensamblar la aleta delantera, el pase de rueda y el lateral de aleta.
2. Presentar este conjunto sobre el vehiculo teniendo cuidado de posicionar el pase de rueda entre sus topes.
3. **Montar sin apretar:**
 - el tornillo (3),
 - el tornillo (2) (sobre el salpicadero),
 - los tres tornillos (1),
 - los dos tornillos (5),
 - el tornillo (4), una vez orientada correctamente la patilla de unión chapa del frente-plataforma,
 - el tornillo (6).
4. Regular la posición de la aleta y la chapa del frente por los tornillos (5).

Regular este conjunto para obtener un juego constante.

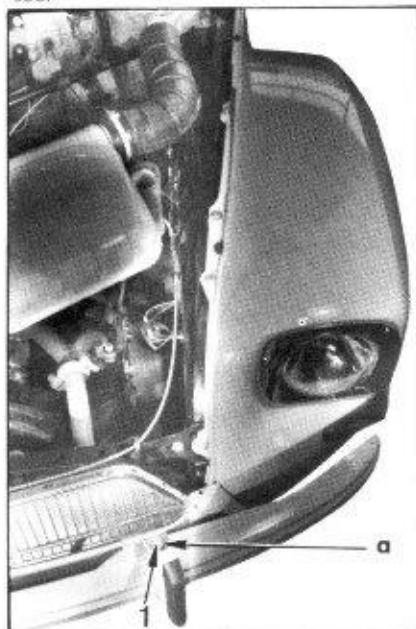
- a) entre lateral de aleta y puerta delantera.
- b) entre lateral de aleta y el capot,
- c) entre la aleta delantera y el capot (en la parte delantera).

Para ello, actuar:

- en sentido lateral por los tornillos (2) (3) (4) (6).
- en sentido vertical por los tornillos (1) (5).

La Web de los Citroneros Argentinos

3657



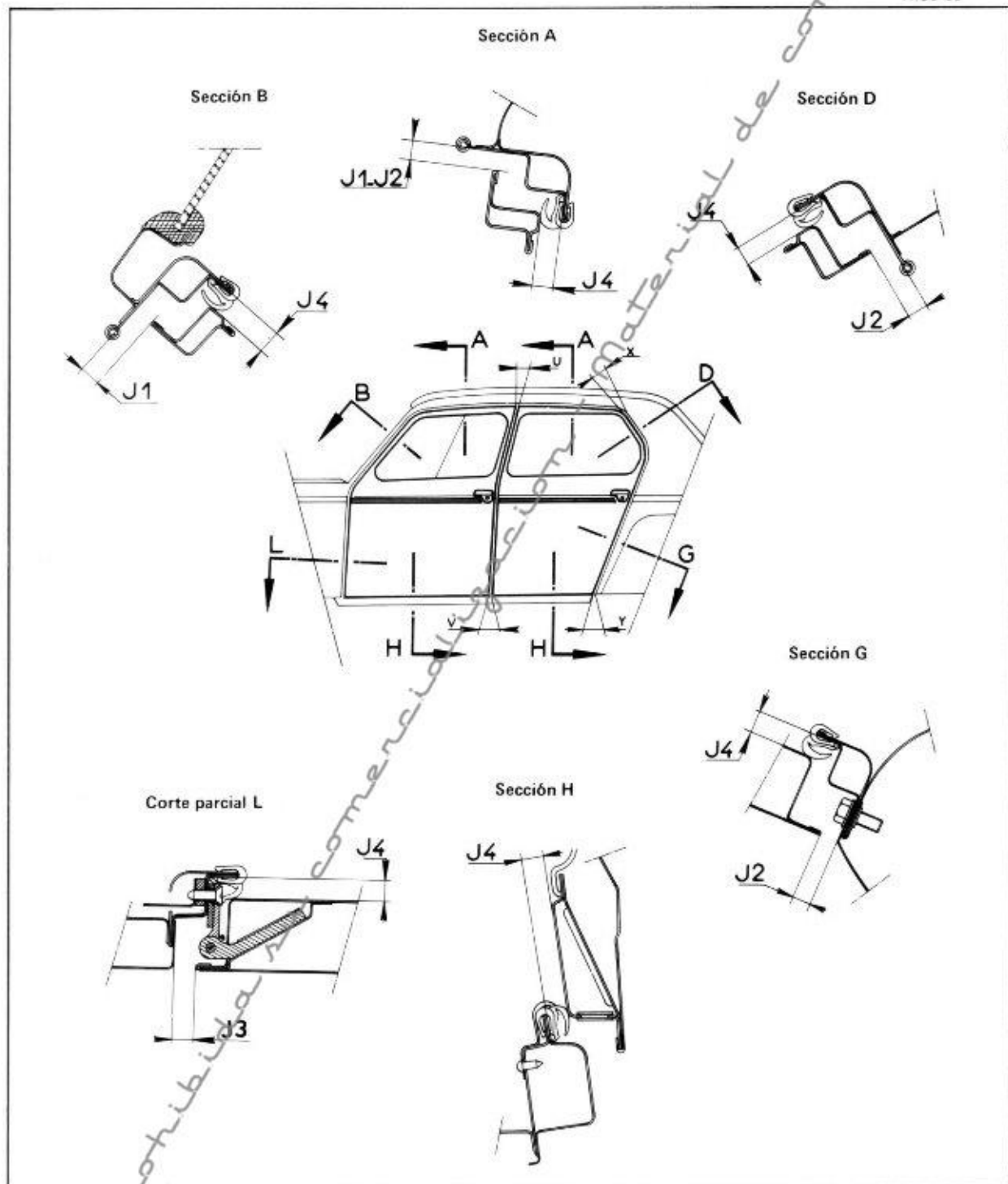
5. Presentar el paragolpes sobre los soportes intermedios y montar los tornillos (1) sin bloquearlos.
6. Regular el paragolpes lateralmente utilizando las botorneras «a».
7. Bloquear los tornillos (1).
8. Colgar en su lugar los cables de reglaje de faros.
9. Conectar las fichas de la cablería.
10. Proceder del mismo modo para el otro lado.

Regular los faros

III. REGLAJE DE LAS PUERTAS LATERALES

1. Condiciones de reglaje de las puertas laterales

A. 80-50



a) Juegos:

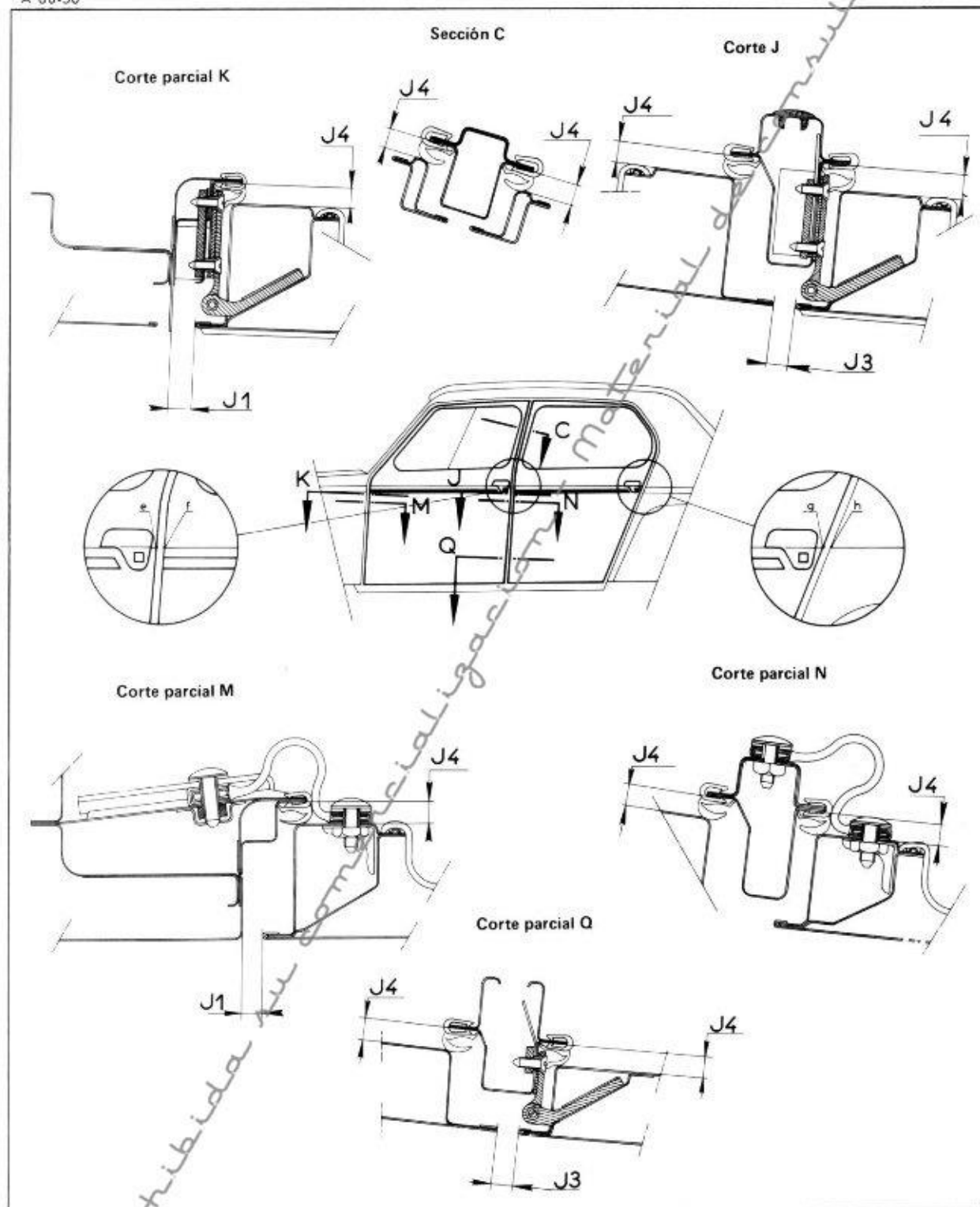
J 1 = $9,5 \pm 2$ mm. J 2 = $9,5 \pm 2$ mm. J 3 = $9,5 \pm 2$ mm. J 4 = 13 ± 2 mm.

La diferencia entre los juegos U y V de una parte, y X e Y de otra, tiene que ser de 3 mm. máximo.

b) Desnivelado:

PLANETA 3CV
La Web de los Croneros Argentinos

A 80-50



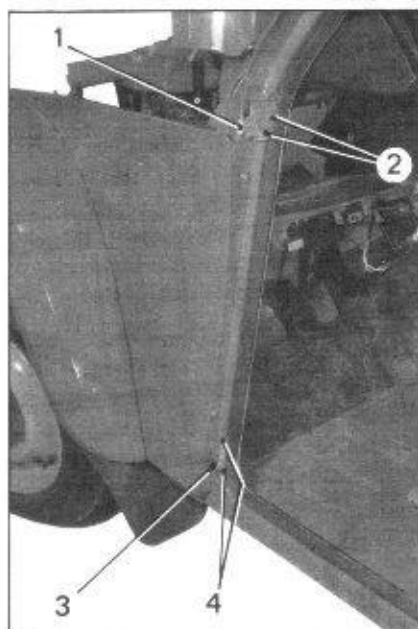
c) Alineamiento:

- la diferencia de altura entre los puntos "e" y "f" no debe sobrepasar de 2 mm.
- la diferencia de altura entre los puntos "g" y "h" no debe sobrepasar de 2 mm.

PLANETA 3CV

La Web de los Croneros Argentinos

3418



3661



2. Reglaje de las puertas laterales delanteras:

- Presentar sobre el marco de puerta, la bisagra superior (1) provista de un conjunto de calas de reglaje de un espesor de 4 mm. aproximadamente. Aproximar los dos tornillos (2) sin apretarlos.
- Presentar sobre el marco de puerta, la bisagra inferior (3) provista de un conjunto de calas de reglaje de un espesor de 2 mm. aproximadamente. Aproximar los dos tornillos (4) sin apretarlos.
- Montar la puerta sobre sus bisagras.
- Controlar el centrado de la puerta sin su encuadre (ver párrafo 1).
Si es necesario, modificar el número de calas de reglaje colocadas debajo de las bisagras.
- Controlar el chapeado de la puerta sobre su encuadre y si es necesario modificarlo, haciendo deslizar hacia el interior o el exterior las bisagras y el cerradero.
- Controlar el enganche de la puerta (comprobar que cierra bien en la segunda muesca).

3. Regular las puertas laterales traseras:

(Actuar siguiendo el mismo sistema que para las puertas delanteras).

NOTA: Para las puertas traseras, el espesor correcto de las calas que han de colocarse bajo las bisagras será en principio de 2 mm. encima y de 2 mm. debajo.

I. SUSTITUCION DE LAS PUERTAS LATERALES

Puertas laterales delanteras y traseras:

DESMONTAJE

1. Desmontar los tornillos (1) de fijación de tirante de puerta.
2. Desmontar los pasadores (2) de bloqueo y sus arandelas (3) sobre las bisagras inferiores.
3. Desmontar las puertas, levantándolas.

IMPORTANTE:

Una vez desacoplados los tirantes de las puertas, no dejar que estas se abran totalmente para que no lleguen a dar en la aleta o en la puerta delantera, lo que ocasionaría algún desperfecto.

MONTAJE

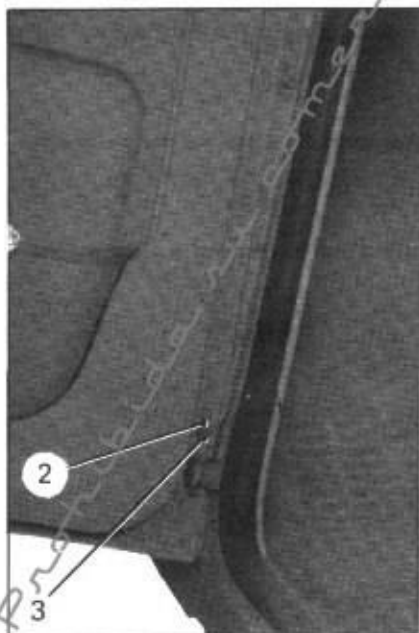
4. Presentar las puertas sobre sus ejes (4).
5. Montar los pasadores de bloqueo (2) provistos de sus arandelas (3) sobre las bisagras inferiores y abrir los ramales de los pasadores.
6. Montar los tornillos (1) de fijación de los tirantes de puerta.

3849

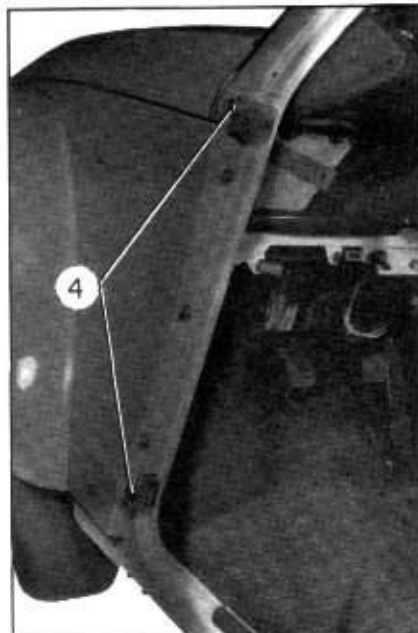


Manual 854-5

3661

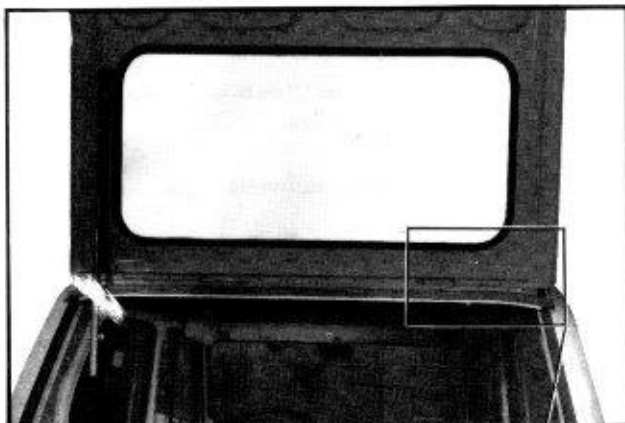


3855



II. SUSTITUCION DE LA PUERTA DEL MALETERO

3852



DESMONTAJE

7. Levantar la puerta como se indica en la figura.

8. Abatir las patillas (3) de sujeción de los ejes (6).

9. Desmontar los ejes (6).

Desmontar la puerta.

MONTAJE

10. Introducir los ejes (6) en las bisagras de la travesa trasera sin que sobresalgan.

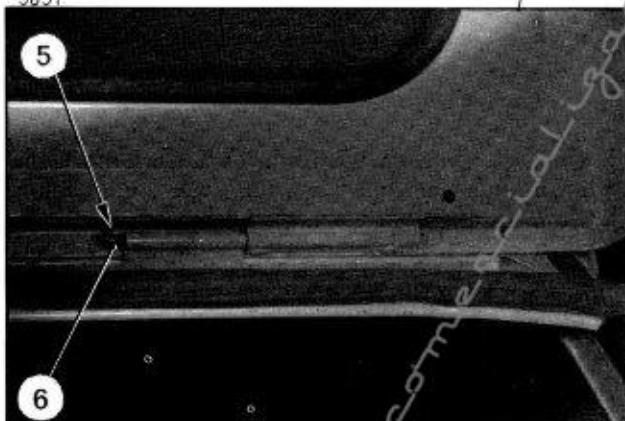
11. Presentar la puerta.

12. Introducir los ejes (6) en las bisagras de puerta.

13. Elevar las patillas (5) de sujeción de los ejes.

14. Cerrar la puerta acoplando la varilla soporte.

3851



SUSTITUCION DE UNA ALETA DELANTERA

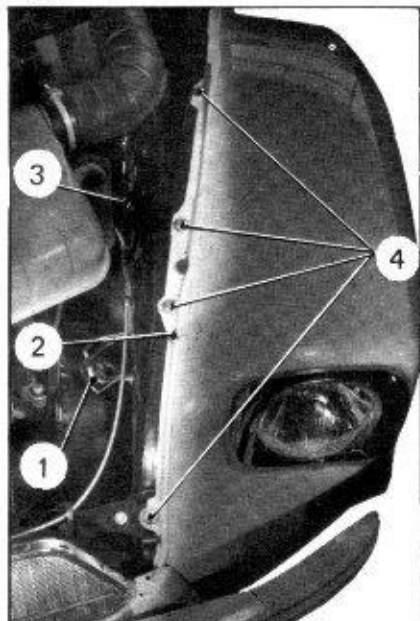
DESMONTAJE

1. Desconectar la cablería (1).
2. Desmontar el cable (3) de reglaje de los faros.
3. Desmontar los siete tornillos (4) de fijación de la aleta y del lateral de aleta sobre el pase de rueda.
4. Quitar la grapa (5) de fijación de la faldilla guardabarros sobre la aleta.
5. Desmontar el tornillo (6) de fijación de la faldilla guardabarros sobre el pase de rueda y la aleta.
6. Desmontar los dos tornillos (7) de fijación de la aleta sobre el frente.
7. Desmontar el tornillo (8) de fijación de la chapa de unión sobre la plataforma.
8. Desmontar la aleta delantera.

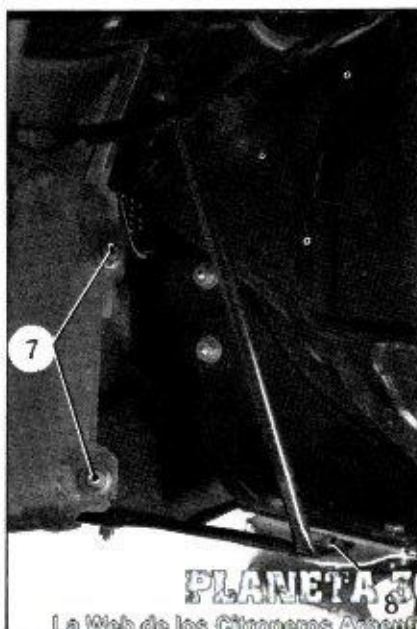
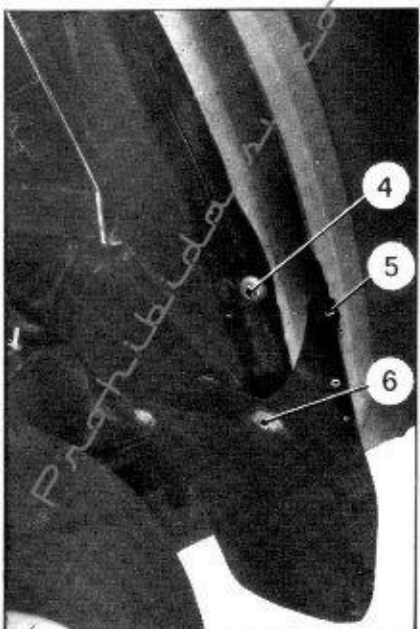
MONTAJE

9. Presentar la aleta delantera y posicionar el perfil de acabado (2).
10. Montar, sin apretar, los siete tornillos (4) los dos tornillos (7), el tornillo (8), el tornillo (6).
11. Regular la aleta delantera (Ver Op. AY. 840-0).
12. Apretar los tornillos.
13. Montar la grapa (5) de fijación de la faldilla guardabarros.
14. Conectar la cablería (1).
15. Montar el cable (3) de reglaje de los faros.

3657



3660

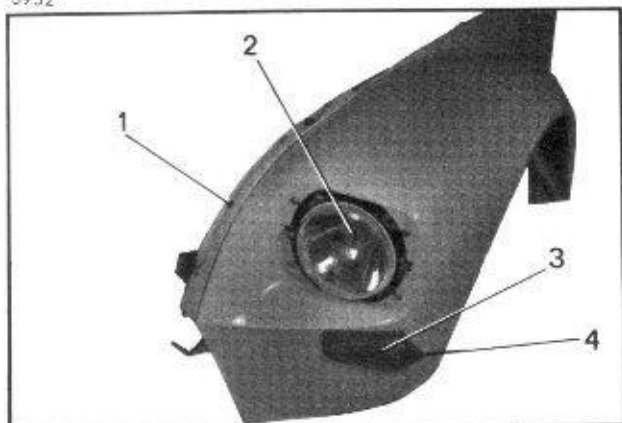


3659

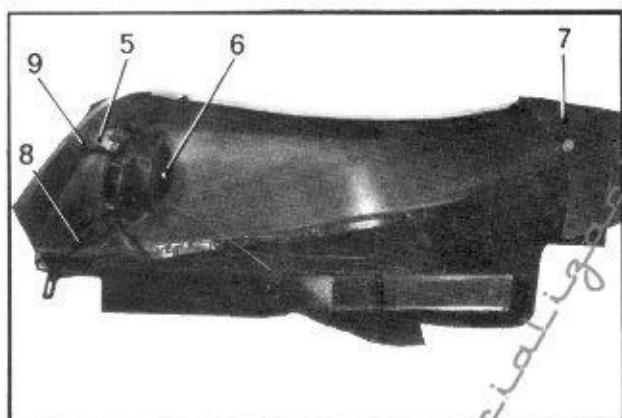
PLANETA 5CV

La Web de los Citroenistas Argentinos

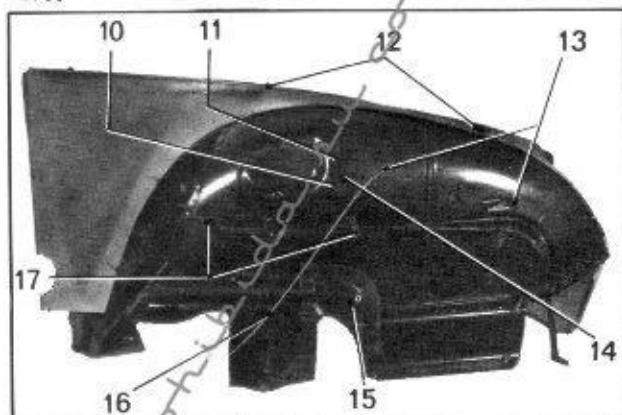
3952



3951



3950



DESARMADO

1. Desmontar:

- el embellecedor de faros provisto de su junta,
- el bloque óptico (2) provisto de su cable (16) de mando de reglaje de faros,
- el tirante (8) de fijación de aleta,
- el soporte (6) de bloque óptico,
- la tapa (3) de indicador de dirección provista de su junta de estanqueidad (4),
- el estribo (5) de fijación del piloto de dirección,
- el piloto (9) indicador de dirección,
- la faldilla guardabarros (7) de aleta,
- el guarnecido (15) de estanqueidad de pase de rueda,
- los collarines de goma (17) de fijación de la cablería,
- los anillos de goma (13),
- los toques de goma (12),
- el perfil de acabado (1).

2. Desmontar (sobre el pase de rueda izquierdo solamente):

- la tenacilla (10) de fijación de palanca,
- la palanca (11) de bloqueo del capot,
- la arandela (14) de apoyo de la palanca.

ARMADO

3. Montar:

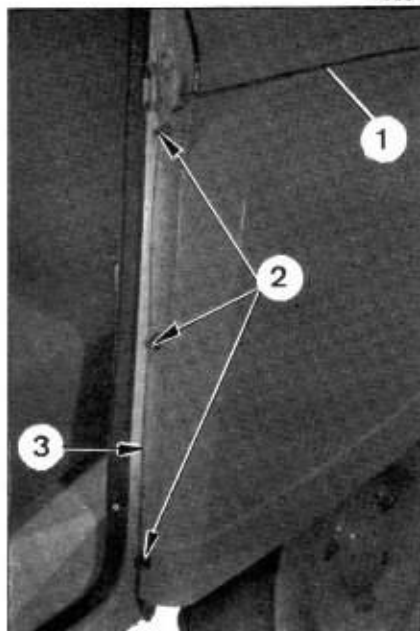
- el perfil de acabado (1),
- los toques de goma (12),
- los anillos de goma (13),
- los collarines de goma (17) de sujeción de la cablería,
- el guarnecido de estanqueidad (15),
- la faldilla guardabarros de aleta (7),
- el piloto (9) indicador de dirección,
- el estribo (5) de fijación del piloto,
- la tapa (3) de piloto provista de su junta (4) de estanqueidad,
- el soporte (6) de bloque óptico,
- el tirante (8) de fijación de aleta,
- el bloque óptico (2) provisto de su cable (16) de mando,
- el embellecedor de faros provisto de su junta.

4. Montar (sobre el paso de rueda izquierda solamente):

- la arandela (14) de apoyo,
- la palanca (11) de bloqueo de capot,
- la tenacilla (10) de fijación de palanca.

SUSTITUCION DE UNA ALETA TRASERA

3856



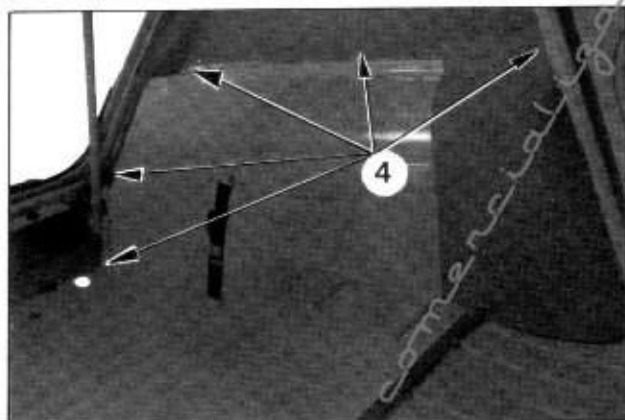
DESMONTAJE

1. Desmontar:
 - los tres tornillos (2),
 - los cinco tornillos (4),
 - el tornillo (5).
2. Desmontar la aleta trasera.

IMPORTANTE: Los tornillos (2) están provistos de arandelas de goma de estanqueidad. Se recomienda cambiarlas después de cada desmontaje.

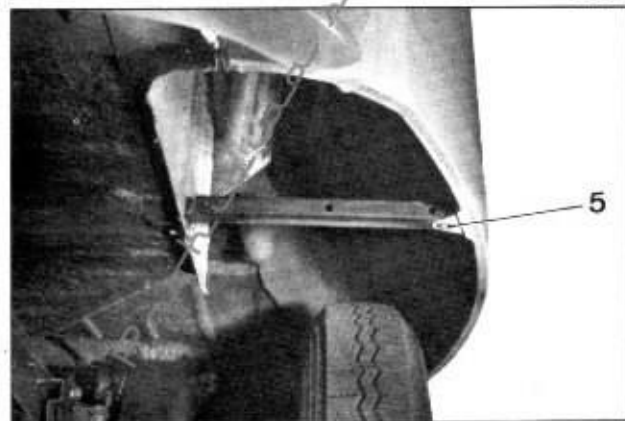
MONTAJE

3901



3. Comprobar que las tuercas clips están bien posicionadas sobre la entrada de puerta y sobre la aleta trasera.
4. Presentar la aleta trasera provista de su guarnecido (3) de estanqueidad.
5. Montar, sin apretar:
 - los tres tornillos (2),
 - los cinco tornillos (4).

3938

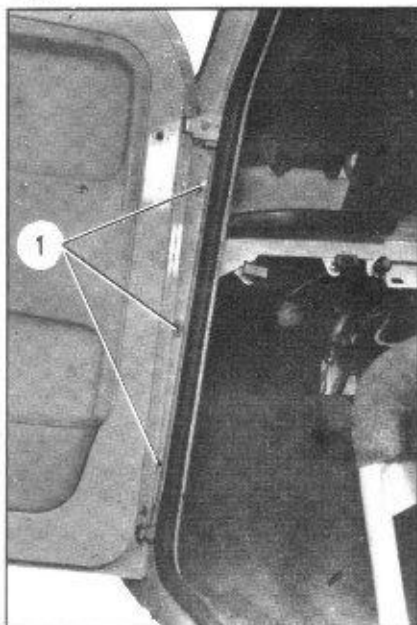


6. Presentar y posicionar:
 - el junquillo superior (1),
 - el junquillo trasero.
7. Apretar los tres tornillos (2) y los cinco tornillos (4).
8. Montar y apretar el tornillo (5).

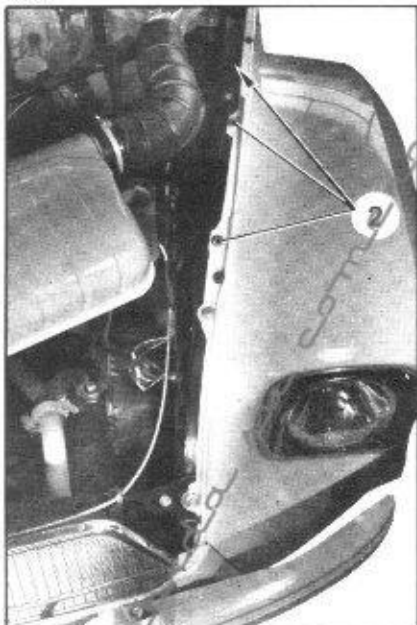
PLANETA 3CV

La Web de los Croneros Argentinos

3661



3657



LATERAL DE ALETA

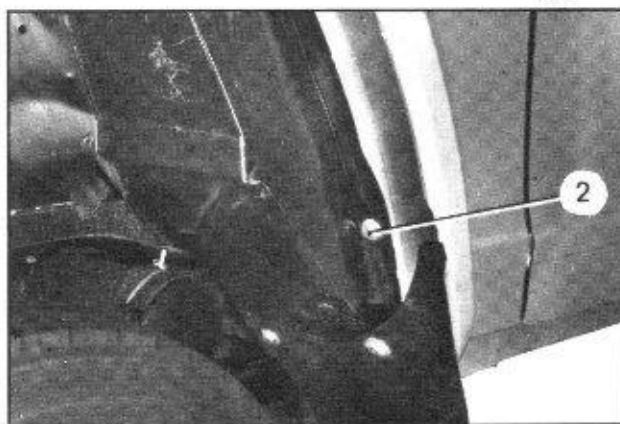
DESMONTAJE

1. Desmontar los tres tornillos (1).
2. Desmontar los cinco tornillos (2).
3. Desmontar el lateral de aleta.

MONTAJE

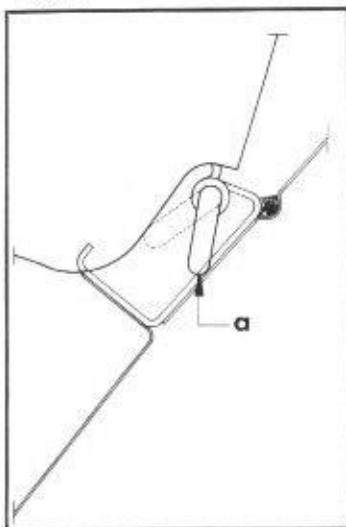
4. Presentar el lateral de aleta y sujetarlo con algunos tornillos.
5. Aproximar los tres tornillos (1) sin apretarlos.
6. Aproximar los cinco tornillos (2) sin apretarlos.
7. Regular el lateral de aleta (Ver Op. AY. 840-0).
8. Apretar los tres tornillos (1).
9. Apretar los cinco tornillos (2).

3660

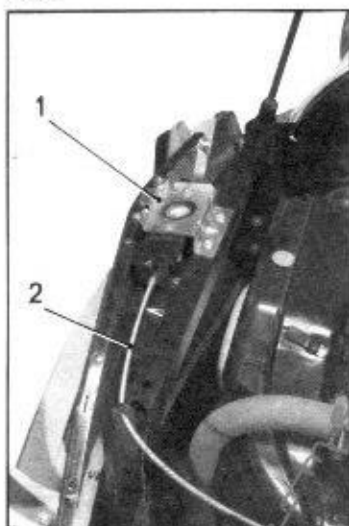


SUSTITUCION DE UN CAPOT

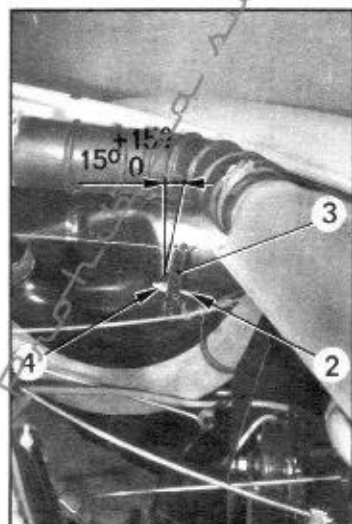
A. 84-1



3662



3898



1. Desmontar el capot:

Mantener el capot abierto de forma que no choque contra el porta-escobillas de limpiaparabrisas.

Extraer el eje de bisagra y desmontar el capot (proteger el contorno de la bisagra y el borde del capot para no rayar la pintura).

2. Montar el capot:

Efectuar las operaciones en orden inverso al desmontaje. Después de colocado, girar los ejes de bisagra para llevarlos a la posición «a» antes de cerrar el capot.

REGLAJE

3. Regular la palanca de bloqueo (3).

Aumentar (o disminuir) la longitud del cable de mando (2) apretando (o aflojando) la tuerca de reglaje (4) a fin de obtener un ángulo de $15^{\circ} + 15^{\circ} / 0$ con la vertical (palanca inclinada hacia adelante).

4. Regular el bloqueo del capot.

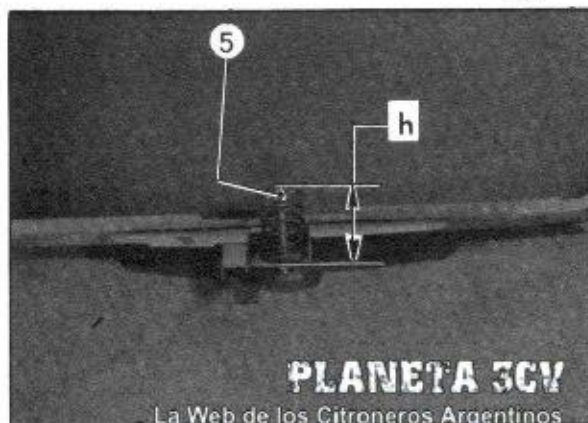
IMPORTANTE: Antes de efectuar ninguna operación, comprobar el buen funcionamiento del bloqueo del capot.

Cuando el enganche es correcto, el capot debe bloquearse cayendo de una altura de 250 mm.; no debe existir juego verticalmente cuando se intente levantar, y el desbloqueo ha de hacerse sin dificultad.

Regular el enganche:

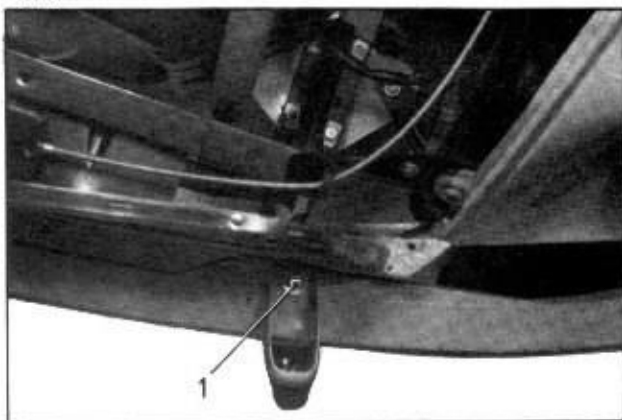
- en sentido longitudinal desplazando la cerradura (1) en sus botoneras,
- en sentido transversal desplazando el dedo (5) de cierre en su botonera,
- en sentido vertical aumentando o disminuyendo la cota «h» del dedo de cierre.

3947

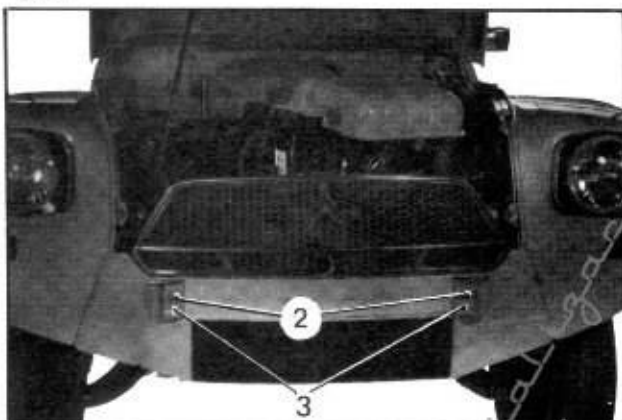


SUSTITUCION DE UN FRENTE

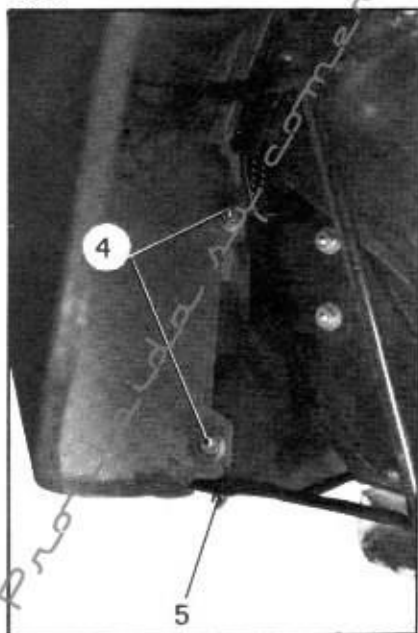
36 58



366 4



36 59



DESMONTAJE

1. Desmontar la calandria.
2. Desmontar los dos tornillos (1) de fijación del paragolpes y extraer el paragolpes.
3. Desmontar los dos tornillos (2) y extraer los soportes (3) de paragolpes.
4. Desmontar los cuatro tornillos (4), los dos tornillos (5) y extraer el frente.

MONTAJE

5. Presentar el frente y los soportes (3) de paragolpes. Aproximar los tornillos (2).
6. Montar sin apretar los dos tornillos (5) y los cuatro tornillos (4).
7. Regular el conjunto de armado delantero si es necesario (Ver Op. AY. 840-0).
8. Apretar los tornillos (5). Apretar los tornillos (4).
9. Posicionar los dos soportes (3) y apretar los tornillos (2).
10. Presentar el paragolpes, apretar los tornillos (1).
11. Montar la calandria.

SUSTITUCION DE UN CONJUNTO PARAGOLPES, FRENTE Y SOPORTE DEL FRENTE

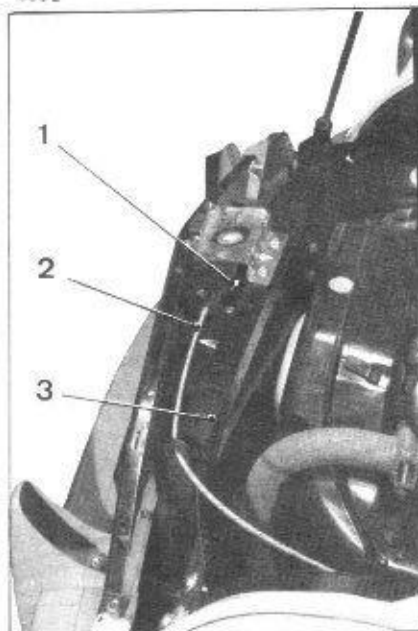
DESMONTAJE

1. Mantener el capot abierto mediante una cuerda.
2. Desmontar el soporte del capot.
3. Extraer el cable del tirador de la cerradura (1) de capot. Extraer el cable del tirador (2) del soporte del frente (3). En los AY A solamente: desconectar los hilos de la bobina.
4. Desmontar los dos tornillos (4) de fijación de las aletas delanteras al soporte del frente.
5. Desmontar los ocho tornillos (5) de fijación del soporte del frente a la plataforma.
6. Desmontar los cuatro tornillos (6) de fijación del soporte del frente a las aletas delanteras.
7. Desmontar los dos tornillos (7) de fijación de la chapa de unión del frente a la plataforma.
8. Desmontar el conjunto paragolpes, chapa del frente, calandria y soporte del frente.

MONTAJE

9. Presentar el conjunto paragolpes, frente, calandria y soporte; fijarlo con los ocho tornillos (5).
10. Montar sin apretar los dos tornillos (4), los cuatro tornillos (6), los dos tornillos (7).
11. Regular el conjunto que forma el frente (Ver Op. AY. 840-0).
12. Apretar los tornillos (5).
13. Introducir el cable del tirador (2) en su patilla sobre el soporte del frente (3).
14. Introducir el cable en el dedo del cierre (1) de capot.
15. Regular el mando de cierre del capot si es necesario (Ver Op. AY. 840-0).
16. Montar la varilla de sujeción del capot.

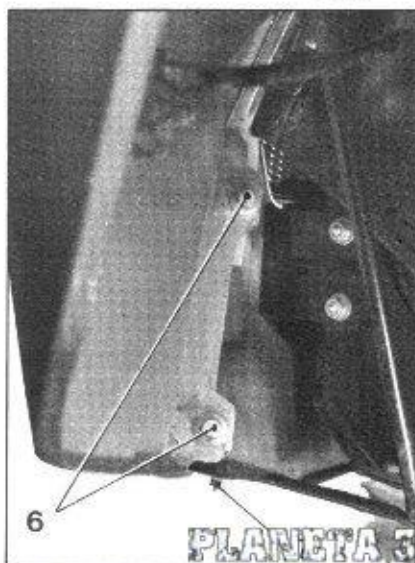
3662



3658

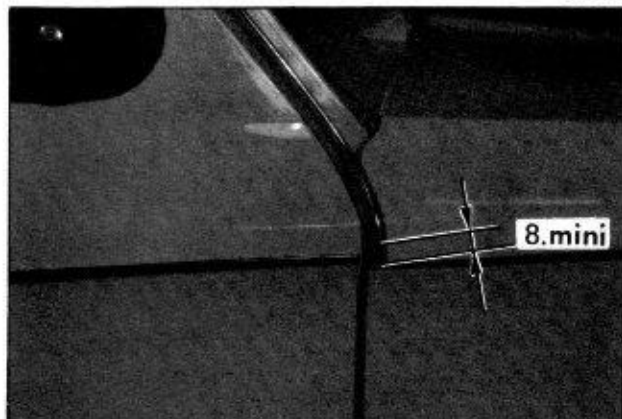


3659



MONTAJE DE UN PERFIL DE EMBELLECIMIENTO SOBRE EL VIERTEAUAGUAS

3906



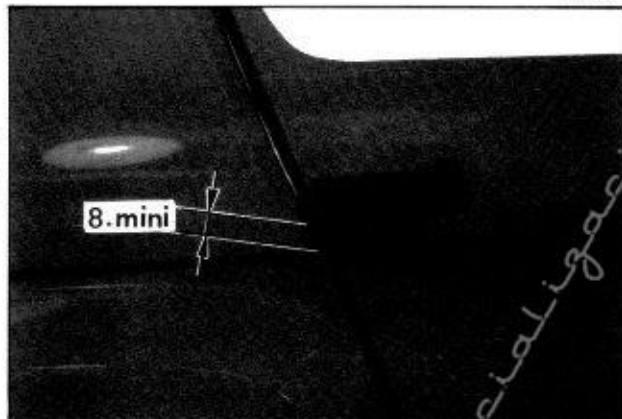
1. Presentar el perfil de embellecimiento en la parte delantera, posicionándolo a 2 ó 3 mm. del extremo del vierteaguas.

2. Introducir con la mano este perfil a todo lo largo del vierteaguas.

3. Presentar los terminales (inox.) en la parte delantera y trasera.

NOTA: El terminal inox. debe cubrir el perfil como mínimo 8 mm. en ambos extremos.

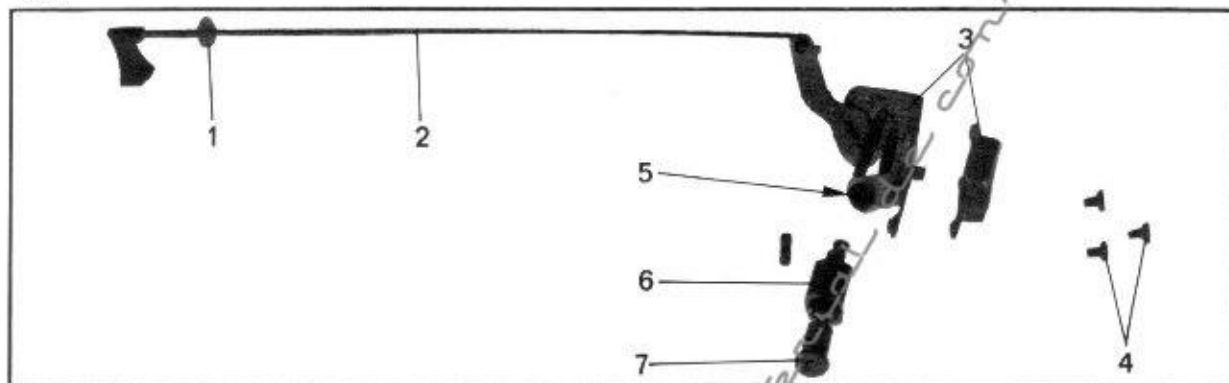
3905



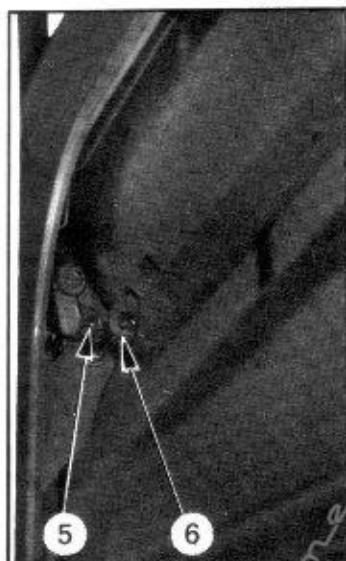
4. Insertar cuidadosamente los terminales sobre el perfil con ayuda de unas pinzas de mordaza.

SUSTITUCION DE LOS MANDOS Y CERRADURAS DE LAS PUERTAS LATERALES DELANTERAS O TRASERAS

3271



3882



DESMONTAJE

1. Desmontar los tornillos de fijación del panel de puerta.
2. Desmontar el panel de puerta.
Para el desmontaje, despegar ligeramente el panel por la parte inferior y tirar hacia abajo.

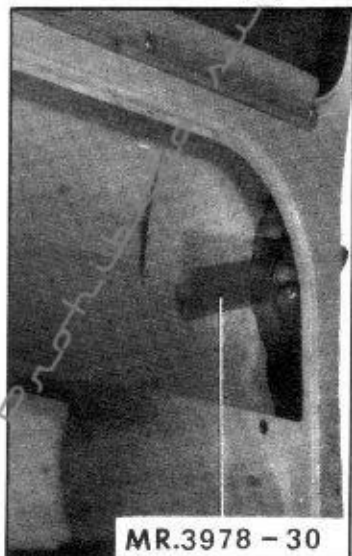
3. Extraer el botón empujador (6), de la cápsula (5) de retención de cerradura, con el útil MR. 3978-30.

NOTA: El botón empujador tiene que resistir un esfuerzo de tracción de 20 Kgs. mínimo.
Si la extracción del botón empujador se realiza fácilmente, sustituir la cápsula de retención que está deformada.

4. Para desmontar el barrilete (7), apoyar en el orificio «a» sobre la lámina de retención (8).

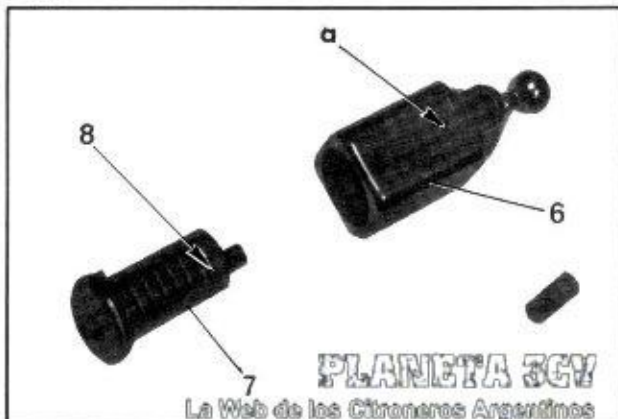
5. Desgrapar el cojinete (1) de paso de la varilla (2) de mando.

3995



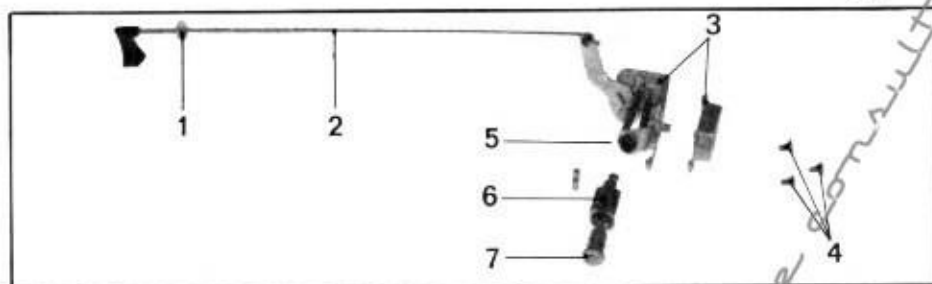
MR.3978 - 30

3300

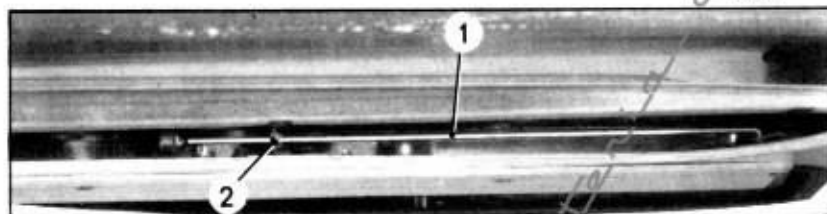


PLANETA 3CV

La Web de los Croneros Argentinos



3271

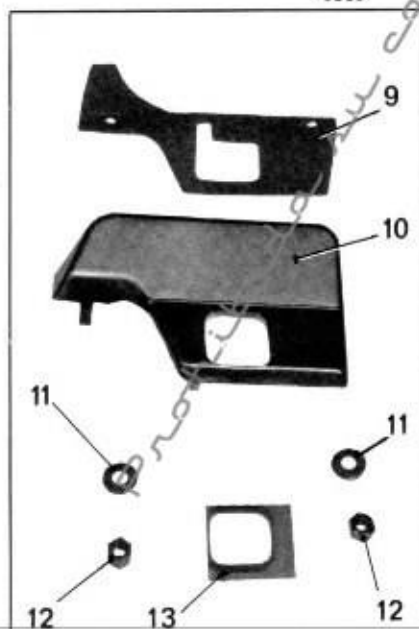


3881

3885



3886



6. Desmontar los tres tornillos (4) de fijación de cerradura.
7. Desmontar el mando a distancia (2) y la cerradura (3).
8. Desmontar las dos tuercas (12) de fijación de la empuñadura exterior (10).
9. Desmontar la empuñadura exterior (10), la guía (13) de botón-empujador y la laminilla (9) de estanqueidad.

MONTAJE

10. Presentar sobre la puerta, la laminilla (9) de estanqueidad, la empuñadura exterior (10) provista de su guía (13) de botón-empujador, y fijarlos con las tuercas (12) provistas de sus arandelas (11).
 11. Apretar las tuercas (12).
 12. Presentar sobre la puerta, la parte inferior (3) de la cerradura provista de su varilla (2) de mando, y después la parte exterior (3) de la cerradura y los tres tornillos (4) provistos de sus arandelas.
 13. Apretar los tres tornillos (4) a **0,3 daNm**.
 14. Grapar el cojinete (1) de paso de varilla (2) de mando.
 15. Presentar e introducir el botón-empujador (6) dentro de la cápsula (5) de retención.
- IMPORTANTE: El orificio «a» del botón-empujador de la cerradura de condena debe posicionarse hacia la parte delantera del vehículo.
16. Montar y fijar el panel de puerta.

PLANETA 3CV

La Web de los Cicleros Argentinos

SUSTITUCION DE UNA CERRADURA DE LA COMPUERTA TRASERA

3277



El montaje o desmontaje de las cerraduras no presenta dificultad.

Queremos atraer su atención solamente sobre los puntos siguientes:

1. En el montaje de la cerradura, no bloquear el tornillo (1) de apriete de la empuñadura. Apretar este tornillo moderadamente de manera que el pestillo funcione sin punto duro.
2. Para desmontar el barrilete (4) aflojar el tornillo (1) y retirar el clip (2).

ATENCIÓN: El clip (2) ha de ser sustituido en cada desmontaje.

Limpiar el alojamiento del barrilete (3) y el barrilete (4). Comprobar el buen deslizamiento del barrilete dentro de su alojamiento.

Lubricar muy ligeramente con aceite de vaselina y montar de nuevo el conjunto.

OBSERVACION: El reglaje de la tensión de las gomas para realizar la estanqueidad de la puerta, se hace mediante un desplazamiento del cerradero sobre la travesía del panel trasero.

SUSTITUCION DE LAS LUNAS DE PUERTA DELANTERA (Vehículo Francés)

DESMONTAJE

1. Desmontar los tornillos (1) de fijación de guía-lunas.
Desmontar el guía-lunas D de puerta.
2. Desmontar los tornillos de fijación de corredera E de lunas (tres tornillos situados en el fondo de la garganta de corredera).
3. Calzar el labio interior de la corredera y sacar el conjunto corredera-lunas.
4. Retirar las lunas F y G de la corredera.

DESARMADO

5. **Desmontar el botón de maniobra H de la luna G:**
Desmontar el tornillo (4), la arandela (5), el anillo (3), el botón de maniobra H y la cala de goma (2).

6. **Desmontar el botón de bloqueo (6) de la luna F:**
Desmontar:

a) la tuerca (11) con el útil MR. 630-84/19.

ATENCIÓN: La tuerca (11) está roscada a izquierdas.

b) el casquillo (10) de maniobra.

c) la tuerca (9) con una llave de espárragos.

d) la patilla (8) de guía, el botón (6) de bloqueo y su arandela anti-derrapante (7).

7. **Desmontar el guarnecido de estanqueidad J.**

ARMADO

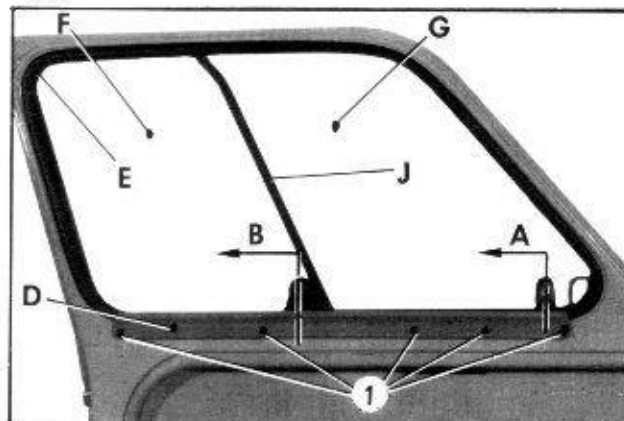
8. **Montar el botón de maniobra H sobre la luna G:**
Colocar el retén de estanqueidad (3), la cala de goma (2), el botón de maniobra H y el tornillo (4) provisto de su arandela (5). Apretar el tornillo (4).

9. **Montar el botón de bloqueo (6) sobre la luna F:**
Colocar la patilla de guía (8), el botón (6) de bloqueo provisto de su arandela (7) y la tuerca (9). Presentar sobre el botón de bloqueo (6) el casquillo (10) de maniobra y la tuerca (11).

Apretar el conjunto y comprobar el funcionamiento.

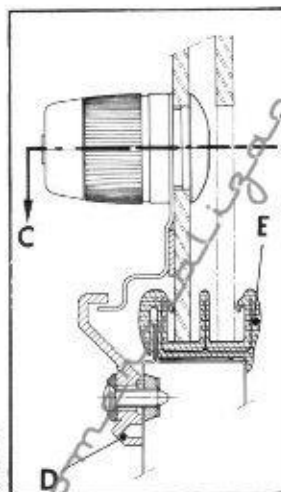
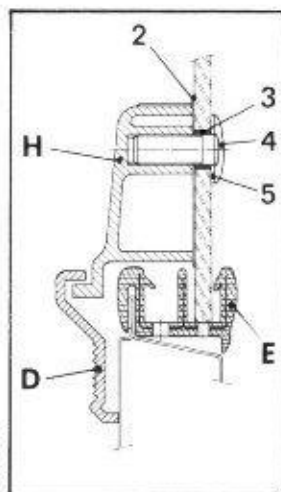
10. **Fijar el guarnecido de estanqueidad J sobre la luna F.**

3887

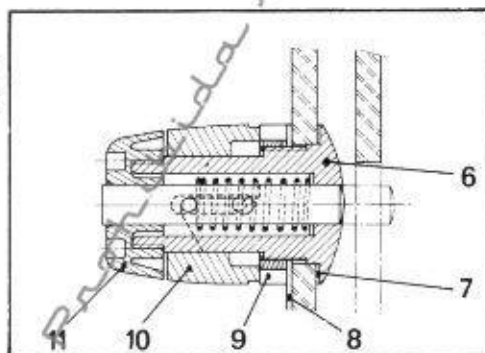


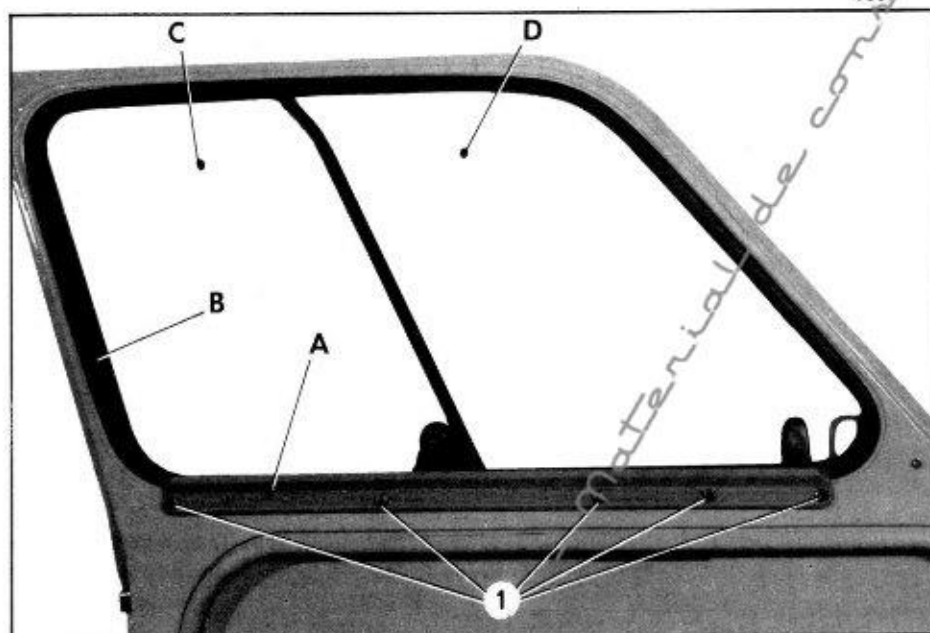
Sección A

Sección B



Sección C



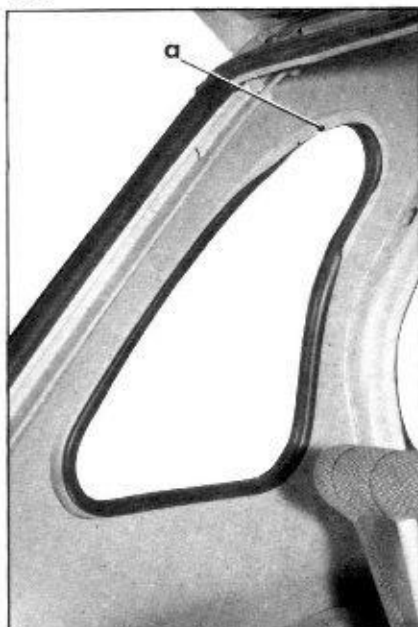


MONTAJE

11. Calzar las lunas C y D en la corredera B.
12. Introducir una cuerda en la garganta exterior de la corredera de lunas.
Cruzar los extremos de la cuerda en el centro de la parte inferior.
13. Presentar el conjunto lunas y corredera en el marco de la puerta delantera.
Introducir la goma en la parte inferior, saliendo la cuerda por el interior.
14. Sacar la cuerda mientras un ayudante golpea externamente con un mazo de cuero para colocar la corredera B a medida que avanza la operación.
15. Montar los tres tornillos de fijación en la garganta de la corredera.
16. Presentar el guía-lunas A y fijarlo con los cinco tornillos (1) provistos de sus arandelas.

SUSTITUCION DE UNA LUNA LATERAL TRASERA

5436



DESMONTAJE

1. **Desmontar la luna lateral trasera y su goma de cierre:**

Hacer salir en «a» la goma de cierre de la luna ejerciendo una presión del interior hacia el exterior en la parte superior de la luna.

Desmontar a continuación la luna y su goma de cierre.

MONTAJE

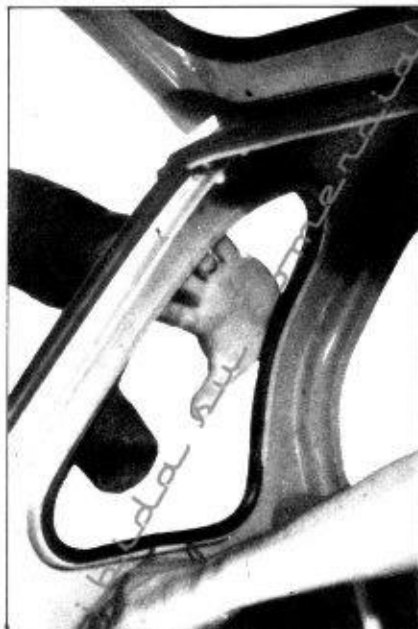
2. Calzar la luna dentro de su goma de cierre.
3. Colocar una cuerda en la goma de cierre. Cruzar los extremos de ésta en el centro de la parte inferior de la luna.
4. **Presentar y montar la luna en el marco:**

Introducir la goma en la parte inferior colocando los extremos de la cuerda en el interior de la caja.

Tirar de la cuerda mientras que un ayudante golpea exteriormente con un mazo de cuero para colocar la goma a medida que se lleva adelante la operación.

NOTA: Para la sustitución de una luna de puerta lateral trasera o de la compuerta trasera, proceder de la misma forma descrita en las líneas superiores.

5437



SUSTITUCION DE UNA LUNA DE PARABRISAS



DESMONTAJE

1. Levantar las escobillas del limpiaparabrisas.
Desmontar el retrovisor interior.
2. **Desmontar la luna del parabrisas y su cierre:**
Sentarse dentro del vehículo y ejercer una presión sobre la cara interior del parabrisas.
Ayudarse para la extracción de la goma de cierre con una cuña de madera comenzando por los ángulos interiores. Proseguir la extracción por toda la parte superior y los montantes.
Sacar el parabrisas de su marco con el cierre.

PREPARACION

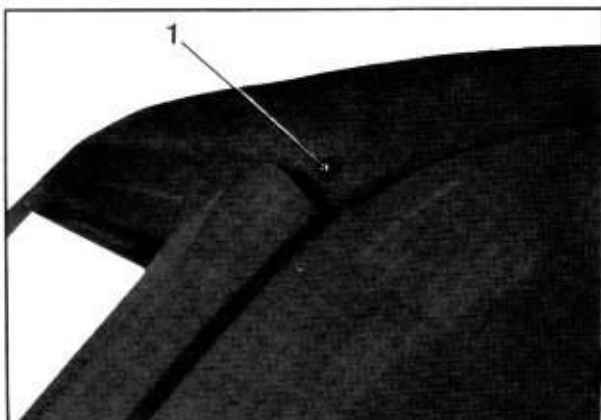
3. **Controlar el marco de parabrisas:**
Enderezar, si fuera preciso, la ranura del marco de parabrisas.
Eliminar cuidadosamente los picos de soldadura. Comprobar el perfil de marco de parabrisas. (Utilizar el parabrisas como plantilla). Rectificar la ranura si es necesario.
4. **Montar el cierre sobre la luna:**
Untar con jabón líquido las gargantas de cierre.
Calzar la luna en su cierre. La junta de goma ha de situarse en el centro de la parte superior de parabrisas.
(Mantener la goma en su lugar, con papel adhesivo si es necesario).
5. Colocar una cuerda en la garganta de cierre.

MONTAJE

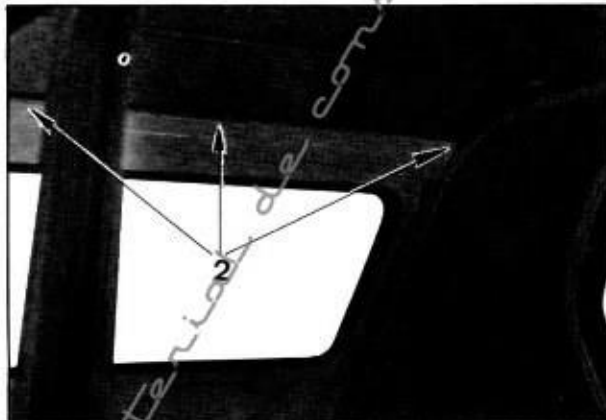
6. **Presentar el parabrisas sobre el marco:**
Comprobar su centrado desde el interior del vehículo.
7. **Montar el parabrisas:**
Mientras un ayudante ejerce una ligera presión desde el exterior sobre el parabrisas, tirar de la cuerda paralelamente a la luna, de forma que se levante el labio interior de la goma y permita la colocación de ésta sobre la ranura.
8. Terminar el montaje golpeando con la palma de la mano sobre el cierre para facilitar su colocación.
9. Comprobar el posicionamiento del cierre sobre el contorno del marco en el interior y en el exterior.
10. Montar el retrovisor interior.
Colocar las escobillas de limpiaparabrisas.

SUSTITUCION DE UNA CAPOTA

3904



3903



DESMONTAJE

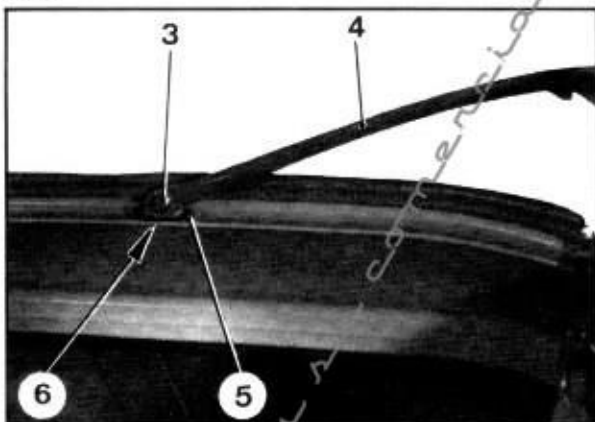
1. Abrir la capota totalmente.
2. Desmontar los dos tornillos (1) y los tres tornillos (2).
3. Sacar la capota.

MONTAJE

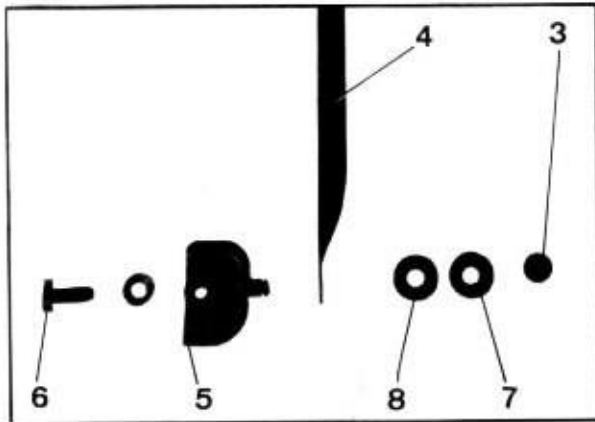
4. Aplicar un cordón de masilla (Ver Op. AY. 800-00) sobre la travesía trasera.
5. Montar la capota. Apretar los tres tornillos (2) y los dos tornillos (1).
6. Cerrar de nuevo la capota.

II. SUSTITUCION DE UN PORTICO MOVIL DE CAPOTA

3940



3944



DESMONTAJE

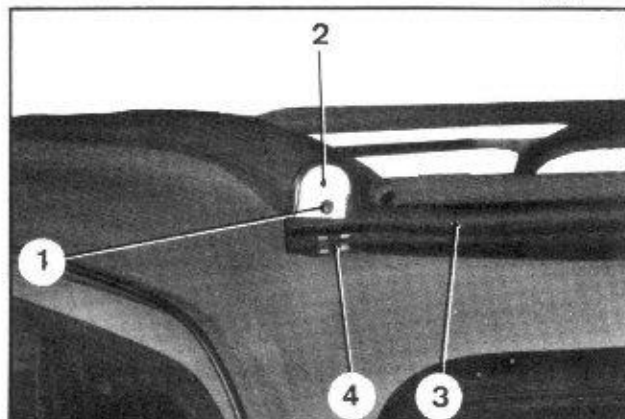
1. Desmontar los dos tapones (3) con un destornillador. Sacar las arandelas de plástico (7).
2. Desmontar los tornillos (6) de fijación de los soportes (5). Sacar el pórtico (4), los soportes (5) y las arandelas de plástico.

MONTAJE

3. Colocar uno de los soportes (5) sobre la caja. Aproximar el tornillo (6) sin apretarlo (arandela dentada).
4. Colocar una arandela de plástico (8) sobre el eje del soporte. Colocar el pórtico (4). Presentar el otro soporte provisto de una arandela de plástico y fijarla. Desbastar los soportes. Apretar los tornillos.
5. Colocar las arandelas de plástico (7) sobre los tornillos (6). Apoyar fuertemente sobre estos últimos, hasta que estén bloqueados en la garganta de los ejes.

III. SUSTITUCION DE UNA GOMA DE ESTANQUEIDAD DE CAPOTA SOBRE EL MARCO DE PARABRISAS

3939



DESMONTAJE

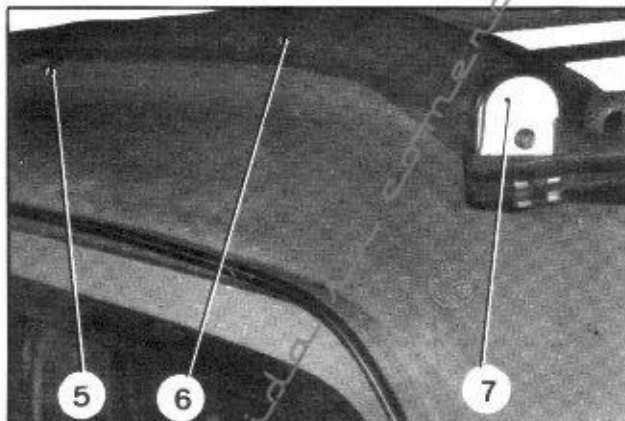
1. Desmontar los tornillos (1) de fijación de los embellecedores de larguero. Desmontar los embellecedores (2).
2. Desmontar los tornillos (4) de sujeción de la goma.
3. Despegar la goma (3).

MONTAJE

4. Pegar la goma (3) sobre el marco de parabrisas (utilizar los productos preconizados).
5. Montar los tornillos de sujeción de la goma.
6. Montar los embellecedores (2), apretar los tornillos (1).

IV. SUSTITUCION DE UNA GOMA DE ESTANQUEIDAD ENTRE CAPOTA Y LARGUERO

3939



DESMONTAJE

1. Desmontar el embellecedor (7) de larguero de techo y el tornillo (5) de botón-presión.
2. Tirar del perfil de goma (6) para sacarlo del larguero.

MONTAJE

3. Introducir a fondo, con la mano, el perfil de goma (6) sobre el larguero de techo.
4. Montar el embellecedor (7). Montar el botón-presión, apretar el tornillo (5).